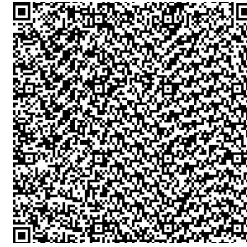




产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



首钢集团地址:中国北京市石景山区
ADD.OF SHOUGANG GROUP : SHIJINGSHAN DISTRICT,
BEIJING, CHINA
邮政编码 POST CODE : 100041
电话TEL : 15832551757
制造厂地址: 中国河北省唐山市曹妃甸工业区
ADD. OF MANUFACTURER: CAOFEIDIAN INDUSTRY PARK,
TANGSHAN, HEBEI, P.R. CHINA 063200

制造厂: 首钢集团:首钢京唐钢铁联合有限责任公司
Manufacturer: SHOUGANG GROUP : SHOUGANG JINGTANG UNITED IRON & STEEL CO.,LTD

订货单位 CUSTOMER	苏州首钢钢材加工配送有限公司	合同编号 CONTRACT NO.	K2300590/KZ23002646	许可证编号 LICENSE NO.	
收货单位 PURCHASER	苏州首钢钢材加工配送有限公司	产品名称 PRODUCT	热基镀层卷 Hot-dip coated hot-rolled steel coil	证明书编号 CERTIFICATE NO.	JTK2304290013
标准 SPECIFICATION	Q/SGJS 0014-2022 FB(较高)、 锌铝镁镀层 (ZMA)、三价铬钝化、PT.B、PW.A、无要求	牌号 STEEL GRADE	S500GD+ZMA		
规格 (mm) NOMINAL DIMENSION	厚度THICK×宽度WIDTH×长度LENGTH=1.8*1250*C	签发日期 DATE OF DELIVERY	20230429		

钢卷号/捆包号 COIL NO. /PACK NO.	熔炼号 HEAT NO.	件数 PCS	重量 WT. TON	化学成分CHEMICAL COMPOSITION % (1=×10 2=×100 3=×1000 4=×10000 5=×100000)										拉伸试验 TENSILE TEST (标距 G.L.= B6) ③								硬度 HARDNESS	BH值	杯突 ERICHSEN	Ra	RPc	镀层重量 COATING MASS			锌层 弯曲 BEND TEST			
				分析区分 ①	C	Si	Mn	P	S						方向 ②	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长率 EL %	屈强比 YR ④ %	r0	n0						r平均值	n平均值	双面 BOTH		上面 TOP	下面 BOT	
					4	5	2	3	4							ReH	Rm																
																MPa																	
DJ123413900800	5317727	1	19.53	RF	755	2333	66	13	31						1	602	652	22												373.37	187.1	186.3	合格
总计 TOTAL	1 19.53																																
备注 REMARKS																																	
注释 NOTES	① 分析区分 (ANALYSIS) : RF=熔炼分析 (LADLE ANALYSIS) , CF=成品分析 (PRODUCT ANALYSIS) 。 ② 方向 (ORIENTATION) : 1=纵向 (LONGI) ; 2=横向 (TRANS) ; 4=与轧制方向成30° (30° TO THE ROLLING DIRECTION) ; 6=与轧制方向成45° (45°TO THE ROLLING DIRECTION) ; 7=与轧制方向成60° (60°TO THE ROLLING DIRECTION) 。 ③ 标距 G.L.= (GAUGE LENGTH) : 矩形试验片 (RECTANGULAR) : A:比例标距,其中1=5.65×SQRT(F0), 2=11.3SQRT(F0)。 B:定标距, 2=50mm, 3=50.8mm, 6=80mm, 8=200mm。 ④YR=屈强比 (YIELD RATIO Y.S/T.S) 。																																
会验者 SURVEYOR TO	1. 本产品已按上述要求进行制造和检验,其结果符合要求,特此证明。 WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION. 2. 本质量证明书中空白项目均不作为交货条件。 THE BLANK ITEMS SHOULDN'T BE REGARDED AS DELIVERY CONDITIONS. 3. 产品镀层成分体系为: ZN+6.0WT.%AL+3.0WT.%MG。 COATING COMPOSITION OF PRODUCT: ZN+6.0WT.%AL+3.0WT.%MG.																										质量负责人: QUALITY MANAGER						
	刘小明																																

防伪码: Klna36