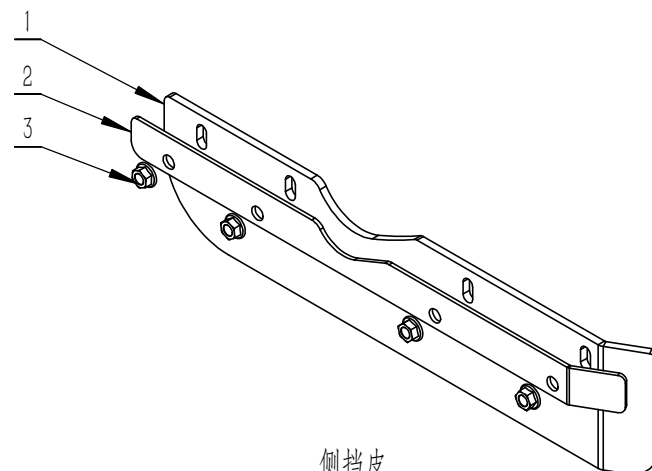


“圖樣代号”

A

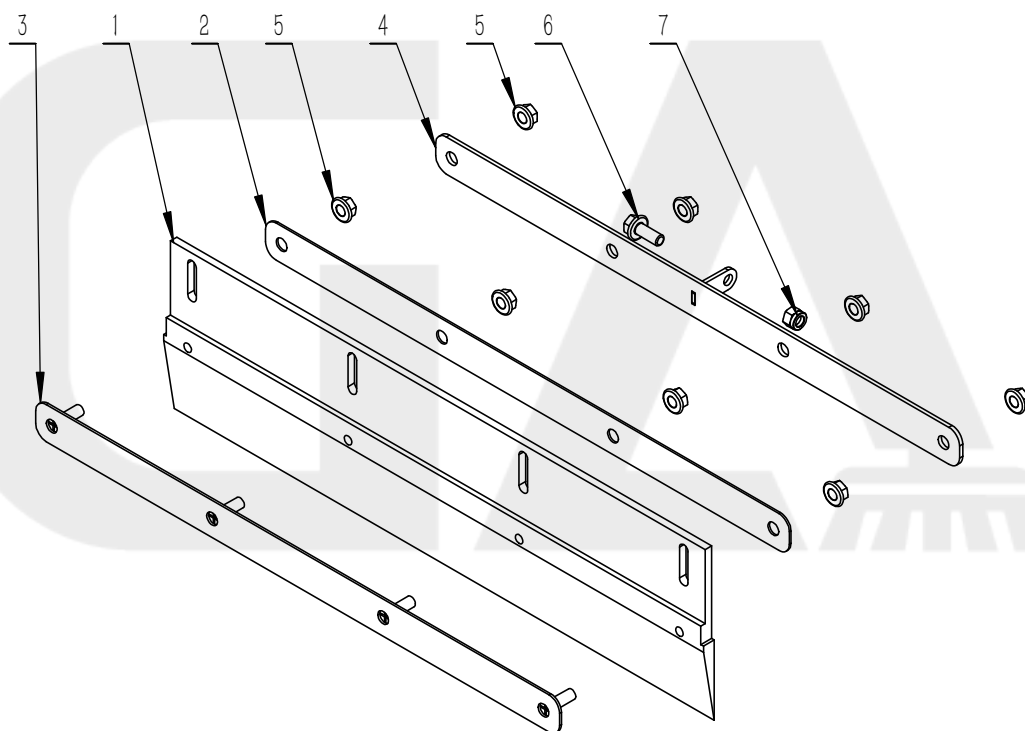
B



侧挡皮
(左右对称)

项目号	零件号	材料	规格	数量
1	主刷侧挡皮 $\phi 300$ 主刷 (坦虎)	硅橡胶	300	1
2	侧挡皮压条 300主刷 (坦虎)	Q235B	300	1
3	M8 六角法兰面螺母	8级	M8	4

C



D

零件代号

借(通)用件登記

插图

措校

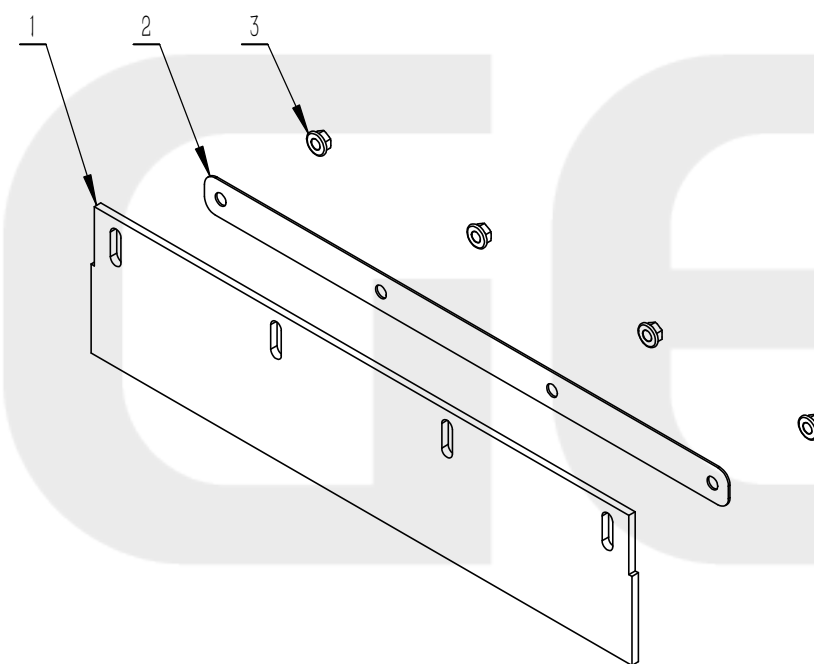
旧底图总号

底图总号

签字

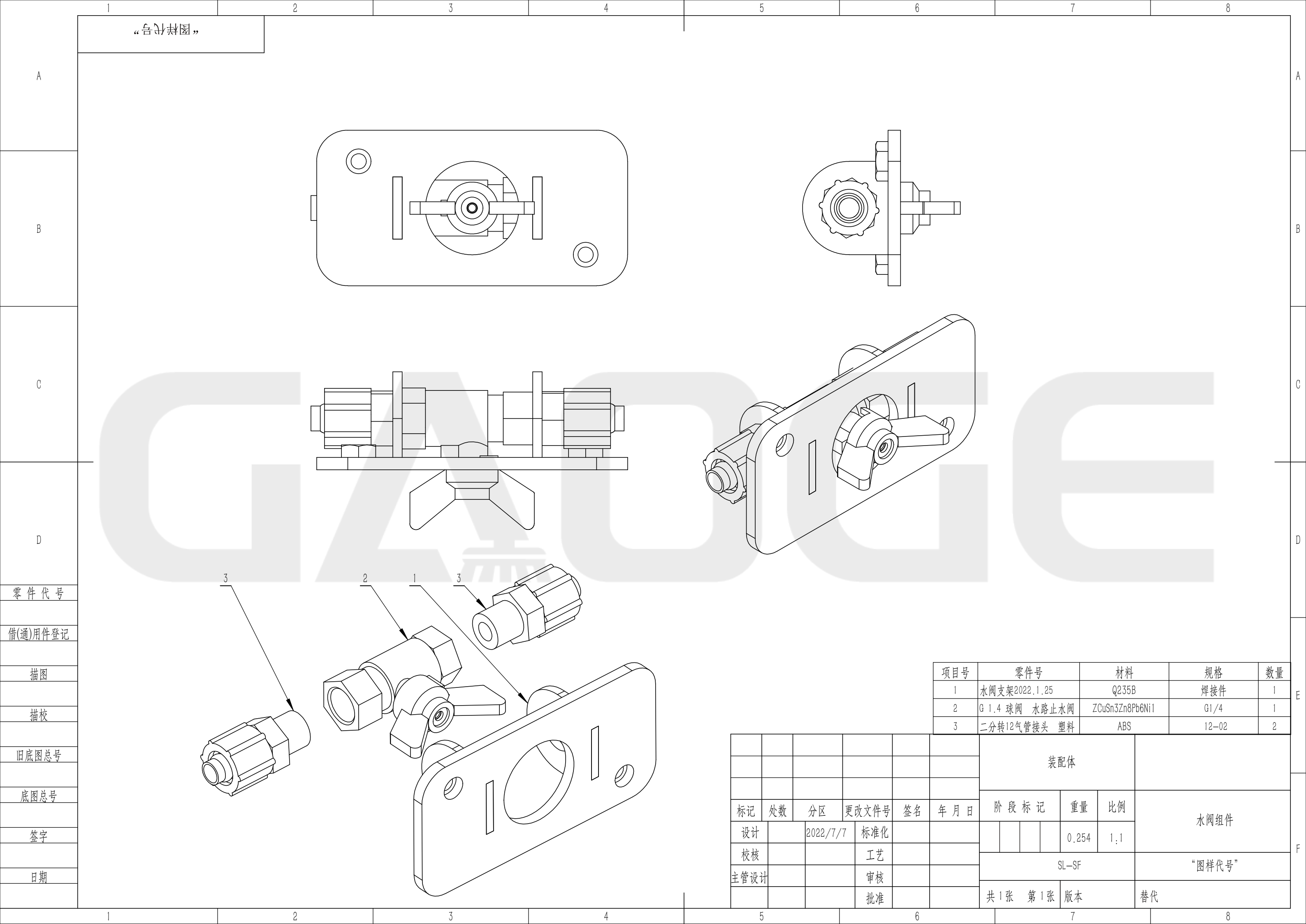
日期

项目号	零件号	材料	规格	数量
1	前档皮 500	硅橡胶	500	1
2	前后挡皮压板 300-500	Q235B	300*500	1
3	前挡皮内夹板 300-500	Q235B	300*500	1
4	前挡皮外夹板 300-500	Q235B	300*500	1
5	M8 六角法兰面螺母	8级	M8	8
6	M8×20 六角头法兰面螺栓	8.8级	M8*20	1
7	M8 非金属嵌件六角锁紧螺母	钢	M8	1



项目号	零件号	材料	规格	数量
1	后挡皮 300-500 (坦虎)	硅橡胶	300*500	1
2	前后挡皮压板 300-500	Q235B	300*500	1
3	M8 六角法兰面螺母	8级	M8	4

						组合件						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记			重量	比例	挡皮总成	
设计		2022/7/7	标准化						0.635	1:5		
校核			工艺			DB—ZYDP03*300						“图样代号”
主管设计			审核			共 1 张 第 1 张 版本						
			批准									

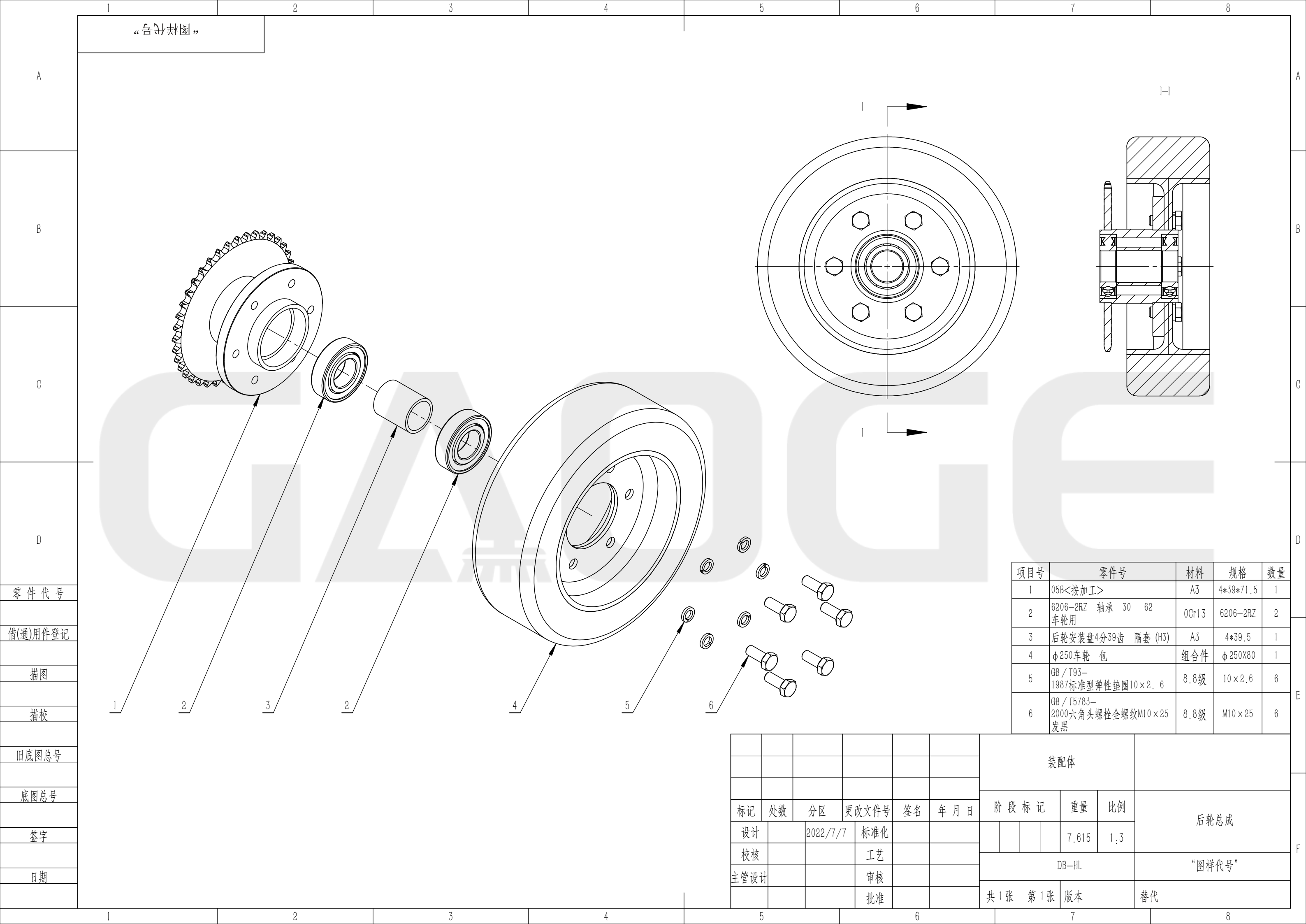


“图样代号”

项目号	零件号	材料	规格	数量
1	水阀支架2022.1.25	Q235B	焊接件	1
2	G 1.4 球阀 水路止水阀	ZCuSn3Zn8Pb6Ni1	G1/4	1
3	二分转12气管接头 塑料	ABS	12-02	2

						装配体						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记				重量	比例	水阀组件
设计		2022/7/7	标准化						0.254	1:1		
校核			工艺									
主管设计			审核			SL-SF						“图样代号”
			批准			共 1 张 第 1 张				版本	替代	

零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期



1

2

3

4

5

6

7

8

“图样代号”

A

B

C

D

零件代号

借(通)用件登记

描图

描校

旧底图总号

底图总号

签字

日期

4

6

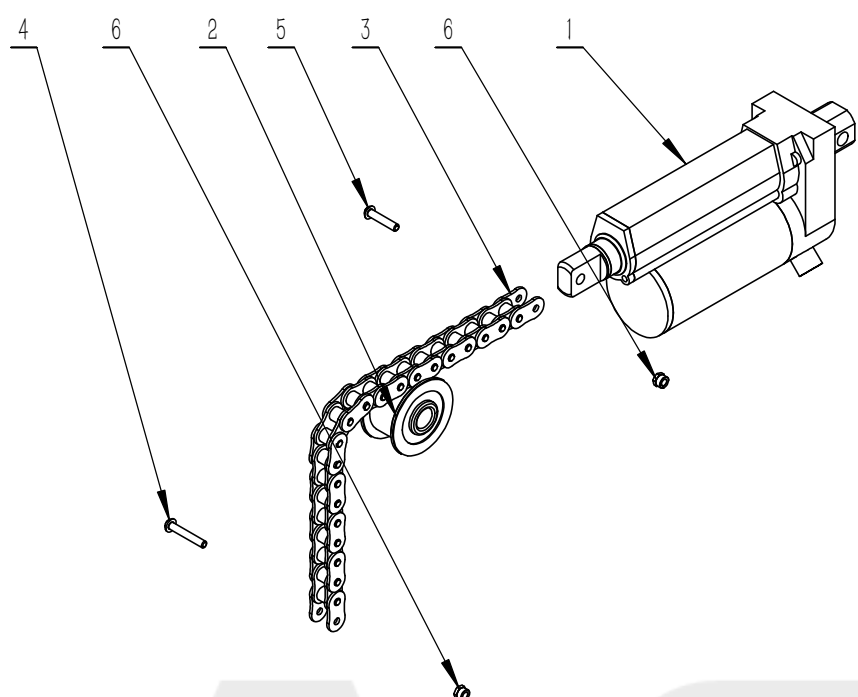
2

5

3

6

1



边刷推杆提升组件

项目号	零件号	材料	规格	数量
1	行程70推杆 装配体	按厂家	行程70	1
2	6301-2RS 非标H槽轴承	GCr4	6301-2RS	1
3	默认	2Cr13	4分 10.5组	1
4	M4×25 内六角平圆头螺钉 发黑 8.8级	8.8级	M4*25	1
5	M4×20 内六角平圆头螺钉发黑 8.8级	8.8级	M4*20	1
6	M4 非金属嵌件六角锁紧薄螺母	04级	M4	2

5

3

2

4

3

1

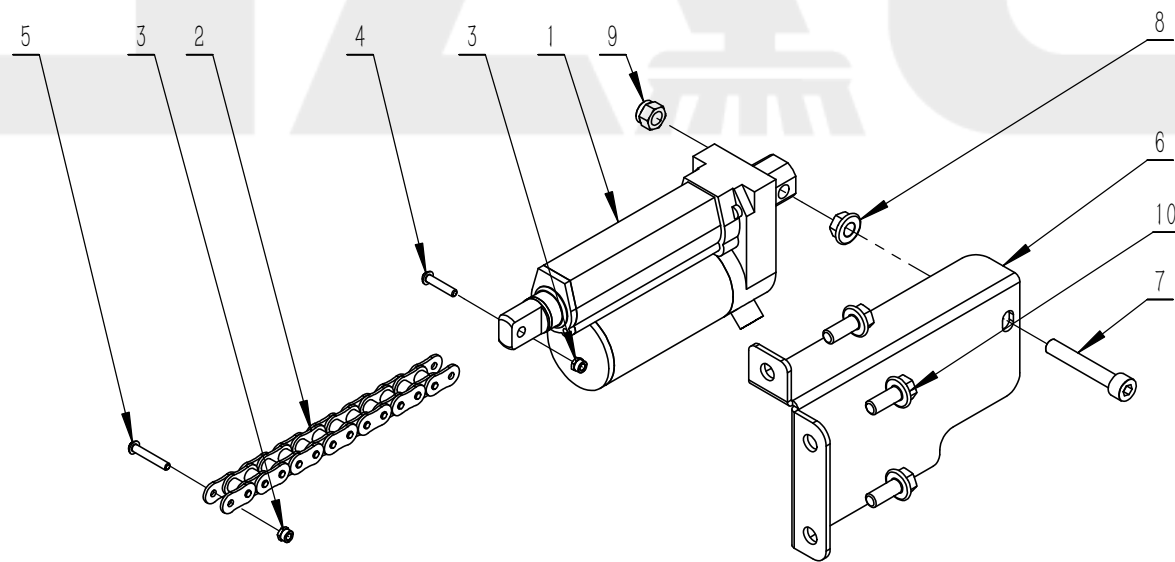
9

8

6

10

7



主刷推杆提升组件

项目号	零件号	材料	规格	数量
1	行程70推杆 装配体	按厂家	行程70	1
2	默认	2Cr13	4分6.5节14孔	1
3	M4 非金属嵌件六角锁紧薄螺母	04级	M4	2
4	M4×20 内六角平圆头螺钉发黑 8.8级	8.8级	M4*20	1
5	M4×25 内六角平圆头螺钉 发黑 8.8级	8.8级	M4*25	1
6	主刷推杆安装座(坦虎H1)	Q235B	折弯件	1
7	M8×50 内六角圆柱头螺钉 发黑 8.8级	8.8级	M8*50	1
8	M8 六角法兰面螺母	8级	M8	1
9	M8 非金属嵌件六角锁紧螺母	钢	M8	1
10	M8×20 六角头法兰面螺栓	8.8级	M8*20	3

						组合				
						阶段标记			重量	比例
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				0.654	1:4
设计		2022/7/7	标准化							
校核			工艺			DB-BSTS			“图样代号”	
主管设计			审核			共1张 第1张			版本	替代
			批准							

1

2

3

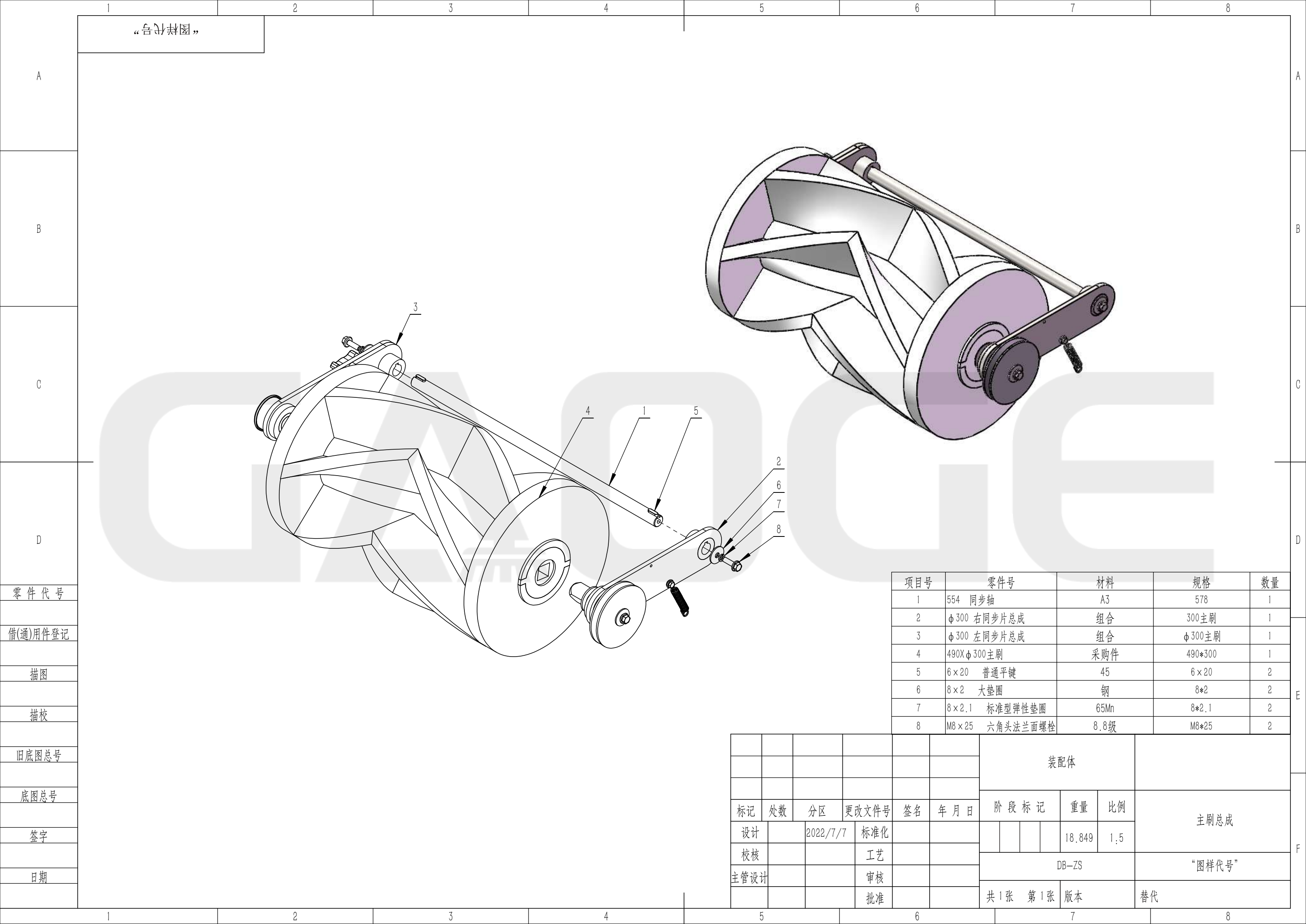
4

5

6

7

8



项目号	零件号	材料	规格	数量
1	554 同步轴	A3	578	1
2	φ 300 右同步片总成	组合	300主刷	1
3	φ 300 左同步片总成	组合	φ 300主刷	1
4	490X φ 300主刷	采购件	490*300	1
5	6 × 20 普通平键	45	6 × 20	2
6	8 × 2 大垫圈	钢	8*2	2
7	8 × 2.1 标准型弹性垫圈	65Mn	8*2.1	2
8	M8 × 25 六角头法兰面螺栓	8.8级	M8*25	2

						装配体					主刷总成
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记			重量	比例	
设计		2022/7/7	标准化						18.849	1:5	
校核			工艺			DB-ZS					“图样代号”
主管设计			审核								
			批准			共 1 张 第 1 张			版本	替代	

“图样代号”

零件代号

借(通)用件登记

描图

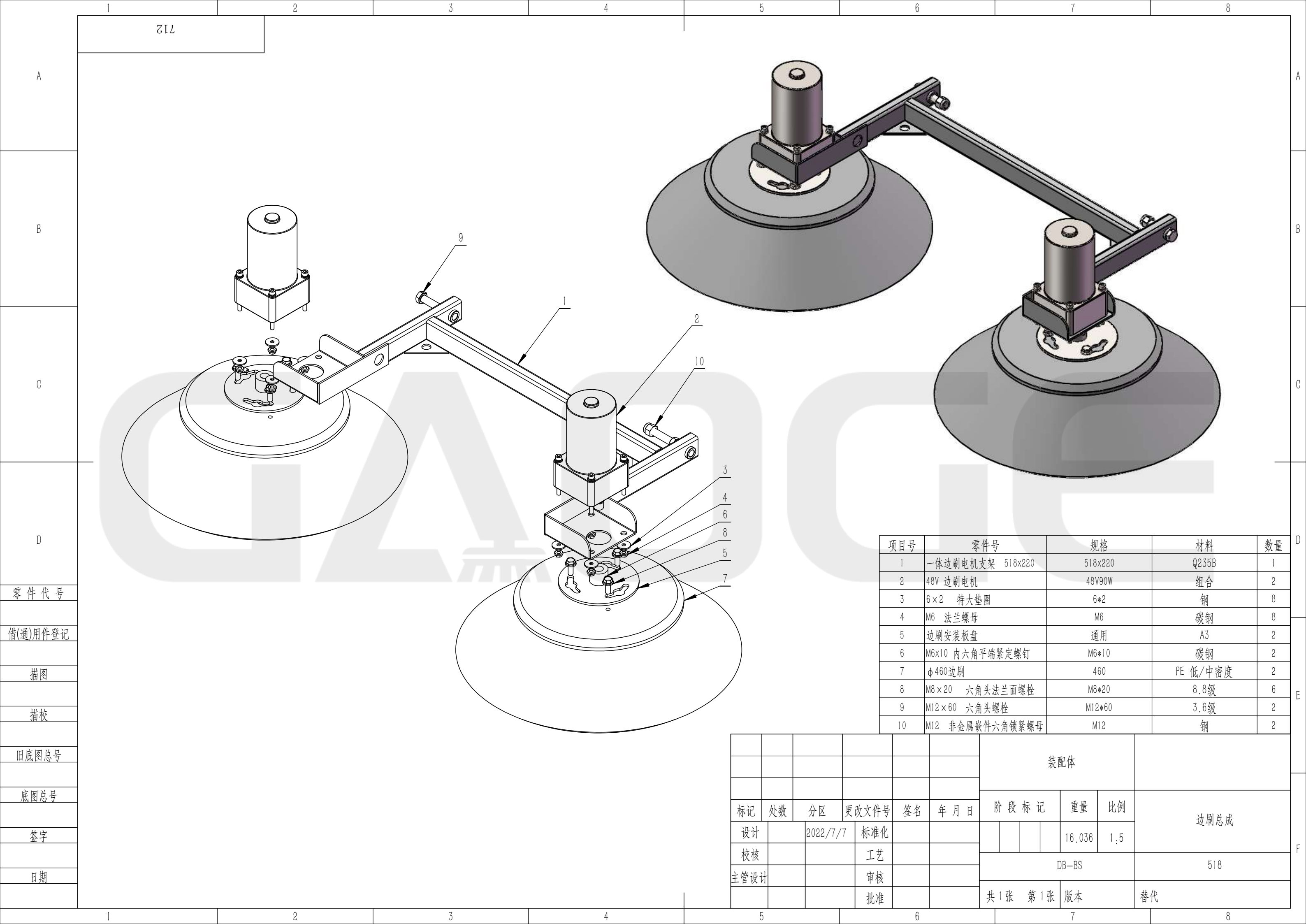
描校

旧底图总号

底图总号

签字

日期



712

A

B

C

D

零件代号

借(通)用件登记

描图

描校

旧底图总号

底图总号

签字

日期

装配体

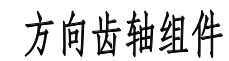
边刷总成

DB-BS

518

共1张 第1张 版本

替代



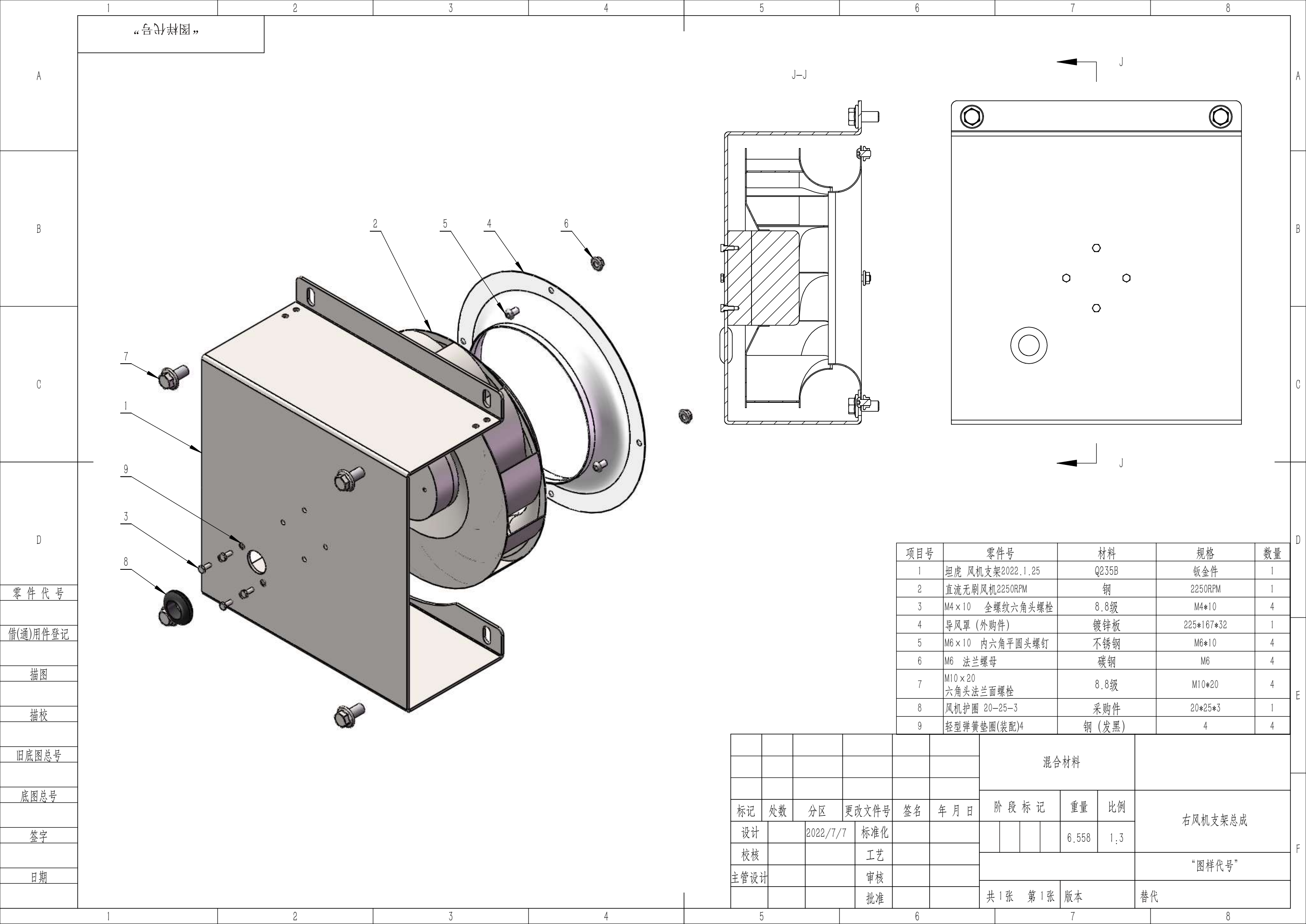
项目号	零件号	材料	规格	数量
1	H3前轮支架	Q235B	焊件	1
2	前轮支架下轴承座 2022.4.30	Q235B	6012	1
3	前轮支架上轴承座2022.4.30	Q235B	6012	1
4	1250 T30 S1 前轮总承安装底板	Q235B	8	1
5	6012-2RZ 深沟球轴承	碳钢	6012-2RZ	2
6	轴承挡盖2022.4.30	Q235B	6012	1
7	前轮主轴承防尘盖薄板2022.4.30	Q235B	6012	1
8	M12X20 内六角沉头螺钉	碳钢	M12*20	1
9	M8×30 六角头法兰面螺栓	8.8级	M8*30	14
10	1250 T30 S1 S9 2000B S16 S10 S20 2100G 2100B方向齿轴装配体	装配体	装配体	1
11	M8×25 六角头法兰面螺栓	8.8级	M8*25	2
12	M8 六角法兰面螺母	8级	M8	8
13	外露骨架型(W型)22×32×7	硅橡胶	22×35	1
14	6204 菱形轴承座冲压	A3	6204通用	1
15	M5×8 内六角平圆头螺钉	钢	M5×8	3
16	6×1.6 标准型弹性垫圈	65Mn	6*1.6	3
17	φ250X70车轮	组合件	φ250X80	1
18	GB/T276-94深沟球轴承6304-2RZ	GCr4	6304-2RZ	2
19	前轮轴 (H3 长度155)	A3	177	1
20	前轮轴隔套 (H3)	Q235B	21*27*24	1
21	前轮轴隔套 (H3)	Q235B	21*27*24	2
22	GB/T95-2002平垫圈C级20×37×2	不锈钢	20×2	2
23	GB/T889. 1-20001型非金属嵌件六角锁紧螺母M20	不锈钢	M20	2
24	防尘盖(冲压 60)	Q235B	主刷同步片用	2

前轮总成装配图

 F

F





“图样代号”

J-J

J

J

项目号	零件号	材料	规格	数量
1	坦虎 风机支架2022.1.25	Q235B	钣金件	1
2	直流无刷风机2250RPM	钢	2250RPM	1
3	M4×10 全螺纹六角头螺栓	8.8级	M4*10	4
4	导风罩（外购件）	镀锌板	225*167*32	1
5	M6×10 内六角平圆头螺钉	不锈钢	M6*10	4
6	M6 法兰螺母	碳钢	M6	4
7	M10×20 六角头法兰面螺栓	8.8级	M10*20	4
8	风机护圈 20-25-3	采购件	20*25*3	1
9	轻型弹簧垫圈(装配)4	钢（发黑）	4	4

						混合材料									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记				重量	比例	右风机支架总成			
设计		2022/7/7	标准化							6.558	1:3				
校核			工艺												
主管设计			审核									“图样代号”			
			批准			共 1 张 第 1 张				版本		替代			

零件代号

借(通)用件登记

描图

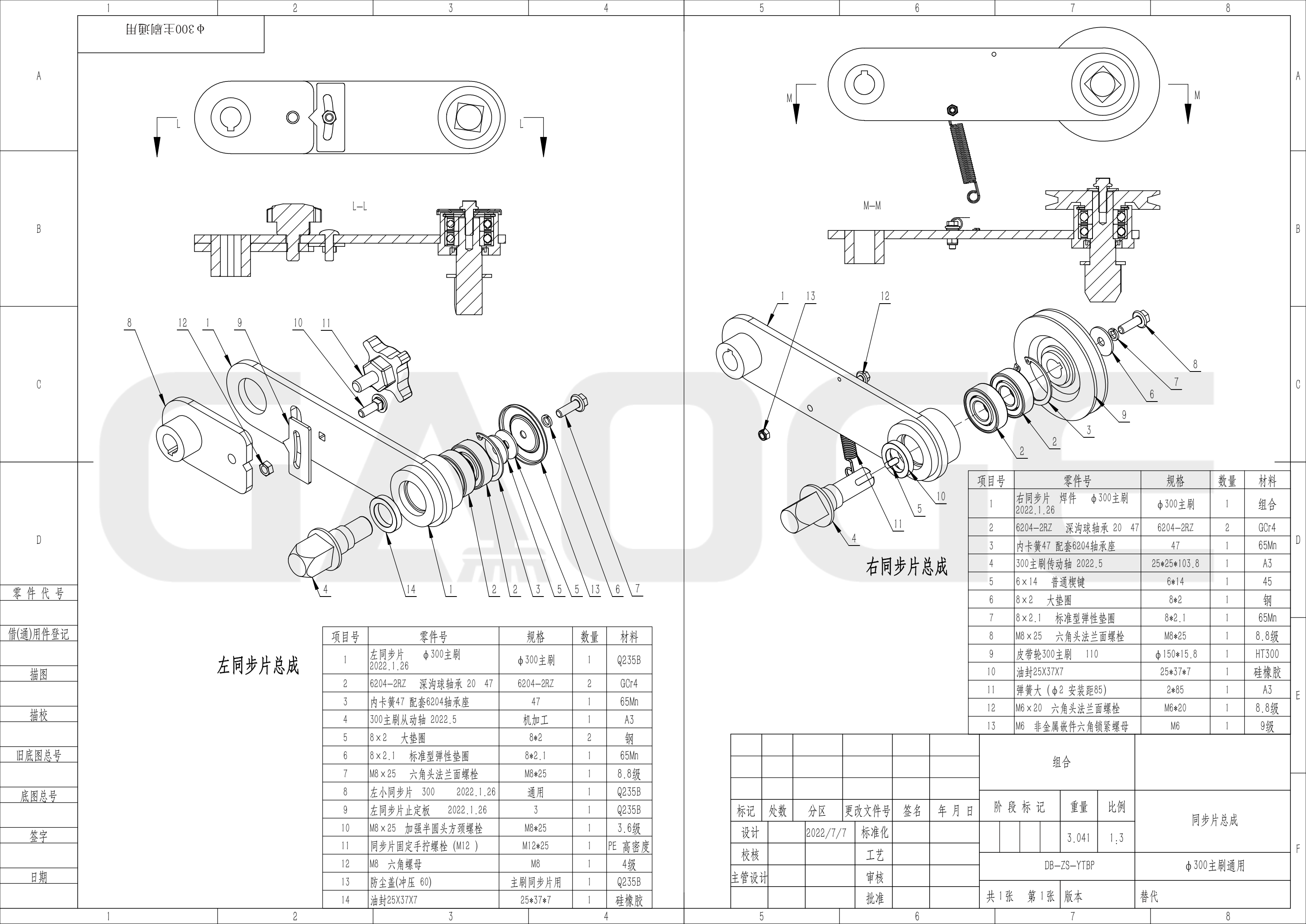
描校

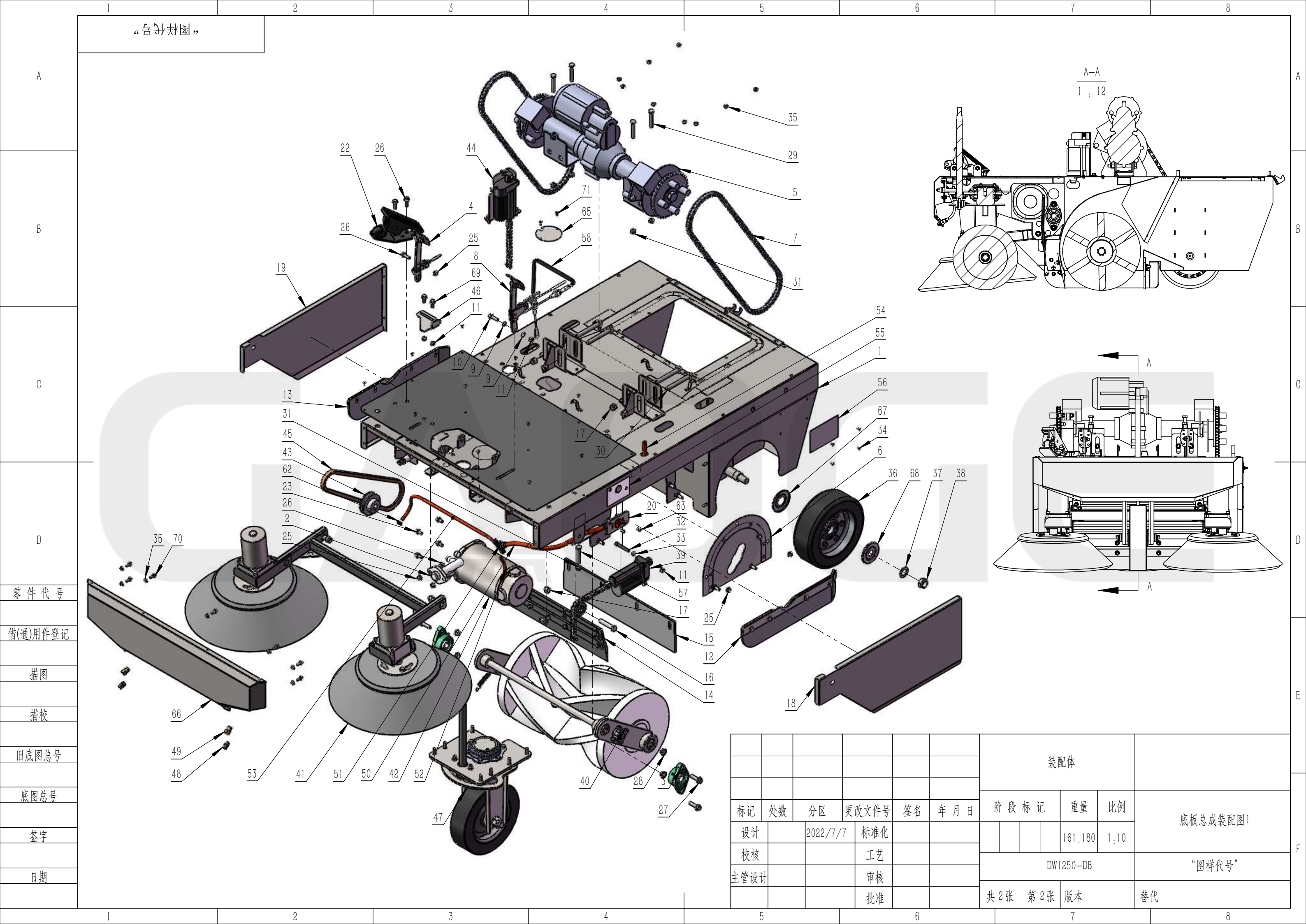
旧底图总号

底图总号

签字

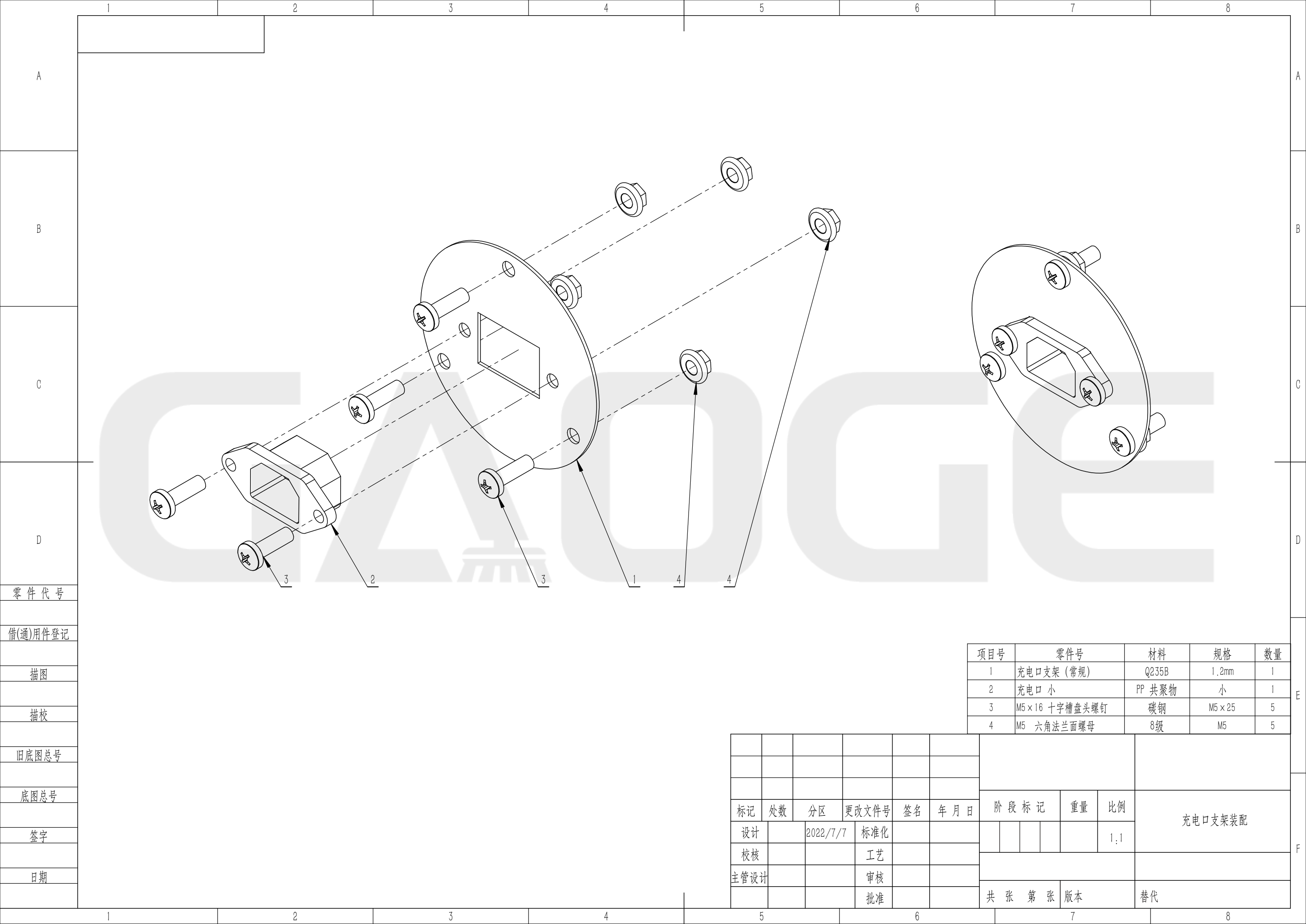
日期





A
B
C
D
零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

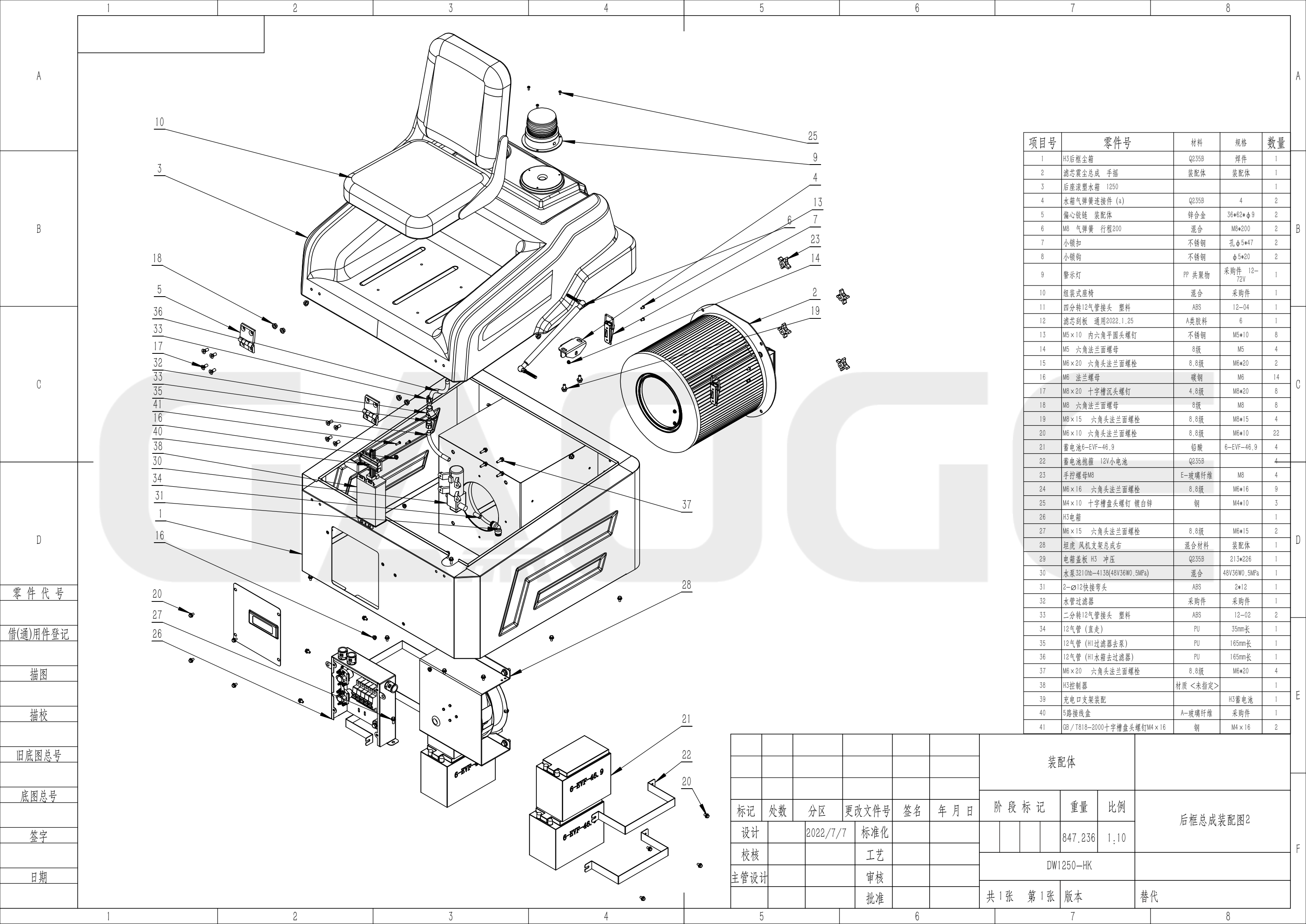
						装配体					底板总成装配图1
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		重量	比例		
设计		2022/7/7	标准化					161.180	1:10		
校核			工艺			DW1250—DB				“图样代号”	
主管设计			审核								
			批准			共 2 张 第 2 张		版本	替代		



零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

项目号	零件号	材料	规格	数量
1	充电口支架（常规）	Q235B	1.2mm	1
2	充电口 小	PP 共聚物	小	1
3	M5×16 十字槽盘头螺钉	碳钢	M5×25	5
4	M5 六角法兰面螺母	8级	M5	5

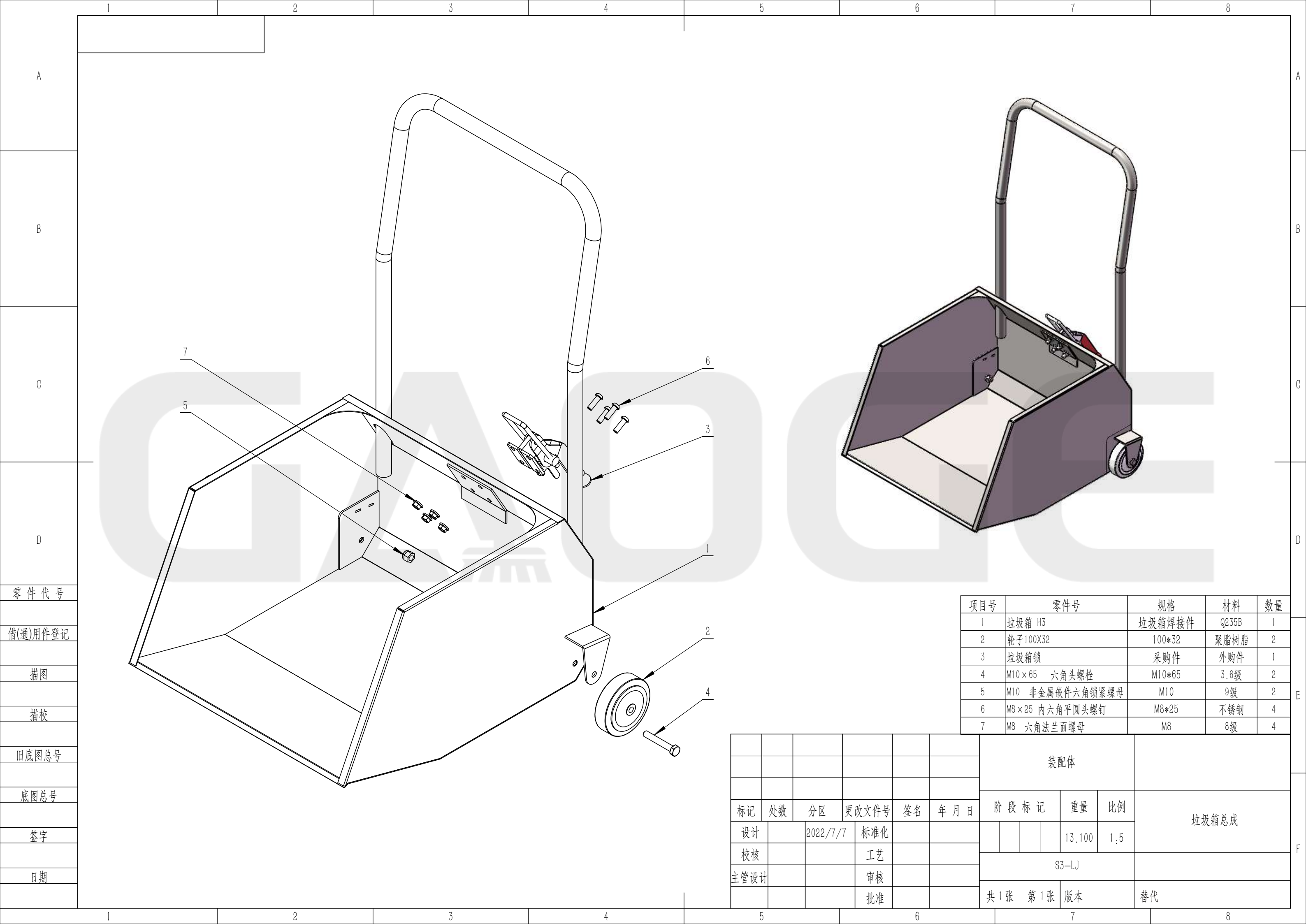
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记			重量	比例	充电口支架装配	
设计		2022/7/7	标准化							1:1		
校核			工艺									
主管设计			审核									
			批准			共 张 第 张			版本		替代	



项目号	零件号	材料	规格	数量
1	H3后框尘箱	Q235B	焊件	1
2	滤芯震尘总成 手摇	装配体	装配体	1
3	后座滚塑水箱 1250			1
4	水箱气弹簧连接件 (a)	Q235B	4	2
5	偏心铰链 装配体	锌合金	36*62*φ9	2
6	M8 气弹簧 行程200	混合	M8*200	2
7	小锁扣	不锈钢	孔φ5*47	2
8	小锁钩	不锈钢	φ5*20	2
9	警示灯	PP 共聚物	采购件 12-72V	1
10	组装式座椅	混合	采购件	1
11	四分转12气管接头 塑料	ABS	12-04	1
12	滤芯刮板 通用2022.1.25	A类胶料	6	1
13	M5×10 内六角平圆头螺钉	不锈钢	M5×10	8
14	M5 六角法兰面螺母	8级	M5	4
15	M6×20 六角头法兰面螺栓	8.8级	M6×20	2
16	M6 法兰螺母	碳钢	M6	14
17	M8×20 十字槽沉头螺钉	4.8级	M8×20	8
18	M8 六角法兰面螺母	8级	M8	8
19	M8×15 六角头法兰面螺栓	8.8级	M8×15	4
20	M6×10 六角头法兰面螺栓	8.8级	M6×10	22
21	蓄电池6-EVF-46.9	铅酸	6-EVF-46.9	4
22	蓄电池抱箍 12V小电池	Q235B		4
23	手拧螺母M8	E-玻璃纤维	M8	4
24	M6×16 六角头法兰面螺栓	8.8级	M6×16	9
25	M4×10 十字槽盘头螺钉 镀白锌	钢	M4×10	3
26	H3电箱			1
27	M6×15 六角头法兰面螺栓	8.8级	M6×15	2
28	坦虎 风机支架总成右	混合材料	装配体	1
29	电箱盖板 H3 冲压	Q235B	213*226	1
30	水泵3210hb-4130(48V36W0.5MPa)	混合	48V36W0.5MPa	1
31	2-φ12快接弯头	ABS	2*12	1
32	水管过滤器	采购件	采购件	1
33	二分转12气管接头 塑料	ABS	12-02	2
34	12气管 (直走)	PU	35mm长	1
35	12气管 (H1过滤器去泵)	PU	165mm长	1
36	12气管 (H1水箱去过滤器)	PU	165mm长	1
37	M6×20 六角头法兰面螺栓	8.8级	M6×20	4
38	H3控制器	材质 <未指定>		1
39	充电口支架装配		H3蓄电池	1
40	5路接线盒	A-玻璃纤维	采购件	1
41	GB/T818-2000十字槽盘头螺钉M4×16	钢	M4×16	2

						装配体					后框总成装配图2
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记			重量	比例	
设计		2022/7/7	标准化						847.236	1:10	
校核			工艺			DW1250—HK					
主管设计			审核								
			批准			共 1 张 第 1 张			版本	替代	

零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期



零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

项目号	零件号	规格	材料	数量
1	垃圾箱 H3	垃圾箱焊接件	Q235B	1
2	轮子100X32	100*32	聚脂树脂	2
3	垃圾箱锁	采购件	外购件	1
4	M10×65 六角头螺栓	M10*65	3.6级	2
5	M10 非金属嵌件六角锁紧螺母	M10	9级	2
6	M8×25 内六角平圆头螺钉	M8*25	不锈钢	4
7	M8 六角法兰面螺母	M8	8级	4

						装配体					垃圾箱总成
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记			重量	比例	
设计		2022/7/7	标准化						13.100	1.5	
校核			工艺			S3-LJ					
主管设计			审核								
			批准			共 1 张 第 1 张			版本	替代	