



- 两端内螺纹型导向轴
- Linear Shaft - Both Ends Tapped, Precision

型号实例	型式 Type+D-L-M-N
例如	ZVFJW30-250-M8-N10

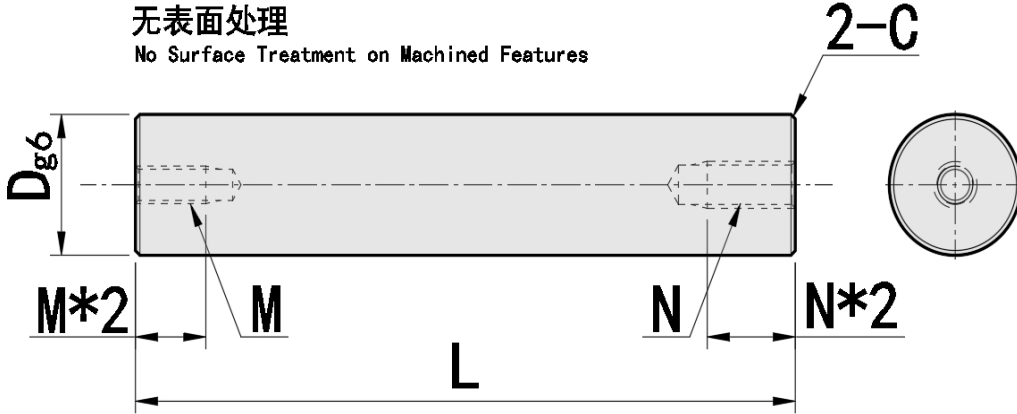
Part Number	Type+D-L-M-N
order	ZVFJW30-250-M8-N10

[!] 全长L必须满足 $M*2+N*2 \leq L$ 。 [!] Total length requires $Mx2+Nx2 \leq L$.

[!] $M*2.5+4+N*2.5+4 \geq L$ 时，螺纹底孔可能会贯通，另外，较大直径的螺纹孔以有效长度为优先；此时L满足 $L \geq M*2.5+4+N$ 或者 $L \geq N*2.5+4+M$ 。

[!] When $Mx2.5+4+Nx2.5+4 \geq L$, tap pilot holes may go through and the effective thread length of the smaller tapping may be made shorter to prioritize the effective thread of the larger tapping.

无表面处理
No Surface Treatment on Machined Features



材质对照表 (Materials)				
型号 Type	D公差 D Tol.	材质 Material	硬度 Hardness	表面处理 Surface Treatment
ZVFJW	g6	SUJ2	58HRC~	/
ZVSFJW	g6	SUS420	56HRC~	/
ZVPFJW	g6	SUJ2	58HRC~	镀硬铬/镀层硬度HV750~/镀层厚度3μ以上 Hard Chrome Plating Plating Hardness: HV750 ~ Plating Thickness: 3μ or More
ZVPSFJW	g6	SUS420	56HRC~	

参数对照表(Specifications)						
型式Part Number						
Type	Dg6	指定单位1mm 1mm Increment	M (粗牙螺纹/Coarse Thread)	N (粗牙螺纹/Coarse Thread)	C	
		L				
ZVFJW ZVSFJW ZVPFJW ZVPSFJW	4	-0.004	25 ~ 200	2	2	0.2以下 0.2 or Less
	5	-0.012	25 ~ 300	2.6 3	2.6 3	
	6		25 ~ 300	3	3	0.5以下 0.5 or Less
	8	-0.005	25 ~ 300	3 4 5	3 4 5	
	10	-0.014	25 ~ 350	3 4 5 6	3 4 5 6	0.5以下 0.5 or Less
	12	-0.006	25 ~ 350	4 5 6 8	4 5 6 8	
	13	-0.017	25 ~ 350	4 5 6 8	4 5 6 8	
	15	-0.006	25 ~ 350	4 5 6 8 10	4 5 6 8 10	0.5以下 0.5 or Less
	16	-0.017	25 ~ 350	4 5 6 8 10	4 5 6 8 10	
	20	-0.007	30 ~ 450	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	
25	-0.02	30 ~ 450	4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16	1.0以下 1.0 or Less	
30		30 ~ 450	6 8 10 12 16 20	6 8 10 12 16 20		



- 两端内螺纹带扳手槽型/带通孔型导向轴
- Linear Shaft - Both Ends Tapped, Wrench Flats or Cross Drilled Hole, Precision

型号实例	型式 Type+D-L-M-N-SC
例如	ZVFJZ30-250-M8-N10-SC10

Part Number	Type+D-L-M-N-SC
order	ZVFJZ30-250-M8-N10-SC10

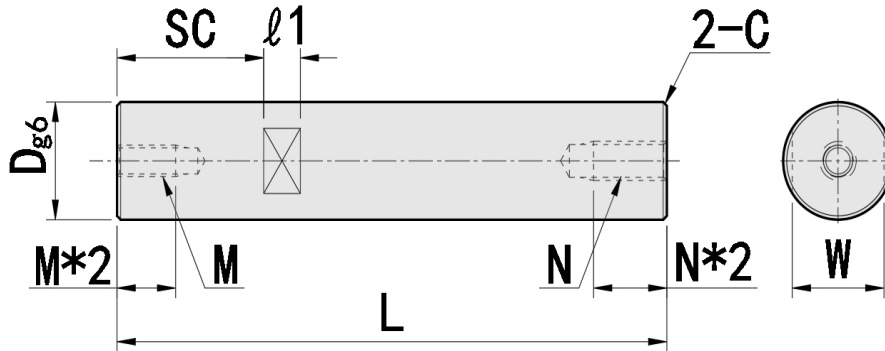
[!] 全长L必须满足 $M*2+N*2 \leq L$ 。 [!] Total length requires $Mx2+Nx2 \leq L$.

[!] $M*2.5+4+N*2.5+4 \geq L$ 时，螺纹底孔可能会贯通，另外，较大直径的螺纹孔以有效长度为优先；此时L满足 $L \geq M*2.5+4+N$ 或者 $L \geq N*2.5+4+M$ 。

[!] When $Mx2.5+4+Nx2.5+4 \geq L$, tap pilot holes may go through and the effective thread length of the smaller tapping may be made shorter to prioritize the effective thread of the larger tapping.

无表面处理

No Surface Treatment on Machined Features



材质对照表 (Materials)				
型号 Type	D公差 D Tol.	材质 Material	硬度 Hardness	表面处理 Surface Treatment
ZVFJZ	g6	SUJ2	58HRC~	/
ZVSFJZ	g6	SUS420	56HRC~	/
ZVPFJZ	g6	SUJ2	58HRC~	镀硬铬/镀层硬度HV750~/镀层厚度3μ以上 Hard Chrome Plating Plating Hardness: HV750 ~ Plating Thickness: 3μ or More
ZVPSFJZ	g6	SUS420	56HRC~	

参数对照表(Specifications)															
型式Part Number															
Type	Dg6		指定单位1mm 1mm Increment L	M (粗牙螺/ Coarse Thread)			N (粗牙螺纹/ Coarse Thread)			扳手槽尺寸 Wrench Flats Dimensions	W	l1	C		
										SC					
ZVFJZ ZVSFJZ ZVPFJZ ZVPSFJZ	6	-0.004 -0.012	25 ~ 300	3			3			SC=指定单位1mm SC=1mm Increment [!] SC+l1≤L [!] SC≥0	5	8	0.5以下 0.5 or Less		
	8	-0.005	25 ~ 300	3	4	5	3	4	5		7	8	0.5以下 0.5 or Less		
	10	-0.014	25 ~ 350	3	4	5	6	3	4		5	6	8	8	0.5以下 0.5 or Less
	12	-0.006	25 ~ 350	4	5	6	8	4	5		6	8	10	10	0.5以下 0.5 or Less
	13	-0.017	25 ~ 350	4	5	6	8	4	5		6	8	11	10	0.5以下 0.5 or Less
	15	-0.006 -0.017	25 ~ 350	4	5	6		4	5		6		13	10	0.5以下 0.5 or Less
	16			8	10		8	10			8	10		14	10
	20	-0.007 -0.02	30 ~ 450	4	5	6		4	5		6		17	10	1.0以下 1.0 or Less
	25			8	10	12		8	10		12		22	10	1.0以下 1.0 or Less
	30			6	8	10		6	8		10		27	15	1.0以下 1.0 or Less

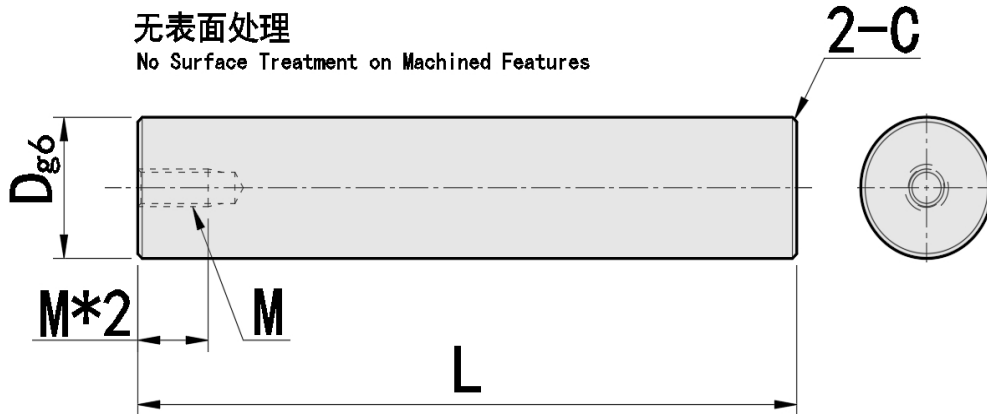


- 一端内螺纹型导向轴
- Linear Shaft - Tapped End, Precision

型号实例	型式 Type+D-L-M
例如	ZVFJT30-250-M12

Part Number	Type+D-L-M
order	ZVFJT30-250-M12

- [!] 总长度要求 $M \times 2 \leq L$
- [!] Total length requires $M \times 2 \leq L$.
- [!] $M \times 2.5 + 4 \geq L$ 时, 螺纹底孔可能会贯通。
- [!] When $M \times 2.5 + 4 \geq L$, the pilot hole for tapping becomes a through hole.



材质对照表 (Materials)				
型号 Type	D公差 D Tol.	材质 Material	硬度 Hardness	表面处理 Surface Treatment
ZVFJT	g6	SUJ2	58HRC~	/
ZVSFJT	g6	SUS420	56HRC~	/
ZVPFJT	g6	SUJ2	58HRC~	镀硬铬/镀层硬度HV750~/镀层厚度3μ以上 Hard Chrome Plating Plating Hardness: HV750 ~ Plating Thickness: 3μ or More
ZVPSFJT	g6	SUS420	56HRC~	

参数对照表 (Specifications)										
Type	Dg6		指定单位1mm 1mm Increment	M (粗牙螺纹/Coarse Thread)			C			
			L							
ZVFJT ZVSFJT ZVPFJT ZVPSFJT	4	-0.004 -0.012	25 ~ 200	2			0.2以下 0.2 or Less			
	5		25 ~ 300	2.6	3					
	6		25 ~ 300	3						
	8	-0.005 -0.014	25 ~ 300	3	4	5	0.5以下 0.5 or Less			
	10		25 ~ 350	3	4	5		6		
	12	-0.006 -0.017	25 ~ 350	4	5	6	8	0.5以下 0.5 or Less		
	13		25 ~ 350	4	5	6	8			
	15		25 ~ 350	4	5	6	8		10	
	16	-0.007 -0.02	25 ~ 350	4	5	6	8	10	0.5以下 0.5 or Less	
	20		30 ~ 450	4	5	6	8	10		12
25	30 ~ 450		4	5	6	8	10	12		16
30	30 ~ 450		6	8	10	12	16	20		



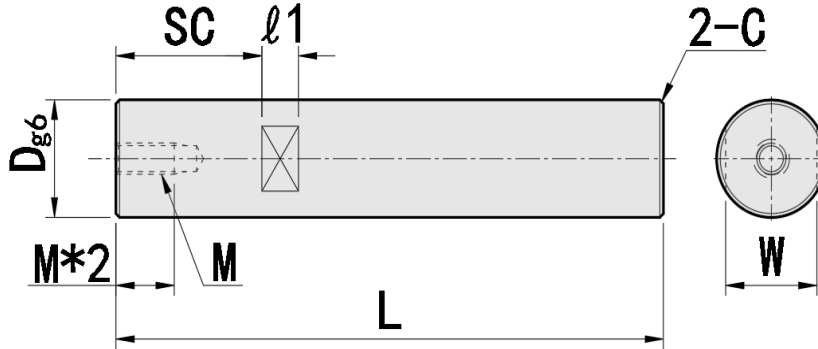
- 一端内螺纹带扳手槽型带通孔型导向轴
- Linear Shaft - Tapped End, Wrench Flats or Cross Drilled Hole, Precision

型号实例	型式 Type+D-L-M-SC
例如	ZVFJC30-250-M12-SC10

Part Number	Type+D-L-M-SC
order	ZVFJC30-250-M12-SC10

- [!] 总长度要求 $M \times 2 \leq L$
- [!] Total length requires $M \times 2 \leq L$.
- [!] $M \times 2.5 + 4 \geq L$ 时, 螺纹底孔可能会贯通。
- [!] When $M \times 2.5 + 4 \geq L$, the pilot hole for tapping becomes a through hole.

无表面处理
No Surface Treatment on Machined Features



材质对照表 (Materials)				
型号 Type	D公差 D Tol.	材质 Material	硬度 Hardness	表面处理 Surface Treatment
ZVFJC	g6	SUJ2	58HRC~	/
ZVSFJC	g6	SUS420	56HRC~	/
ZVPFJC	g6	SUJ2	58HRC~	镀硬铬/镀层硬度HV750~/镀层厚度3μ以上 Hard Chrome Plating Plating Hardness: HV750 ~ Plating Thickness: 3μ or More
ZVPSFJC	g6	SUS420	56HRC~	

参数对照表 (Specifications)														
型式 Part Number														
Type	Dg6		指定单位1mm 1mm Increment	M (粗牙螺纹/Coarse Thread)				扳手槽尺寸 Wrench Flats Dimensions		C				
								W	l1					
			L					SC						
ZVFJC ZVSFJC ZVPFJC ZVPSFJC	6	-0.004 -0.012	25 ~ 300	3					SC=指定单位1mm SC=1mm Increment [!]SC+l1≤L [!]SC≥0	5	8	0.5以下 0.5 or Less		
	8	-0.005	25 ~ 300	3	4	5		7		8	0.5以下 0.5 or Less			
	10	-0.014	25 ~ 350	3	4	5	6	8		8	0.5以下 0.5 or Less			
	12	-0.006	25 ~ 350	4	5	6	8	10		10	0.5以下 0.5 or Less			
	13	-0.017	25 ~ 350	4	5	6	8	10		11	10	0.5以下 0.5 or Less		
	15	-0.006	25 ~ 350	4	5	6	8	10		13	10	0.5以下 0.5 or Less		
	16	-0.017	25 ~ 350	4	5	6	8	10		14	10	0.5以下 0.5 or Less		
	20	-0.007 -0.02	30 ~ 450	4	5	6	8	10		12	17	10	1.0以下 1.0 or Less	
	25		30 ~ 450	4	5	6	8	10		12	16			
	30		30 ~ 450	6	8	10	12	16		20	22			
												27	15	



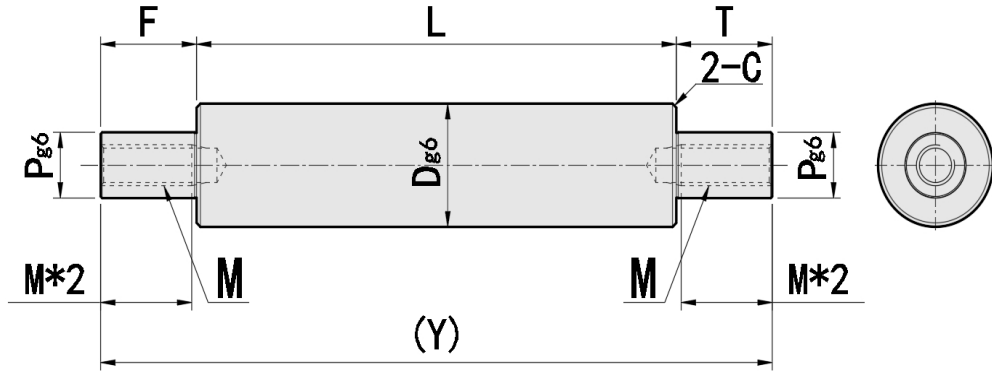
- 两端台阶内螺纹型 两端台阶型导向轴
- Linear Shaft - Both Ends Stepped, Tapped or Not Tapped, Precision

型号实例	型式 Type+D-L-F-P-M-T
例如	ZVFAH30-250-F25-P16-M10-T20

Part Number	Type+D-L-F-P-M-T
order	ZVFAH30-250-F25-P16-M10-T20

- [!] P尺寸必须满足 $M+3 \leq P$ 。
- [!] P Dimensions require $M+3 \leq P$.
- [!] $(M \times 2.5 + 4) \times 2 \geq (Y)$ 时, 螺纹底孔可能会贯通。
- [!] When $(M \times 2.5 + 4) \times 2 \geq (Y)$, tap pilot holes may go through.

无表面处理
No Surface Treatment on Machined Features



材质对照表 (Materials)				
型号 Type	D公差 D Tol.	材质 Material	硬度 Hardness	表面处理 Surface Treatment
ZVFAH	g6	SUJ2	58HRC~	/
ZVSFAH	g6	SUS420	56HRC~	/
ZVPFAH	g6	SUJ2	58HRC~	镀硬铬/镀层硬度HV750~/镀层厚度3μ以上 Hard Chrome Plating Plating Hardness: HV750 ~ Plating Thickness: 3μ or More
ZVPSFAH	g6	SUS420	56HRC~	

参数对照表(Specifications)																	
型式Part Number																	
Type	Dg6		指定单位1mm 1mm Increment			M (粗牙螺纹/Coarse Thread)					指定单位1mm 1mm Increment	(Y) Max.	C				
			L	F	P									T			
ZVFAH ZVSFAH ZVPFAH ZVPSFAH	8	-0.005	25~296	$2 \leq F \leq P \times 4$	6	3					$2 \leq F \leq P \times 4$	300	0.5以下				
	10	-0.014	25~346	$2 \leq F \leq P \times 4$	6~8	3	4	5				$2 \leq F \leq P \times 4$	350	0.5 or Less			
	12	-0.006	25~346	$2 \leq F \leq P \times 4$	6~10	3	4	5	6				$2 \leq F \leq P \times 4$	350	0.5以下		
	13	-0.017	25~346	$2 \leq F \leq P \times 4$	6~11	3	4	5	6	8			$2 \leq F \leq P \times 4$	350	0.5 or Less		
	15	-0.006	25~346	$2 \leq F \leq P \times 4$	6~13	3	4	5	6	8	10			$2 \leq F \leq P \times 4$	350	0.5以下	
	16	-0.017	25~346	$2 \leq F \leq P \times 4$	6~14	3	4	5	6	8	10			$2 \leq F \leq P \times 4$	350	0.5 or Less	
	20	-0.007 -0.02	25~446	$2 \leq F \leq P \times 4$	8~17	4	5	6	8	10	12			$2 \leq F \leq P \times 4$	450	1.0以下 1.0 or Less	
	25		25~446	$2 \leq F \leq P \times 4$	8~22	4	5	6	8	10	12	16			$2 \leq F \leq P \times 4$		450
	30		25~446	$2 \leq F \leq P \times 4$	9~27	5	6	8	10	12	16	20	24				$2 \leq F \leq P \times 4$

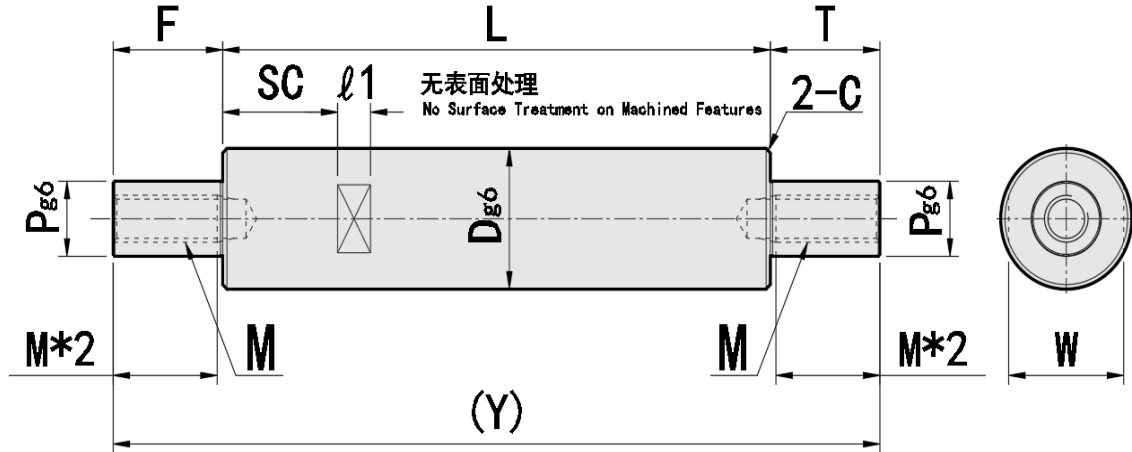


- 两端台阶内螺纹带扳手槽型导向轴
- Linear Shaft - Both Ends Stepped, Tapped, Wrench Flats, Precision

型号实例	型式 Type+D-L-F-P-M-T-SC
例如	ZVFPFH30-250-F25-P16-M10-T20-SC10

Part Number	Type+D-L-F-P-M-T-SC
order	ZVFPFH30-250-F25-P16-M10-T20-SC10

- [!] P尺寸必须满足 $M+3 \leq P$ 。
- [!] P dimensions require $M+3 \leq P$.
- [!] 精密型的(Y)尺寸必须满足 $M*4 \leq (Y)$ 。螺纹底孔可能会贯通。
- [!] Total length (Y) requires $Mx4 \leq (Y)$; When $(Mx2.5+4)x2 \geq (Y)$, tap pilot holes may go through.



材质对照表 (Materials)				
型号 Type	D公差 D Tol.	材质 Material	硬度 Hardness	表面处理 Surface Treatment
ZVFPFH	g6	SUJ2	58HRC~	/
ZVSFPFH	g6	SUS420	56HRC~	/
ZVPPFH	g6	SUJ2	58HRC~	镀硬铬/镀层硬度HV750~/镀层厚度3μ以上 Hard Chrome Plating Plating Hardness: HV750 ~ Plating Thickness: 3μ or More
ZVPSFPFH	g6	SUS420	56HRC~	

参数对照表(Specifications)																			
型式Part Number																			
Type	Dg6		指定单位1mm 1mm Increment			M (粗牙螺纹/Coarse Thread)			指定单位1mm 1mm Increment		SC 扳手槽尺寸 SC Wrench Flats Dimensions	W	l1	(Y) Max.	C				
			L	F	P				T										
ZVFPFH ZVSFPFH ZVPPFH ZVPSFPFH	8	-0.005	25~296	2≤F≤P*4	6	3				2≤F≤P*4	SC=指定单位1mm SC=1mm Increment [!]SC+l1≤L [!]SC≥0	7	8	300	0.5以下 0.5 or Less				
	10	-0.014	25~346	2≤F≤P*4	6~8	3	4	5	2≤F≤P*4	8		8	350						
	12	-0.006 -0.017	25~346	2≤F≤P*4	6~10	3	4	5	6	2≤F≤P*4		10	10	350					
	13		25~346	2≤F≤P*4	6~11	3	4	5	6	8		2≤F≤P*4	11	10	350	0.5以下 0.5 or Less			
	15	-0.006 -0.017	25~346	2≤F≤P*4	6~13	3	4	5	6	2≤F≤P*4		13	10	350	0.5以下 0.5 or Less				
	16	-0.006 -0.017	25~346	2≤F≤P*4	6~14	3	4	5	6	2≤F≤P*4		14	10	350	0.5以下 0.5 or Less				
	20	-0.007 -0.02	25~446	2≤F≤P*4	8~17	4	5	6	8	2≤F≤P*4		17	10	450	1.0以下 0.5 or Less				
	25	-0.007 -0.02	25~446	2≤F≤P*4	8~22	4	5	6	8	10		12	16	2	2≤F≤P*4	22	10	450	1.0以下 0.5 or Less
	30	-0.007 -0.02	25~446	2≤F≤P*4	9~27	5	6	8	10	12		16	20	24	2	2≤F≤P*4	27	15	450



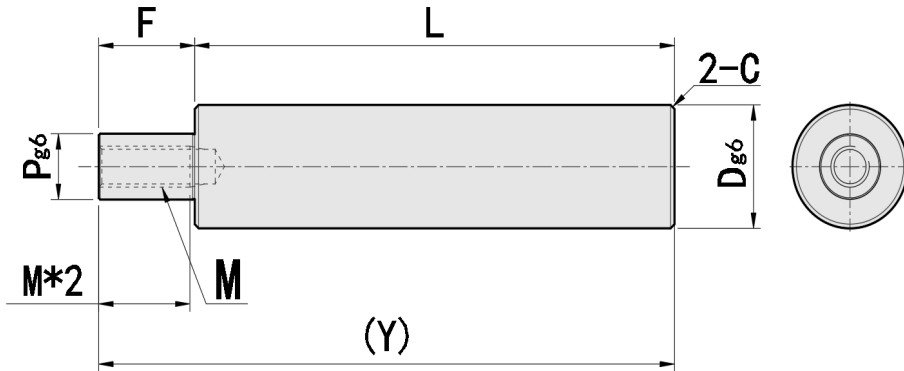
- 一端台阶内螺纹型/一端台阶型导向轴
- Linear Shaft - Stepped End, Tapped or Not Tapped,

型号实例	型式 Type+D-L-F-P-M
例如	ZVFAG30-250-F25-P16-M10

Part Number	Type+D-L-F-P-M
order	ZVFAG30-250-F25-P16-M10

- [!] P尺寸必须满足 $M+3 \leq P$ 。
- [!] P dimensions require $M+3 \leq P$.
- [!] $M \times 2.5 + 4 \geq Y$ 时，螺纹底孔可能会贯通。
- [!] When $M \times 2.5 + 4 \geq Y$, tap pilot holes may go through.
- [!] 精密型的(Y)尺寸必须满足 $M \times 4 \leq (Y)$ 。螺纹底孔可能会贯通。
- [!] Overall length (Y) requires $M \times 4 = (Y)$.

无表面处理
No Surface Treatment on Machined Features



材质对照表 (Materials)				
型号 Type	D公差 D Tol.	材质 Material	硬度 Hardness	表面处理 Surface Treatment
ZVFAG	g6	SUJ2	58HRC~	/
ZVSFAG	g6	SUS420	56HRC~	/
ZVPFAG	g6	SUJ2	58HRC~	镀硬铬/镀层硬度HV750~/镀层厚度3μ以上 Hard Chrome Plating Plating Hardness: HV750 ~ Plating Thickness: 3μ or More
ZVPSFAG	g6	SUS420	56HRC~	

参数对照表 (Specifications)											
型式Part Number											
Type	Dg6		指定单位1mm 1mm Increment			M (粗牙螺纹/Coarse Thread)	(Y) Max.	C			
			L	F	P						
ZVFAG ZVSFAG ZVPFAG ZVPSFAG	8	-0.005	25~298	$2 \leq F \leq P \times 4$	6	3	300	0.5以下			
	10	-0.014	25~348	$2 \leq F \leq P \times 4$	6~8	3 4 5	350	0.5 or Less			
	12	-0.006	25~348	$2 \leq F \leq P \times 4$	6~10	3 4 5 6	350	0.5以下			
	13	-0.017	25~348	$2 \leq F \leq P \times 4$	6~11	3 4 5 6 8	350	0.5 or Less			
	15	-0.006	25~348	$2 \leq F \leq P \times 4$	6~13	3 4 5 6 8 10	350	0.5以下			
	16	-0.017	25~348	$2 \leq F \leq P \times 4$	6~14	3 4 5 6 8 10	350	0.5 or Less			
	20	-0.007 -0.02	25~448	$2 \leq F \leq P \times 4$	8~17	4 5 6 8 10 12	450	1.0以下			
	25		25~448	$2 \leq F \leq P \times 4$	8~22	4 5 6 8 10 12 16	450	1.0 or Less			
	30		25~448	$2 \leq F \leq P \times 4$	9~27	5 6 8 10 12 16 20 24	450				

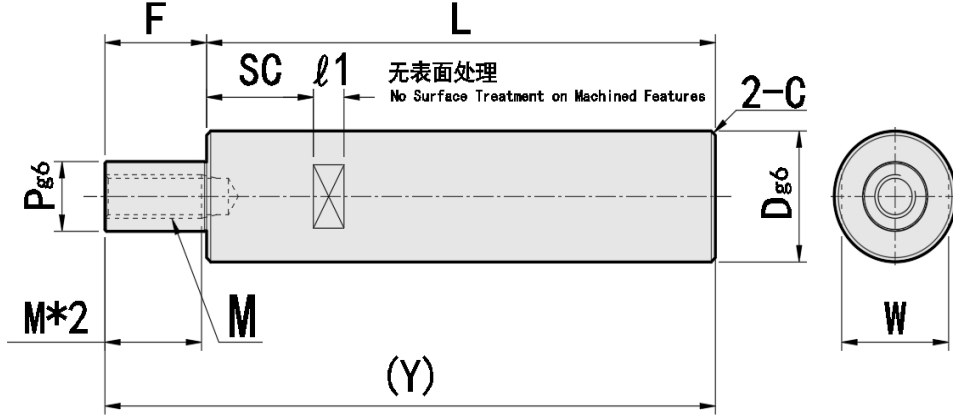


- 一端台阶内螺纹带扳手槽型导向轴
- Linear Shaft - Stepped, Tapped End, Wrench Flats, Precision

型号实例	型式 Type+D-L-F-P-M-SC
例如	ZVFPG30-400-F25-P16-M10-SC10

Part Number	Type+D-L-F-P-M-SC
order	ZVFPG30-400-F25-P16-M10-SC10

- [!] P尺寸必须满足 $M+3 \leq P$ 。
- [!] P dimensions require $M+3 \leq P$.
- [!] (Y)尺寸必须满足 $M \times 4 \leq (Y)$ 。螺纹底孔可能会贯通。
- [!] Overall length (Y) requires $M \times 4 = (Y)$.



材质对照表 (Materials)				
型号 Type	D公差 D Tol.	材质 Material	硬度 Hardness	表面处理 Surface Treatment
ZVFPG	g6	SUJ2	58HRC~	/
ZVSFPG	g6	SUS420	56HRC~	/
ZVPFPG	g6	SUJ2	58HRC~	镀硬铬/镀层硬度HV750~/镀层厚度3μ以上 Hard Chrome Plating Plating Hardness: HV750 ~ Plating Thickness: 3μ or More
ZVPSFPG	g6	SUS420	56HRC~	

参数对照表 (Specifications)												
型式 Part Number												
Type	Dg6		指定单位1mm 1mm Increment			M (粗牙螺纹/Coarse Thread)	扳手槽尺寸 Wrench Flats Dimensions		W	l1	(Y) Max.	C
			L	F	P		SC					
ZVFPG ZVSFPG ZVPFPG ZVPSFPG	8	-0.005	25~298	2 ≤ F ≤ P*4	6	3	SC=指定单位1mm SC=1mm Increment [!] SC+l1 ≤ L [!] SC ≥ 0		7	8	300	0.5以下
	10	-0.014	25~348	2 ≤ F ≤ P*4	6~8	3 4 5			8	8	350	0.5 or Less
	12	-0.006	25~348	2 ≤ F ≤ P*4	6~10	3 4			10	10	350	0.5以下
		-0.017				5 6			0.5 or Less			
	13	-0.006	25~348	2 ≤ F ≤ P*4	6~11	3 4 5			11	10	350	0.5以下
		-0.017				6 8			0.5 or Less			
	15	-0.006	25~348	2 ≤ F ≤ P*4	6~13	3 4 5			13	10	350	0.5以下
		-0.017				6 8 10			0.5 or Less			
	16	-0.006	25~348	2 ≤ F ≤ P*4	6~14	3 4 5			14	10	350	0.5以下
-0.017		6 8 10				0.5 or Less						
20	-0.007	25~448	2 ≤ F ≤ P*4	8~17	4 5 6	17	10	450	1.0以下			
	-0.02				8 10 12	1.0 or Less						
25	-0.007	25~448	2 ≤ F ≤ P*4	8~22	4 5 6 8	22	10	450	1.0以下			
	-0.02				10 12 16	1.0 or Less						
30	-0.007	25~448	2 ≤ F ≤ P*4	9~27	5 6 8 10	27	15	450	1.0以下			
	-0.02				12 16 20 24	1.0 or Less						



- 一端台阶型 两端内螺纹型/一端内螺纹型导向轴
- Linear Shaft - Stepped End, Tapped or Not Tapped Both Ends, Precision

型号实例	型式 Type+D-L-F-P-M-N
例如	ZVFAA30-250-F25-P16-M10-N10

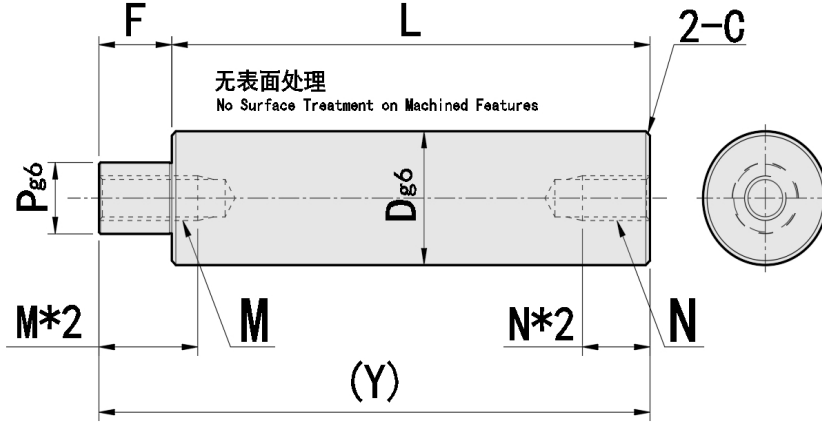
Part Number	Type+D-L-F-P-M-N
order	ZVFAA30-250-F25-P16-M10-N10

[!] P尺寸必须满足 $M+3 \leq P$ 。

[!] P dimensions require $M+3 \leq P$.

[!] 精密型的(Y)尺寸必须满足 $M \times 2 + N \times 2 \leq (Y)$ 。螺纹底孔可能会贯通。

[!] For Precision Type, (Y) dimensions require $M \times 2 + N \times 2 \leq (Y)$. The threaded bottom hole may penetrate.



材质对照表 (Materials)				
型号 Type	D公差 D Tol.	材质 Material	硬度 Hardness	表面处理 Surface Treatment
ZVFAA	g6	SUJ2	58HRC~	/
ZVSFAA	g6	SUS420	56HRC~	/
ZVPFAA	g6	SUJ2	58HRC~	镀硬铬/镀层硬度HV750~/镀层厚度3μ以上 Hard Chrome Plating Plating Hardness: HV750 ~ Plating Thickness: 3μ or More
ZVPSFAA	g6	SUS420	56HRC~	

参数对照表 (Specifications)															
型式Part Number															
Type	Dg6		指定单位1mm 1mm Increment			M (粗牙螺纹 Coarse Thread)			N (粗牙螺纹 Coarse Thread)			(Y) Max.	C		
			L	F	P										
ZVFAA ZVSFAA ZVPFAA ZVPSFAA	8	-0.005	25~298	$2 \leq F \leq P \times 4$	6	3			3	4	5	300	0.5以下 0.5 or Less		
	10	-0.014	25~348	$2 \leq F \leq P \times 4$	6~8	3	4	5	3	4	5	6	350	0.5以下 0.5 or Less	
	12	-0.006 -0.017	25~348	$2 \leq F \leq P \times 4$	6~10	3	4	5	6	4	5	6	8	350	0.5以下 0.5 or Less
	13		25~348	$2 \leq F \leq P \times 4$	6~11	3	4	5	6	8	4	5	6	8	350
	15	-0.006 -0.017	25~348	$2 \leq F \leq P \times 4$	6~13	3	4	5	6	4	5	6	350	0.5以下 0.5 or Less	
	16	-0.006 -0.017	25~348	$2 \leq F \leq P \times 4$	6~14	3	4	5	6	4	5	6	350	0.5以下 0.5 or Less	
	20	-0.007 -0.02	25~448	$2 \leq F \leq P \times 4$	8~17	4	5	6	8	4	5	6	450	1.0以下 1.0 or Less	
	25	-0.007 -0.02	25~448	$2 \leq F \leq P \times 4$	8~22	4	5	6	8	4	5	6	8	450	1.0以下 1.0 or Less
	30	-0.007 -0.02	25~448	$2 \leq F \leq P \times 4$	9~27	5	6	8	10	6	8	10	450	1.0以下 1.0 or Less	



- 一端台阶型两端内螺纹带扳手槽型导向轴
- Linear Shaft - Stepped End x One End Tapped, Wrench Flats, Precision

型号实例	型式 Type+D-L-F-P-M-N-SC
例如	ZVFPA20-400-F25-P16-M10-N10-SC10

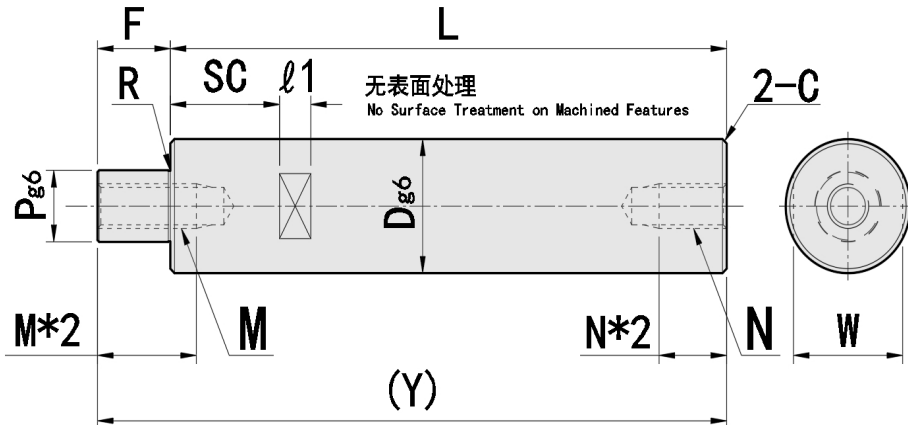
Part Number	Type+D-L-F-P-M-N-SC
order	ZVFPA20-400-F25-P16-M10-N10-SC10

[!] P尺寸必须满足 $M+3 \leq P$ 。

[!] P dimensions require $M+3 \leq P$.

[!] 精密型的(Y)尺寸必须满足 $M \times 2 + N \times 2 \leq (Y)$ 。螺纹底孔可能会贯通。

[!] For Precision Type, (Y) dimensions require $M \times 2 + N \times 2 \leq (Y)$. The threaded bottom hole may penetrate.



材质对照表 (Materials)				
型号 Type	D公差 D Tol.	材质 Material	硬度 Hardness	表面处理 Surface Treatment
ZVFPA	g6	SUJ2	58HRC~	/
ZVSFPA	g6	SUS420	56HRC~	/
ZVPFPA	g6	SUJ2	58HRC~	镀硬铬/镀层硬度HV750~/镀层厚度3μ以上 Hard Chrome Plating Plating Hardness: HV750 ~ Plating Thickness: 3μ or More
ZVPSFPA	g6	SUS420	56HRC~	

参数对照表(Specifications)				
型式Part Number		R	C	
Type	Dg6			
ZVFPA ZVSFPA ZVPFPA ZVPSFPA	8	-0.005	0.3以下	0.5以下
	10	-0.014	0.3 or Less	0.5 or Less
	12	-0.006	0.3以下	0.5以下
	13	-0.017	0.3 or Less	0.5 or Less
	15	-0.006	0.3以下	0.5以下
	16	-0.017	0.3 or Less	0.5 or Less
	20	-0.007	0.3以下	1.0以下
	30	-0.02	0.3 or Less	1.0 or Less

参数对照表(Specifications)																	
型式Part Number																	
Type	Dg6		指定单位1mm 1mm Increment			M (粗牙螺纹) Coarse Thread			N (粗牙螺纹) Coarse Thread			扳手槽尺寸 Wrench Flats Dimensions SC	W	l1	(Y) Max.		
			L	F	P												
ZVFPA ZVSFPA ZVPFPA ZVPSFPA	8	-0.005	25~298	2≤F≤P*4	6	3	4	5	3	4	5	SC=指定单位1mm SC=1mm Increment [!] SC+l1≤L [!] SC≥0	7	8	300		
	10	-0.014	25~348	2≤F≤P*4	6~8	3	4	5	3	4	5		6	8	8	350	
	12	-0.006 -0.017	25~348	2≤F≤P*4	6~10	3	4	5	4	5	6		8	10	10	350	
	13		25~348	2≤F≤P*4	6~11	3	4	5	4	5	6		8	11	10	350	
	15	-0.006 -0.017	25~348	2≤F≤P*4	6~13	3	4	5	4	5	6		6	8	10	350	
	16	-0.006 -0.017	25~348	2≤F≤P*4	6~14	3	4	5	4	5	6		6	8	10	350	
	20	-0.007 -0.02	25~448	2≤F≤P*4	8~17	4	5	6	4	5	6		8	10	12	450	
	25	-0.007 -0.02	25~448	2≤F≤P*4	8~22	4	5	6	4	5	6		8	10	12	16	450
	30	-0.007 -0.02	25~448	2≤F≤P*4	9~27	5	6	8	4	5	6		8	10	12	16	20

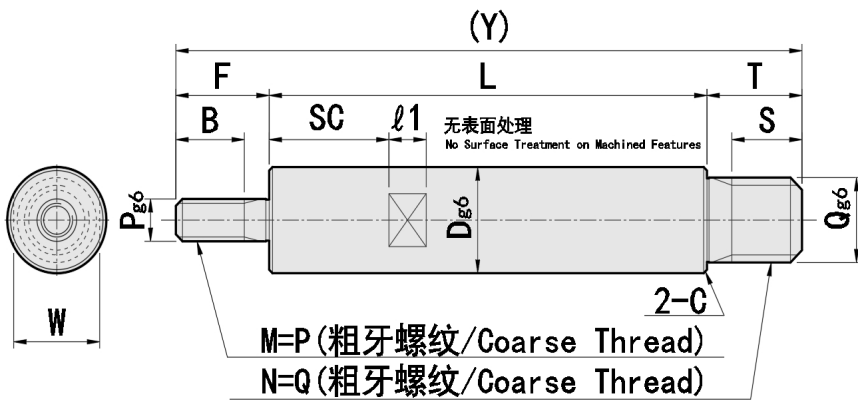


- 两端外螺纹带扳手槽型/带通孔型导向轴
- Linear Shaft - Both Ends Threaded, Wrench Flats or Cross Drilled Hole, Precision

型号实例	型式 Type+D-L-F-B-P-T-S-Q-SC
例如	ZVFBU15-200-F28-B16-P6-T20-S15-Q12-SC8

Part Number	Type+D-L-F-B-P-T-S-Q-SC
order	ZVFBU15-200-F28-B16-P6-T20-S15-Q12-SC8

材质对照表 (Materials)				
型号 Type	D公差 D Tol.	材质 Material	硬度 Hardness	表面处理 Surface Treatment
ZVFBU	g6	SUJ2	58HRC~	/
ZVSFBU	g6	SUS420	56HRC~	/
ZVPFBU	g6	SUJ2	58HRC~	镀硬铬/镀层硬度HV750~/镀层厚度3μ以上 Hard Chrome Plating Plating Hardness: HV750 ~ Plating Thickness: 3μ or More
ZVPSFBU	g6	SUS420	56HRC~	



参数对照表(Specifications)						
型式Part Number		W	ℓ1	(Y) Max.	C	
Type	Dg6					
ZVFBU ZVSFBU ZVPFBU ZVPSFBU	6	-0.004 -0.012	5	8	300	0.5以下 0.5 or Less
	8	-0.005 -0.014	7	8	300	0.5以下 0.5 or Less
	10	-0.005 -0.014	8	8	350	0.5以下 0.5 or Less
	12	-0.006 -0.017	10	10	350	0.5以下 0.5 or Less
	13	-0.006 -0.017	11	10	350	0.5以下 0.5 or Less
	15	-0.006 -0.017	13	10	350	0.5以下 0.5 or Less
	16	-0.006 -0.017	14	10	350	0.5以下 0.5 or Less
	20	-0.007 -0.02	17	10	450	1.0以下 1.0 or Less
	25	-0.007 -0.02	22	10	450	1.0以下 1.0 or Less
	30	-0.007 -0.02	27	15	450	1.0以下 1.0 or Less

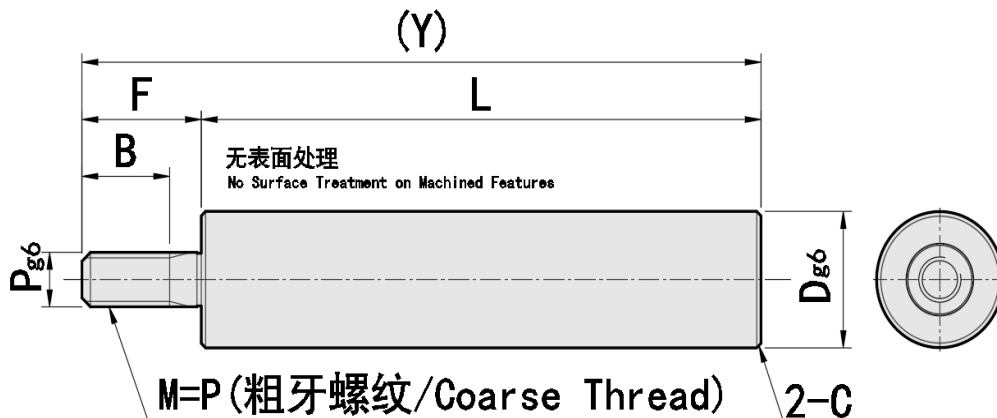
参数对照表(Specifications)														
型式Part Number														
Type	Dg6		指定单位1mm 1mm Increment			M=P (粗牙螺纹 Coarse Thread)		指定单位1mm 1mm Increment		N=PQ (粗牙螺纹 Coarse Thread)		扳手槽尺寸 Wrench Flats Dimensions SC		
			L	F	B	T	S	T	S					
ZVFBU ZVSFBU ZVPFBU ZVPSFBU	6	-0.004 -0.012	25~292	2≤F≤P*5	P≤6 B≤F-2	3	4	2≤T≤Q*5	Q≤6 S≤T-2	3	4	SC=指定单位1mm SC=1mm Increment [!]SC+ℓ1≤L [!]SC≥0		
	8	-0.005 -0.014	25~292	2≤F≤P*5		3	4	2≤T≤Q*5		5	6			
	10	-0.005 -0.014	25~340	2≤F≤P*5	P=8 B≤F-3	4	5	2≤T≤Q*5	Q=8 S≤T-3	4	5			
	12	-0.006 -0.017	25~340	2≤F≤P*5		5	6	2≤T≤Q*5		5	6			
	13	-0.006 -0.017	25~340	2≤F≤P*5	P=10 B≤F-3	5	6	2≤T≤Q*5	Q=10 S≤T-3	5	6			
	15	-0.006 -0.017	25~340	2≤F≤P*5		8	10	2≤T≤Q*5		8	10			
	16	-0.006 -0.017	25~340	2≤F≤P*5	P≥12 B≤F-5	5	6	8	2≤T≤Q*5	Q≥12 S≤T-5	5		6	8
	20	-0.007 -0.02	25~440	2≤F≤P*5		10	12	2≤T≤Q*5	10		12		5	6
	25	-0.007 -0.02	25~436	2≤F≤P*5	无螺纹时 When without threads B=0	5	6	8	2≤T≤Q*5	无螺纹时 When without threads S=0	5		6	8
	30	-0.007 -0.02	25~436	2≤F≤P*5		6	8	10	2≤T≤Q*5		6		8	10
				B≥螺距*3 Pitchx3	8	10	12	2≤T≤Q*5	S≥螺距*3 Pitchx3	8	10	12		
					16	20	24	2≤T≤Q*5		16	20	24		



- 一端外螺纹型导向轴
- Linear Shaft - Threaded End, Precision

型号实例	型式 Type+D-L-F-B-P
例如	ZVFBN30-250-F40-B30-P10

Part Number	Type+D-L-F-B-P
order	ZVFBN30-250-F40-B30-P10



材质对照表 (Materials)				
型号 Type	D公差 D Tol.	材质 Material	硬度 Hardness	表面处理 Surface Treatment
ZVFBN	g6	SUJ2	58HRC~	/
ZVSFBN	g6	SUS420	56HRC~	/
ZVPFBN	g6	SUJ2	58HRC~	镀硬铬/镀层硬度HV750~/镀层厚度3μ以上 Hard Chrome Plating Plating Hardness: HV750 ~ Plating Thickness: 3μ or More
ZVPSFBN	g6	SUS420	56HRC~	

参数对照表 (Specifications)										
型式Part Number										
Type	Dg6		指定单位1mm 1mm Increment			M=P (粗牙螺纹/Coarse Thread)	(Y) Max.	C		
			L	F	B					
ZVFBN ZVSFBN ZVPFBN ZVPSFBN	5	-0.004 -0.012	25~296	2≤F≤P*5	P≤6 B≤F-2 P=8 P=10 B≤F-3 P≥12 B≤F-5 无螺纹时 When without threads B=0 B≥螺距*3 Pitchx3	3	300	0.2以下 0.2 or Less		
	6		25~296	2≤F≤P*5		3 4		300	0.5以下 0.5 or Less	
	8	-0.005 -0.014	25~296	2≤F≤P*5		3 4 5 6	300	0.5以下 0.5 or Less		
	10		25~345	2≤F≤P*5		4 5 6 8	350		0.5以下 0.5 or Less	
	12	-0.006 -0.017	25~345	2≤F≤P*5		5 6 8 10	350	0.5以下 0.5 or Less		
	13		25~345	2≤F≤P*5		5 6 8 10	350		0.5以下 0.5 or Less	
	15	-0.006 -0.017	25~345	2≤F≤P*5		5 6 8 10 12	350	0.5以下 0.5 or Less		
	16		25~345	2≤F≤P*5		5 6 8 10 12	350		0.5以下 0.5 or Less	
	20	-0.007 -0.02	25~445	2≤F≤P*5		6 8 10 12 16	450	1.0以下 1.0 or Less		
	25		25~443	2≤F≤P*5		8 10 12 16 20	450		1.0以下 1.0 or Less	
30		25~443	2≤F≤P*5	8 10 12 16 20 24	450					



- 一端外螺纹一端内螺纹型导向轴
- Linear Shaft - Tapped End x Threaded End, Precision

型号实例	型式 Type+D-L-F-B-P-N
例如	ZVFBD30-250-F40-B30-P10-N10

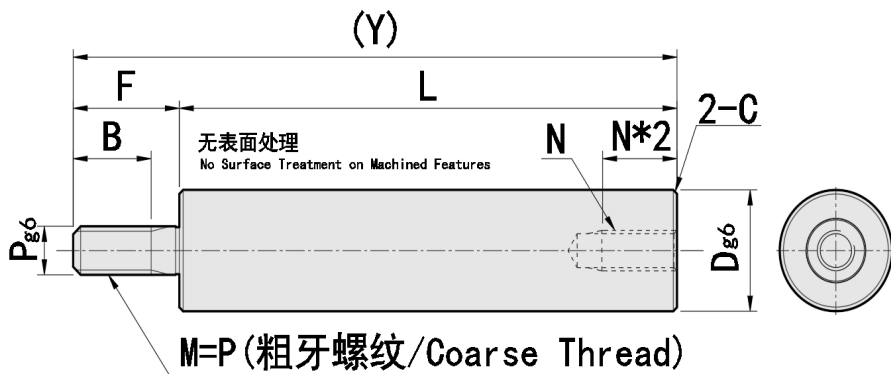
Part Number	Type+D-L-F-B-P-N
order	ZVFBD30-250-F40-B30-P10-N10

[!] 全长L必须满足 $N \times 3 \leq L$ 。

[!] Overall length L requires $N \times 3 \leq L$.

[!] D=P时, 请指定B尺寸为F=B; 但由于L尺寸F尺寸优先加工, 因此产品的B尺寸变为F- (螺距*2)。

[!] When D=P then choose F and B values as F=B, but actual products will be as B=F-(Pitch x2).



型号 Type	D公差 D Tol.	材质 Material	硬度 Hardness	表面处理 Surface Treatment
ZVFBD	g6	SUJ2	58HRC~	/
ZVSFBD	g6	SUS420	56HRC~	/
ZVPFBD	g6	SUJ2	58HRC~	镀硬铬/镀层硬度HV750~/镀层厚度3μ以上 Hard Chrome Plating Plating Hardness: HV750 ~ Plating Thickness: 3μ or More
ZVPSFBD	g6	SUS420	56HRC~	

型式Part Number		W	ℓ1	(Y) Max.	C	
Type	Dg6					
ZVFBD ZVSFBD ZVPFBD ZVPSFBD	6	-0.005 -0.014	5	8	300	0.5以下 0.5 or Less
	8	-0.005	7	8	300	0.5以下 0.5 or Less
	10	-0.014	8	8	350	0.5以下 0.5 or Less
	12	-0.006	10	10	350	0.5以下 0.5 or Less
	13	-0.017	11	10	350	0.5以下 0.5 or Less
	15	-0.006	13	10	350	0.5以下 0.5 or Less
	16	-0.017	14	10	350	0.5以下 0.5 or Less
	20	-0.007 -0.02	17	10	450	1.0以下 1.0 or Less
	25	-0.007 -0.02	22	10	450	1.0以下 1.0 or Less
	30	-0.007 -0.02	27	15	450	1.0以下 1.0 or Less

型式Part Number		指定单位1mm 1mm Increment			M=P (粗牙螺纹) Coarse Thread	N (粗牙螺纹) Coarse Thread	(Y) Max.	C	
Type	Dg6	L	F	B					
ZVFBD ZVSFBD ZVPFBD ZVPSFBD	5	-0.004 -0.012	25~296	2≤F≤P*5	P≤6 B≤F-2 P=8 B≤F-3 P=10 B≤F-3 P≥12 B≤F-5 无螺纹时 When without threads B=0 B≥螺距*3 Pitchx3	3	2.6 3	300	0.2以下 0.2 or Less
	6	-0.004 -0.012	25~296	2≤F≤P*5		3 4	3	300	0.5以下 0.5 or Less
	8	-0.005	25~296	2≤F≤P*5		3 4 5 6	3 4 5	300	0.5以下 0.5 or Less
	10	-0.005	25~340	2≤F≤P*5		4 5 6 8	3 4 5 6	350	0.5以下 0.5 or Less
	12	-0.006	25~340	2≤F≤P*5		5 6 8 10	4 5 6 8	350	0.5以下 0.5 or Less
	13	-0.017	25~340	2≤F≤P*5		5 6 8 10	4 5 6 8	350	0.5以下 0.5 or Less
	15	-0.006 -0.017	25~340	2≤F≤P*5		5 6 8	4 5 6	350	0.5以下 0.5 or Less
	16	-0.006 -0.017	25~340	2≤F≤P*5		10 12	8 10	350	0.5以下 0.5 or Less
	20	-0.007 -0.02	25~440	2≤F≤P*5		6 8 10	4 5 6	450	1.0以下 1.0 or Less
	25	-0.007 -0.02	25~436	2≤F≤P*5		12 16	8 10 12	450	1.0以下 1.0 or Less
	30	-0.007 -0.02	25~436	2≤F≤P*5		8 10 12	4 5 6 8	450	1.0以下 1.0 or Less
							16 20	10 12 16	450
					8 10 12	6 8 10	450	1.0以下 1.0 or Less	
					16 20 24	12 16 20	450	1.0以下 1.0 or Less	



- 导向轴一端外螺纹一端内螺纹带扳手槽型/带通孔型
- Linear Shaft - Tapped End x Threaded End, Wrench Flats or Cross Drilled Hole, Precision

型号实例	型式 Type+D-L-F-B-P-N-SC
例如	ZVFAZ30-250-F40-B30-P10-N10-SC10

Part Number	Type+D-L-F-B-P-N-SC
order	ZVFAZ30-250-F40-B30-P10-N10-SC10

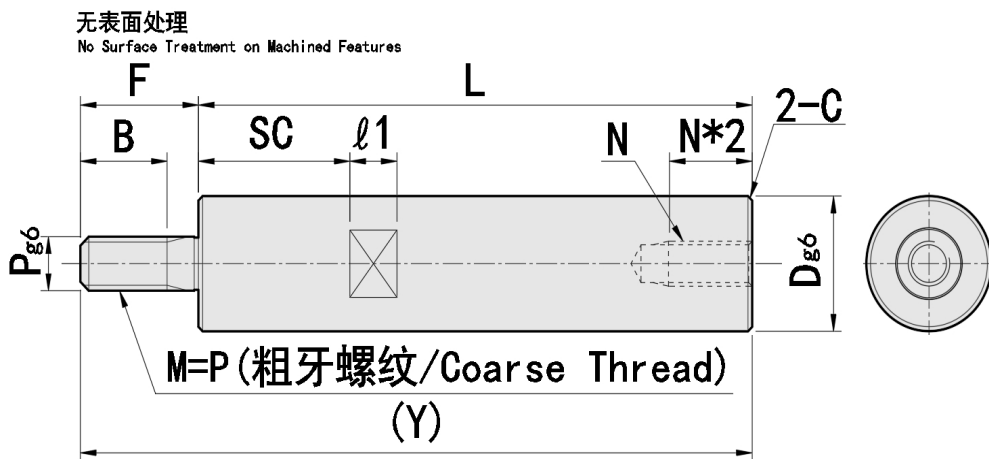
材质对照表 (Materials)				
型号 Type	D公差 D Tol.	材质 Material	硬度 Hardness	表面处理 Surface Treatment
ZVFAZ	g6	SUJ2	58HRC~	/
ZVSFAZ	g6	SUS420	56HRC~	/
ZVPFAZ	g6	SUJ2	58HRC~	镀硬铬/镀层硬度HV750~/镀层厚度3μ以上 Hard Chrome Plating Plating Hardness: HV750 ~ Plating Thickness: 3μ or More
ZVPSFAZ	g6	SUS420	56HRC~	

[!]全长L必须满足 $N \times 3 \leq L$ 。

[!]Overall length L requires $N \times 3 \leq L$.

[!]D=P时, 请指定B尺寸为F=B; 但由于L尺寸F尺寸优先加工, 因此产品的B尺寸变为F-(螺距*2)。

[!]When D=P then choose F and B values as F=B, but actual products will be as $B = F - (\text{Pitch} \times 2)$.



参数对照表 (Specifications)				
型式 Type	Part Number		(Y) Max.	C
	Dg6			
ZVFAZ ZVSFAZ ZVPFAZ ZVPSFAZ	6	-0.005 -0.014	300	0.5以下 0.5 or Less
	8	-0.005	300	0.5以下
	10	-0.014	350	0.5 or Less
	12	-0.006	350	0.5以下
	13	-0.017	350	0.5 or Less
	15	-0.006	350	0.5以下
	16	-0.017	350	0.5 or Less
	20	-0.007	450	1.0以下
	25	-0.02	450	1.0 or Less
	30		450	

参数对照表 (Specifications)												
型式 Part Number												
Type	Dg6		指定单位1mm 1mm Increment			M=P (粗牙螺纹/Coarse Thread)	N (粗牙螺纹/Coarse Thread)	扳手槽尺寸 Wrench Flats Dimensions		W	l1	
			L	F	B			SC				
ZVFAZ ZVSFAZ ZVPFAZ ZVPSFAZ	6	-0.004 -0.012	25~296	2≤F≤P*5	无螺纹时 When without threads B=0 B≥螺距*3 Pitchx3	3 4	3	SC=指定单位1mm SC=1mm Increment [!]SC+l1≤L [!]SC≥0		5	8	
	8	-0.005 -0.014	25~296	2≤F≤P*5		P≤6 B≤F-2	3 4 5 6			3 4 5	7	8
	10	-0.005 -0.014	25~340	2≤F≤P*5		P=8 B≤F-3	4 5 6 8			3 4 5 6	8	8
	12	-0.006 -0.017	25~340	2≤F≤P*5		P=10 B≤F-3	5 6 8 10			4 5 6 8	10	10
	13	-0.006 -0.017	25~340	2≤F≤P*5		P≥12 B≤F-5	5 6 8 10			4 5 6 8	11	10
	15	-0.006 -0.017	25~340	2≤F≤P*5			5 6 8 10 12			4 5 6 8 10	13	10
	16	-0.006 -0.017	25~340	2≤F≤P*5			5 6 8 10 12			4 5 6 8 10	14	10
	20	-0.007 -0.02	25~440	2≤F≤P*5			6 8 10 12 16			4 5 6 8 10 12	17	10
	25	-0.007 -0.02	25~436	2≤F≤P*5			8 10 12 16 20			4 5 6 8 10 12 16	22	10
	30	-0.007 -0.02	25~436	2≤F≤P*5			8 10 12 16 20 24			6 8 10 12 16 20	27	15



■ 全长硬化型导向轴

■ Linear Shaft - One End Tapped, Precision, Full Length Case Hardened

型号实例	型式 Type+D-N-M
例如	ZSFAT6-100-M3

Part Number	Type+D-N-M
order	ZSFAT6-100-M3

型号实例	型式 Type+D-N-M-N
例如	ZSFAW6-100-M3-N3

Part Number	Type+D-N-M-N
order	ZSFAW6-100-M3-N3

[!] 全长L必须满足 $M*2+N*2 \leq L$ 。

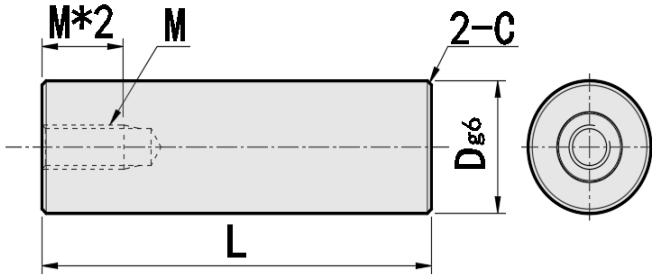
[!] L requires $Mx2+Nx2 \leq L$.

[!] $M*2.5+4+N*2.5+4 \geq L$ 时，螺纹底孔可能会贯通。

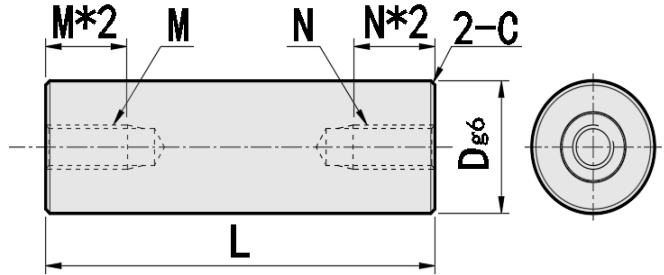
[!] When $Mx2.5+4+Nx2.5+4 \geq L$, tap pilot holes may go through.

无表面处理

No Surface Treatment on Machined Features



一端内螺纹型 / One End Tapped



两端内螺纹型 / Both Ends Tapped

材质对照表 (Materials)				
型号Type		D公差 D Tol.	材质 Material	硬度 Hardness
一端内螺纹型 One End Tapped	两端内螺纹型 Both Ends Tapped			
ZSFAT	ZSFAW	g6	SUJ2	58HRC~
ZSSFAT	ZSSFAW	g6	SUS420	56HRC~

参数对照表 (Specifications)																
型式Part Number																
Type	Dg6		指定单位1mm 1mm Increment	M (粗牙螺纹/Coarse Thread)			N (粗牙螺纹/Coarse Thread)			C						
				L												
ZSFAT ZSSFAT	6	-0.004 -0.012	20 ~ 150	3			3			0.5以下 0.5 or Less						
	8	-0.005	20 ~ 150	3	4	5	3	4	5	0.5以下 0.5 or Less						
	10	-0.014	20 ~ 150	3	4	5	6	3	4	5	6					
ZSFAW ZSSFAW	12	-0.006	20 ~ 150	4	5	6	8	4	5	6	8	0.5以下 0.5 or Less				
	13	-0.017	25 ~ 150	4	5	6	8	4	5	6	8	0.5以下 0.5 or Less				
	15	-0.006	25 ~ 150	4	5	6	8	10	4	5	6	8	10	0.5以下 0.5 or Less		
	16	-0.017	30 ~ 150	4	5	6	8	10	4	5	6	8	10	0.5以下 0.5 or Less		
	20	-0.007 -0.02	30 ~ 150	4	5	6	8	10	12	4	5	6	8	10	12	1.0以下 1.0 or Less

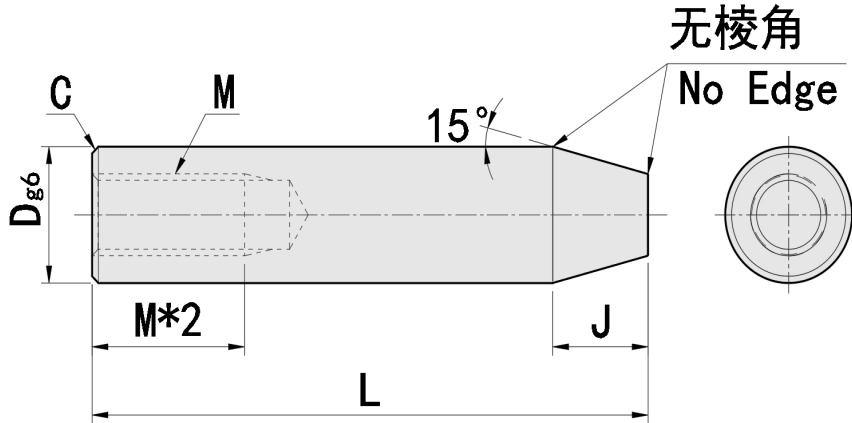


- 一端锥形内螺纹型/台阶内螺纹 外螺纹型导向轴
- Linear Shaft - Tapped Ends, Tapered End, Precision

型号实例	型式 Type+D-L-J-M
例如	ZSFTF20-350-J15-M12

Part Number	Type+D-L-J-M
order	ZSFTF20-350-J15-M12

[!] L必须满足L-J≥20。
 [!] L requires L-J≥20.



材质对照表 (Materials)				
型号 Type	D公差 D Tol.	材质 Material	硬度 Hardness	表面处理 Surface Treatment
ZSFTF	g6	SUJ2	58HRC~	/
ZSSFTF	g6	SUS420	56HRC~	/
ZPSFTF	g6	SUJ2	58HRC~	镀硬铬/镀层硬度HV750~/镀层厚度3μ以上 Hard Chrome Plating Plating Hardness: HV750 ~ Plating Thickness: 3μ or More
ZPSSFTF	g6	SUS420	56HRC~	

参数对照表 (Specifications)						
型式Part Number						
Type	Dg6		指定单位1mm 1mm Increment		M (粗牙螺纹/Coarse Thread)	C
			L	J		
ZSFTF ZSSFTF	6	-0.004 -0.012	25 ~ 200	5 ~ 7	3	0.5以下 0.5 or Less
	8	-0.005	25 ~ 200	5 ~ 10	3 4 5	0.5以下 0.5 or Less
	10	-0.014	30 ~ 200	5 ~ 14	3 4 5 6	
ZPSFTF ZPSSFTF	12	-0.006	40 ~ 300	5 ~ 18	4 5 6 8	0.5以下 0.5 or Less
	13	-0.017	40 ~ 300	5 ~ 20	4 5 6 8	0.5以下 0.5 or Less
	15	-0.006	50 ~ 300	10 ~ 24	4 5 6 8	
	16	-0.017	50 ~ 500	10 ~ 25	4 5 6 8 10	0.5以下 0.5 or Less
	20	-0.007 -0.02	60 ~ 500	10 ~ 32	4 5 6 8 10 12	1.0以下 1.0 or Less