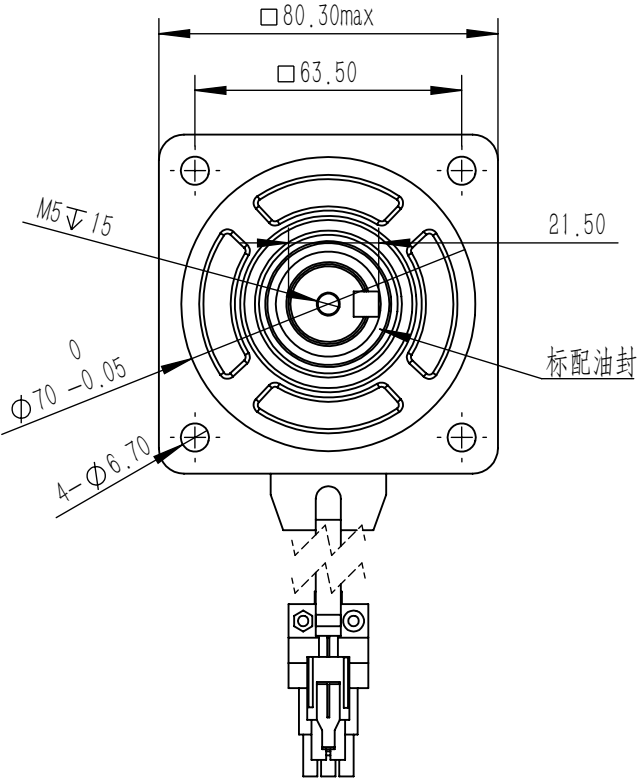
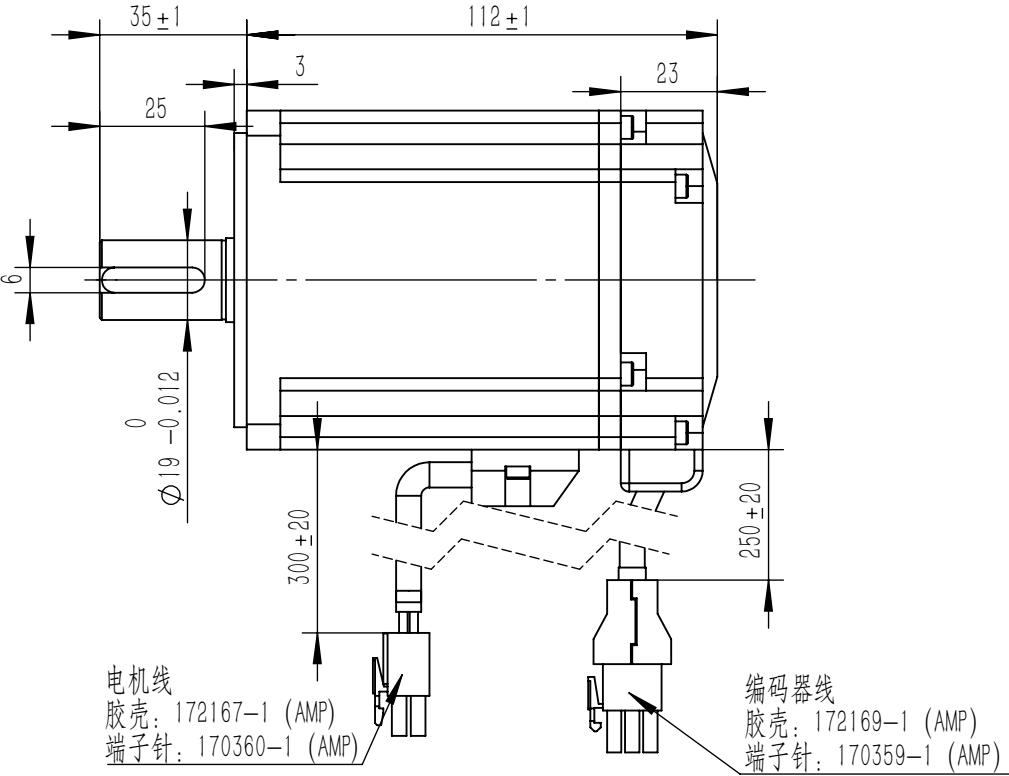


REVISIONS 修订栏		
REV. 版本号	DESCRIPTION 描述	DATE日期
	首次发布	2022. 8. 16



安普4芯插座焊线定义				
插座编号	1	2	3	4
绕组引线	U	V	W	PE

安普9芯插座锐鹰17位焊线定义							
插座编号	1	2	3	4	5	6	7
信号引线	PE	E-	E+	SD-	OV	SD+	+5V

Technial parameters技术参数			
Rated power 额定功率	1.0KW	Anti-potential 反电势	41V/1000rpm
Rated voltage 额定电压	220VAC	Torque constant 转矩常数	0.6N.m/A
Rated current 额定电流	5.4A	Wire resistance 线电阻	1.63Ωhms
Rated torque 额定转矩	3.3N.m	Electrical timeconstant 电气时间常数	4.3ms
Rated speed 额定转速	3000rpm	The number of poles 极数	5
Peak speed 峰值转速	6000rpm	Number ofencoderlines 编码器线数	17bit
Rotor inertia 转子惯量	1.81X10 kg.m	Insulation class 绝缘等级	F(155℃)
Peak torque 峰值转矩	9.9N.m	Linear inductance 线电感	7.0mH
Protection class 防护等级	IP65		
CUSTOMER 客户:		Title标题: Guangzhou HanBuild motor Co.LTD 广州汉邦电机有限公司	
DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. 尺寸单位为毫米 (mm) . TOLERANCES AS BELOW: 未注公差按以下标准:		DESIGNED BY 设计:	
DECIMALS: X ±0.50 DECIMALS: X.X ±0.25 DECIMALS: X.XX ±0.13 DECIMALS: X.XXX ±0.075 ANGLES: ±2°		DATE日期:	PART NUMBER图号: 80SS100