



山东董氏数控设备有限公司

SHANDONG THE DONGS CNC EQUIPMENT CO.,LTD

董氏数控

地址：山东省滕州市善南东路669号
邮箱：dssklcc@outlook.com
电话：+86 133 7110 9792

DONGS SOLUTIONS

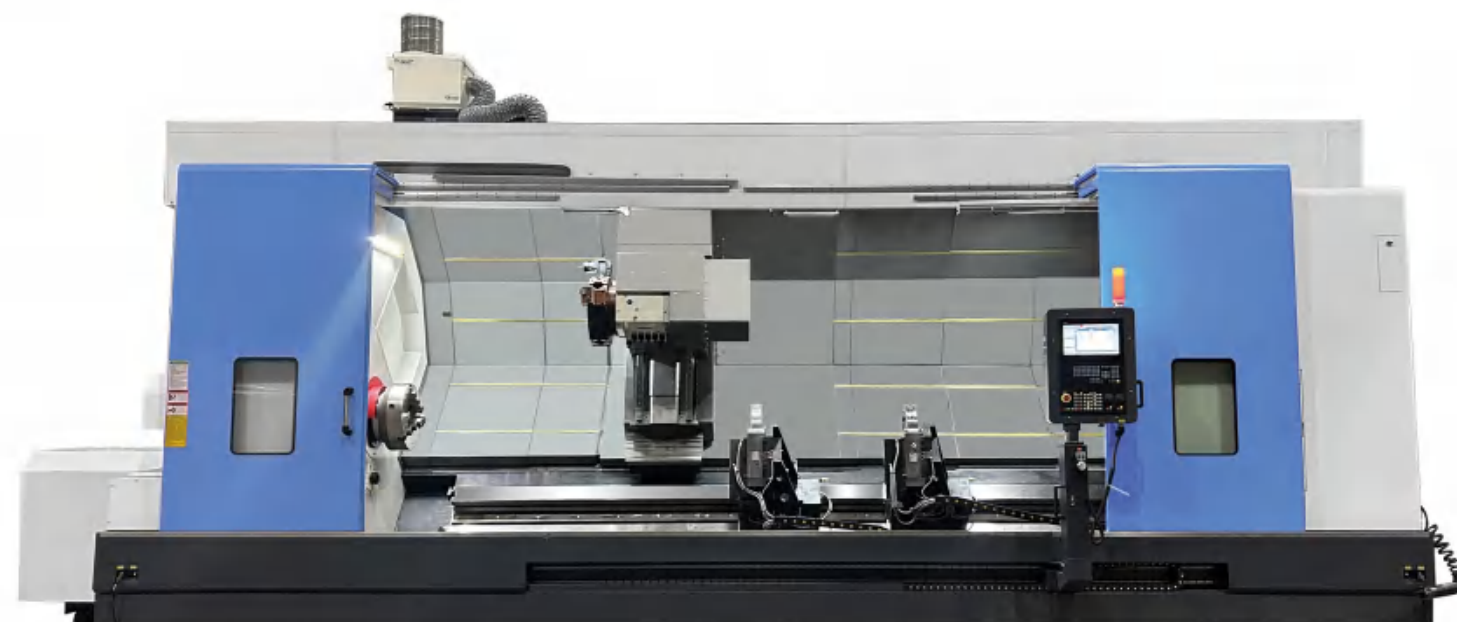
ADD: No. 669, Shannan East Road, Tengzhou City,
Shandong Province
Email: dssklcc@outlook.com
WhatsApp/Wechat: + 86 133 7110 9792



董氏数控
DONGS SOLUTIONS

秀于外 慧于中
SHOW ON THE OUTSIDE IN MID-HUI
规则 精准 尚品 永续

We are not necessarily the best,
but we must try to do better...



企业使命 Corporate Mission

让中国高端机床服务全球
Let China's high-end machine tools serve the world

企业价值观 Corporate values

凭良心做人 靠本事吃饭
live rely on conscience survival by ability

企业愿景 Corporate vision

打造百年企业，成长为受人尊敬的机床品牌
Build a century-old enterprise grow up to a respected machine tool brand

守诺言 尊上品
KEEP YOUR PROMISE AND RESPECT THE BEST
确保客户永远满意，产品始终如一
ENSURE CUSTOMER SATISFACTION AND PRODUCT CONSISTENCY

董氏数控 服务全球



各大名企名校 战略合作伙伴



目录

公司简介 · 企业愿景 · 企业形象 · 企业文化

数控产品系列

TCK1000斜床身重型车削中心	1-2
TCK700斜床身重型车削中心	3-4
TCK700S双刀塔专用机床	5-6
TCK600斜床身线轨数控车床	7-8
TCK50L/TCK52/TCK65 斜床身线轨数控车床	9-10
TCK40/TCK46/TCK50斜床身线轨数控车床	11-12
CYK6140/CYK6150/CYK6160硬轨数控车床	13-14
CYK6165/CYK6180/CYK61100/CYK61125整体床身硬轨数控车床	15-16
VTC1600T/M数控立式车削中心	17-18
VTC800S/1000S立式双通道车铣中心	19-20
VTC500/VTC650/VTC750数控立式车床	21-22
VTC850/VTC1000/VTC1250/VTC1400/VTC1600数控立式车床	23-24
VMC1580/VMC1370/VMC1270/VMC1160立式加工中心	25-26
VMC855/VMC850/VMC845立式加工中心	27-28
VMC650/VMC640/VMC550立式加工中心	29-30
TH50/TH63/TH80/TH100卧式加工中心	31-32
GM系列龙门加工中心	33-34

TCK-1000

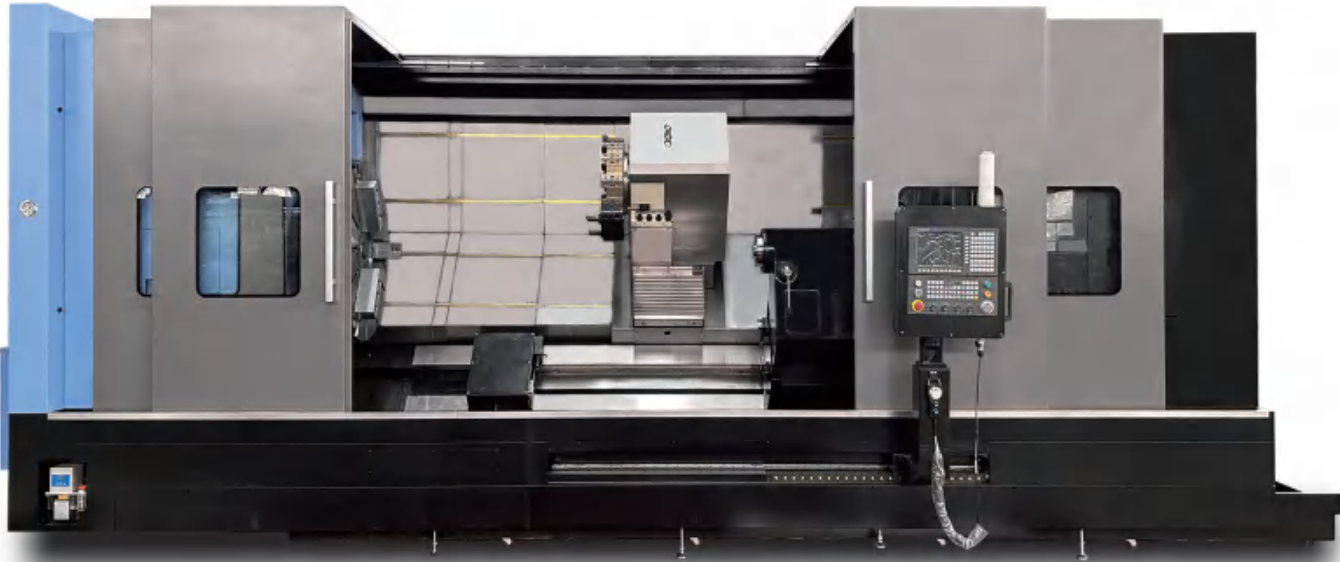
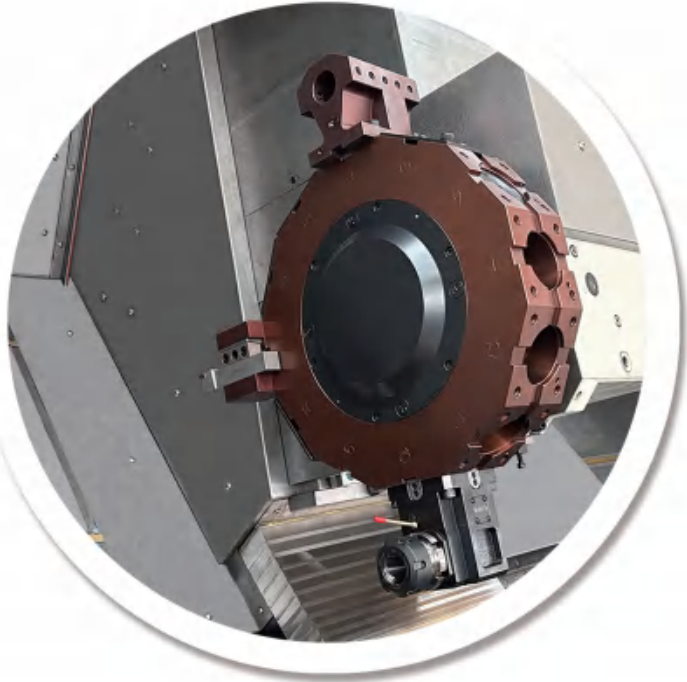
INCLINED BED HEAVY TURNING CENTER
斜床身重型车削中心

斜床身车床特点

- 滚柱直线导轨
- C3级滚珠丝杆
- 进口精密轴承
- 伺服液压刀塔
- 可选配动力刀塔
- 可选装对刀仪

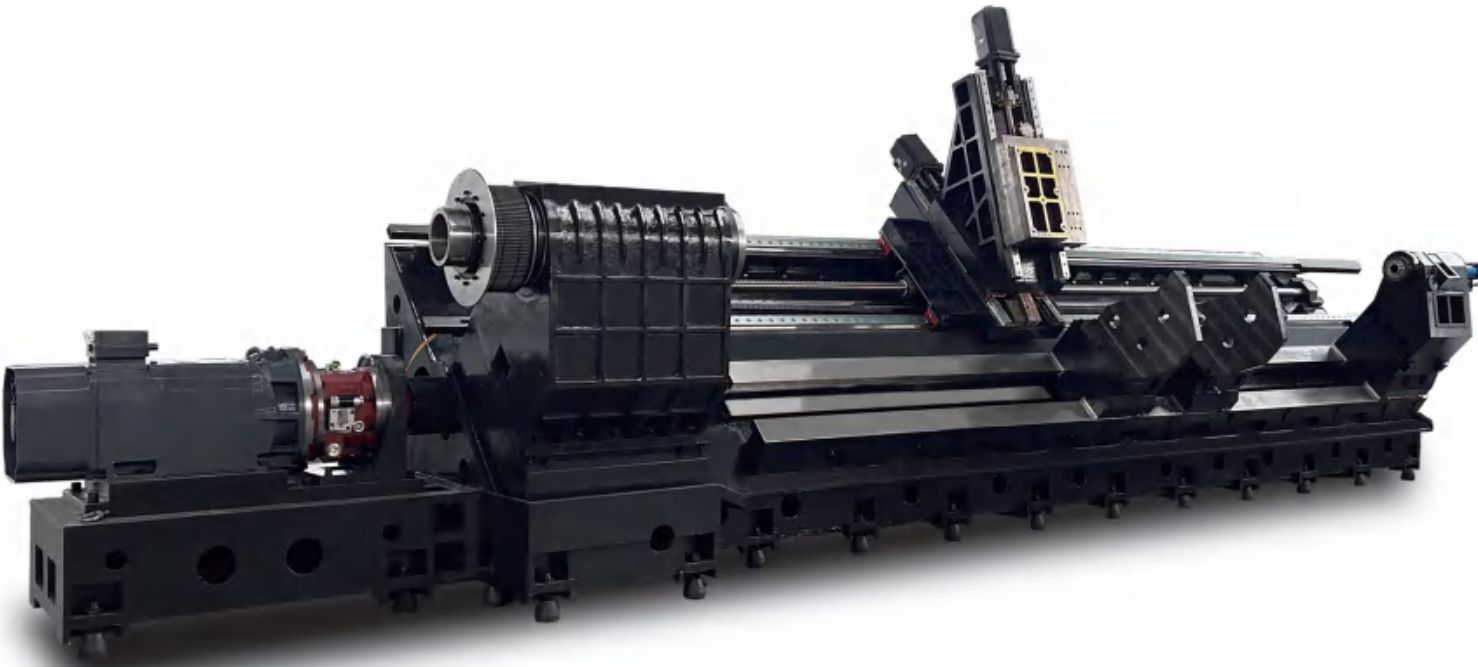
Features of inclined bed lathe

- Roller linear guide
- C3 ball screw
- Imported precision bearing
- Servo hydraulic turret
- Optional power turret
- Tool setting instrument is optional



产品参数 >>

技术参数	Specifications	单位	TCK1000
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	Φ1030
拖板上最大回转直径	Swing over slide	mm	Φ1000
最大加工长度	Max processing length	mm	1600/3200/5050
主轴头形式	Spindle head form	mm	A2-11/A2-15
主轴电机功率	Spindle motor power	kw	55/(75)
主轴最高转速	Max spindle speed	r/min	750
主轴通孔直径	Through hole diameter of spindle	mm	Φ132/Φ181/Φ220/Φ320/Φ375
倾斜角度	Tilt angle	deg	45°/75°
X 轴行程	X-axis travel	mm	500
快速移动速度 X/Z	Fast moving speed X / Z	m/min	16/16
伺服电机扭矩 X/Z	Servo motor torque X / Z	n.m	22/22(30)
刀塔形式	Turret form	-	12 工位伺服 / 液压 (选配动力刀塔)
刀具尺寸 (车削 / 镗孔)	Tool size (turning / boring)	mm	32×32/Φ50
卡盘尺寸	Chuck size	inch	18"/21"/24"/32"
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	mm	±0.004
尾座套筒直径 / 行程	Tailstock sleeve diameter / travel	mm	Φ180/200
套筒内锥孔	Sleeve taper	MT	6
外形尺寸	Dimensions	m	4.7/5.9/6.6/9.91×2.1×2.2
机床重量 (约)	Machine weight (approx)	t	23/24.5/26/29/32/35



TCK-700

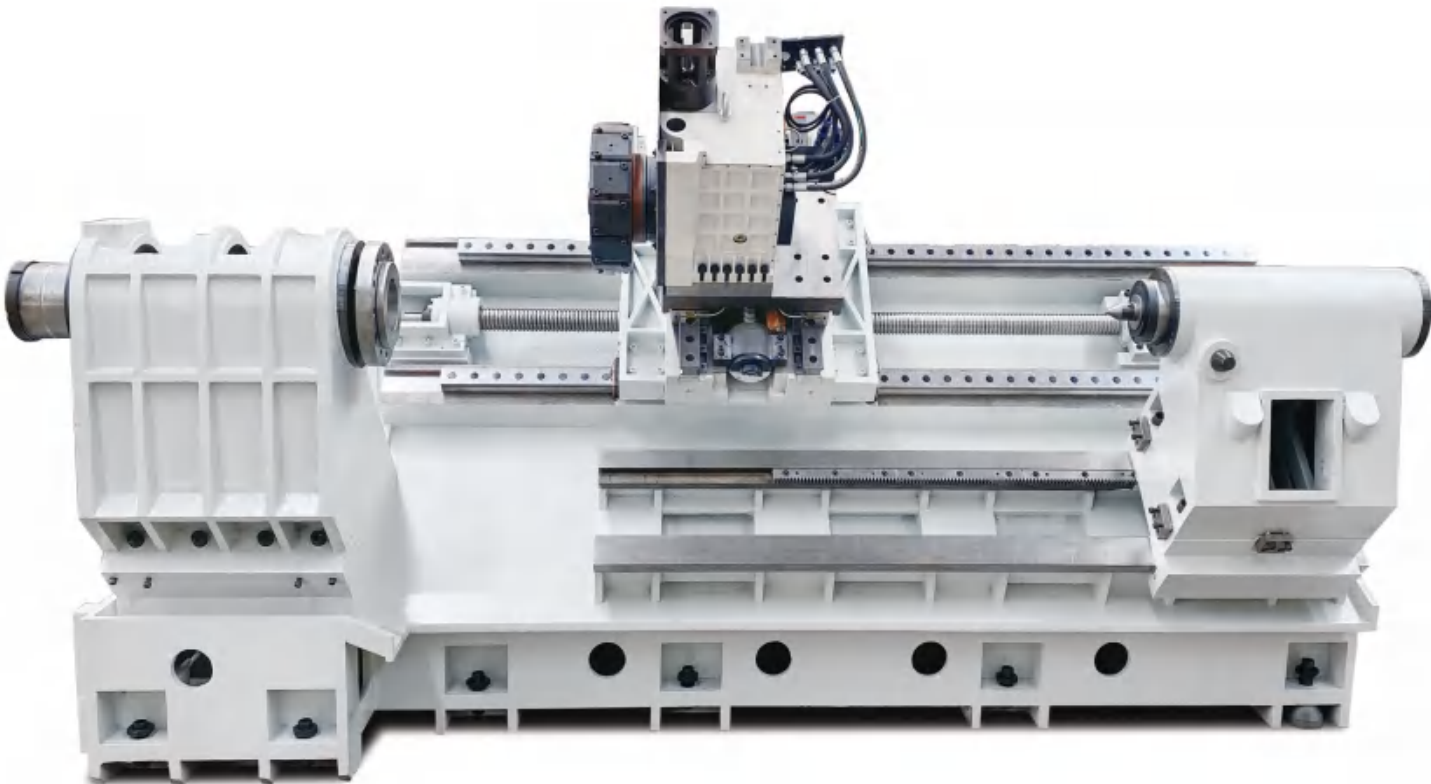
INCLINED BED HEAVY TURNING CENTER
斜床身重型车削中心

斜床身车床特点

- 滚柱直线导轨
- C3级滚珠丝杆
- 进口精密轴承
- 伺服液压刀塔
- 可选配动力刀塔
- 可选装对刀仪

Features of inclined bed lathe

- Roller linear guide
- C3 ball screw
- Imported precision bearing
- Servo hydraulic turret
- Optional power turret
- Tool setting instrument is optional



产品参数 >>

技术参数	Specifications	单位	TCK700
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	φ780
拖板上最大回转直径	Swing over slide	mm	φ500
最大加工长度	Max processing length	mm	1000/1500/2000/3000/4000/5000
主轴头形式	Spindle head form	mm	A2-11/8
主轴电机功率	Spindle motor power	kw	22-30(伺服)
主轴最高转速	Max spindle speed	r/min	2500
主轴通孔直径	Through hole diameter of spindle	mm	φ88/105/130
倾斜角度	Tilt angle	deg	45°
X 轴行程	X-axis travel	mm	350
快速移动速度 X/Z	Fast moving speed X / Z	m/min	16/16
伺服电机扭矩 X/Z	Servo motor torque X / Z	n.m	20/20
刀塔形式	Turret form	-	12 工位伺服 / 液压 (选配动力刀塔)
刀具尺寸 (车削 / 镗孔)	Tool size (turning / boring)	mm	32×32/φ40
卡盘尺寸	Chuck size	inch	10"/12"/15"/18"
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	mm	±0.004
尾座套筒直径 / 行程	Tailstock sleeve diameter / travel	mm	Φ(150/160) 内旋转 /180
套筒内锥孔	Sleeve taper	MT	5/6
外形尺寸	Dimensions	m	4/4.7/5/6.4/7.5/8.7×2.2×2.3
机床重量 (约)	Machine weight (approx)	t	7.8/8.8/9.8/12.5/14.8/17

TCK-700S

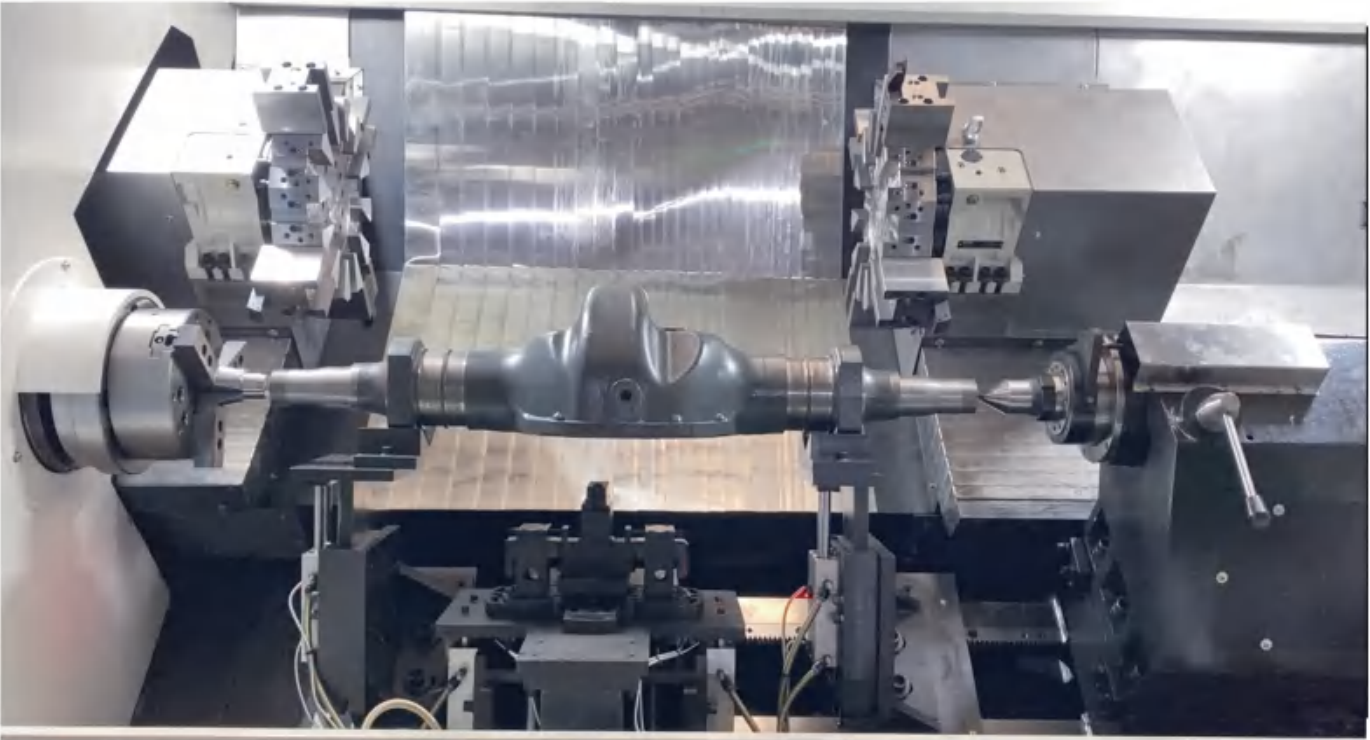
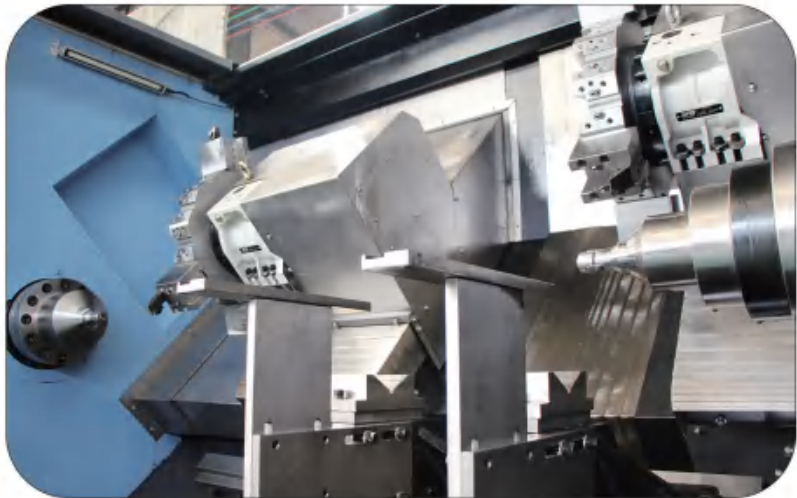
SLANT BED AND LINEAR GUIDE WAY CNC LATHE
双刀塔专用机床

斜床身车床特点

- 双刀塔同时加工效率翻倍
- 配备自动托架辅助上下料
- 可与自动化产线联机
- 偏心工件自动配重
- 适用于各类车辆车桥加工

Ftures of inclined bed lathe

- Double turrets simultaneously double the machining efficiency
- Equipped with automatic brackets to assist loading and unloading
- Can be connected to automated production lines
- Eccentric tooling automatic counterweight
- It is suitable for all kinds of vehicle axle processing



产品参数 >>

技术参数	Specifications	单位	TCK700S
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	Φ 780
拖板上最大回转直径	Swing over slide	mm	Φ 500
最大加工长度	Max machining length	mm	2500
主轴头形式	Spindle head form	—	A2-8/A2-11
主轴电机功率	Spindle motor power	kw	22
主轴最高转速	Max spindle speed	rpm	2000
主轴通孔直径	Diameter of spindle through hole	mm	Φ 88/105
倾斜角度	Tilt angle	deg	45°
夹紧方式	Clamping system	—	液压卡盘 / 定制夹具
刀塔形式	Turret form	—	12 工位伺服液压刀塔
X 轴行程	X-axis travel	mm	350
Z 轴行程	Z-axis travel	mm	800+1500
X/Z 轴电机扭矩	X / Z axis motor torque	n.m	22/22
X/Z 丝杠规格	Specification of X / Z screw	—	5008/6312
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	mm	± 0.004
刀柄尺寸	Tool size (turning / boring)	inch	25"/32"
尾座行程	Tailstock sleeve diameter / travel	mm	2200
套筒内锥孔	Sleeve taper	MT	6
外形尺寸	Dimensions	m	6.5 × 2.3 × 2.55
机床重量 (约)	Machine weight (approx)	t	11



TCK-600

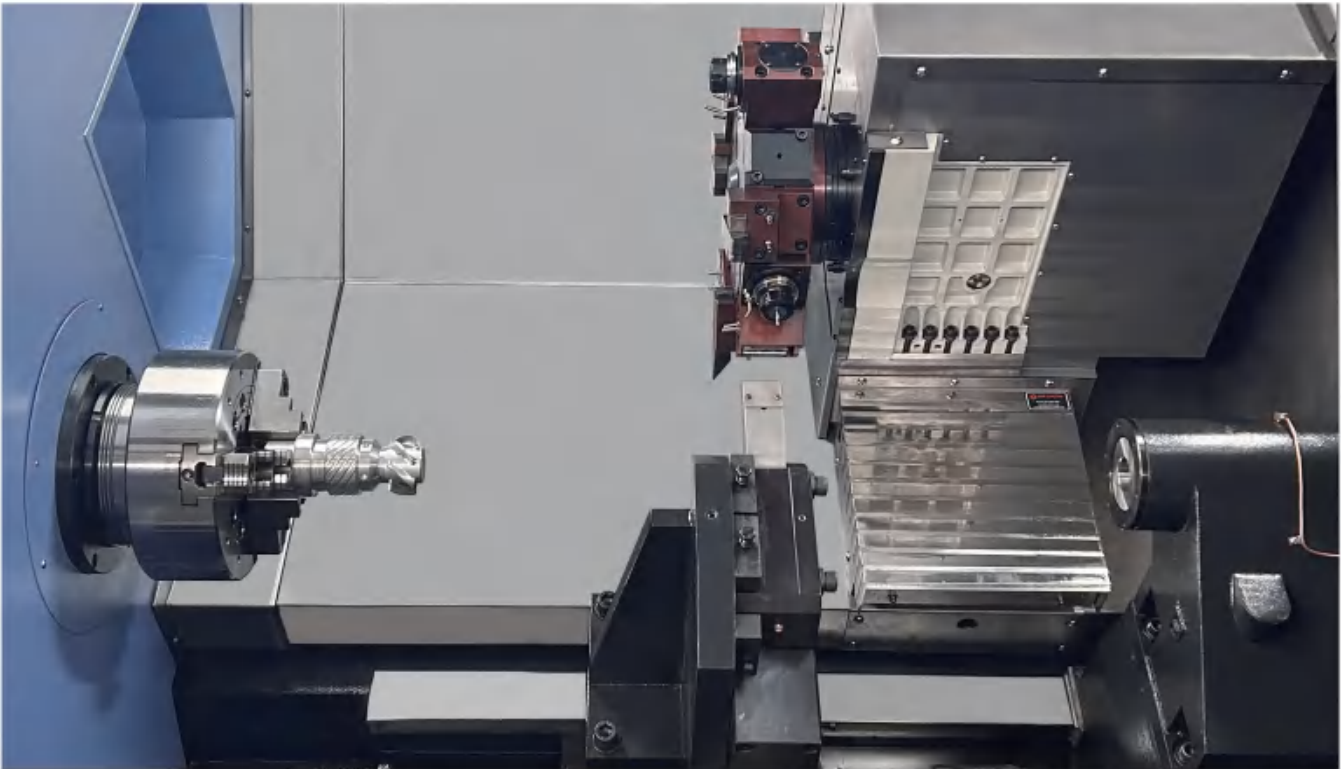
SLANT BED AND LINEAR GUIDE WAY CNC LATHE
斜床身线轨数控车床

斜床身车床特点

- 滚柱直线导轨
- C3级滚珠丝杆
- 进口精密轴承
- 伺服液压刀塔
- 可选配动力刀塔
- 可选装对刀仪

Features of inclined bed lathe

- Roller linear guide
- C3 ball screw
- Imported precision bearing
- Servo hydraulic turret
- Optional power turret
- Tool setting instrument is optional



产品参数 >>

技术参数	Specifications	单位	TCK600	TCK65
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	Φ630	Φ650
拖板上最大回转直径	Swing over slide	mm	Φ450	Φ360
最大加工长度	Max machining length	mm	1000/1500	580
主轴头形式	Spindle head form	-	A2-8	A2-8
主轴电机功率	Spindle motor power	kw	15	15
主轴最高转速	Max spindle speed	rpm	2000/3000	3000/2000
主轴通孔直径	Diameter of spindle through hole	mm	Φ86/105	Φ86/105
拉管通孔内径	Inner diameter of pull through hole	mm	Φ75/90	Φ90
刀塔形式	Turret form	-	12 工位液压刀塔 (选配动力刀塔)	
液压卡盘	Hydraulic chuck	inch	12" /10"	10"/12"
X 轴行程	X-axis travel	mm	310	250
Z 轴行程	Z-axis travel	mm	1100/1600	600
X/Z 轴电机扭矩	X / Z axis motor torque	n.m	20/20	10/10
X/Z 丝杠规格	Specification of X / Z screw	-	4010/4010	3210/4010
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	mm	±0.004	±0.004
刀具尺寸	Tool size	mm	25×25/40	25×25/32
尾座套筒直径 / 行程	Tailstock sleeve diameter / travel	mm	Φ100/120	Φ80/80
套筒内锥孔	Sleeve taper	MT	5	5
外形尺寸	Dimensions	m	4.7*2.1*2.3/4.7*2.1*2.3	3.0*1.85*1.7
机床重量 (约)	Machine weight (about)	t	6.2/7.2	4.2

TCK-50L/52

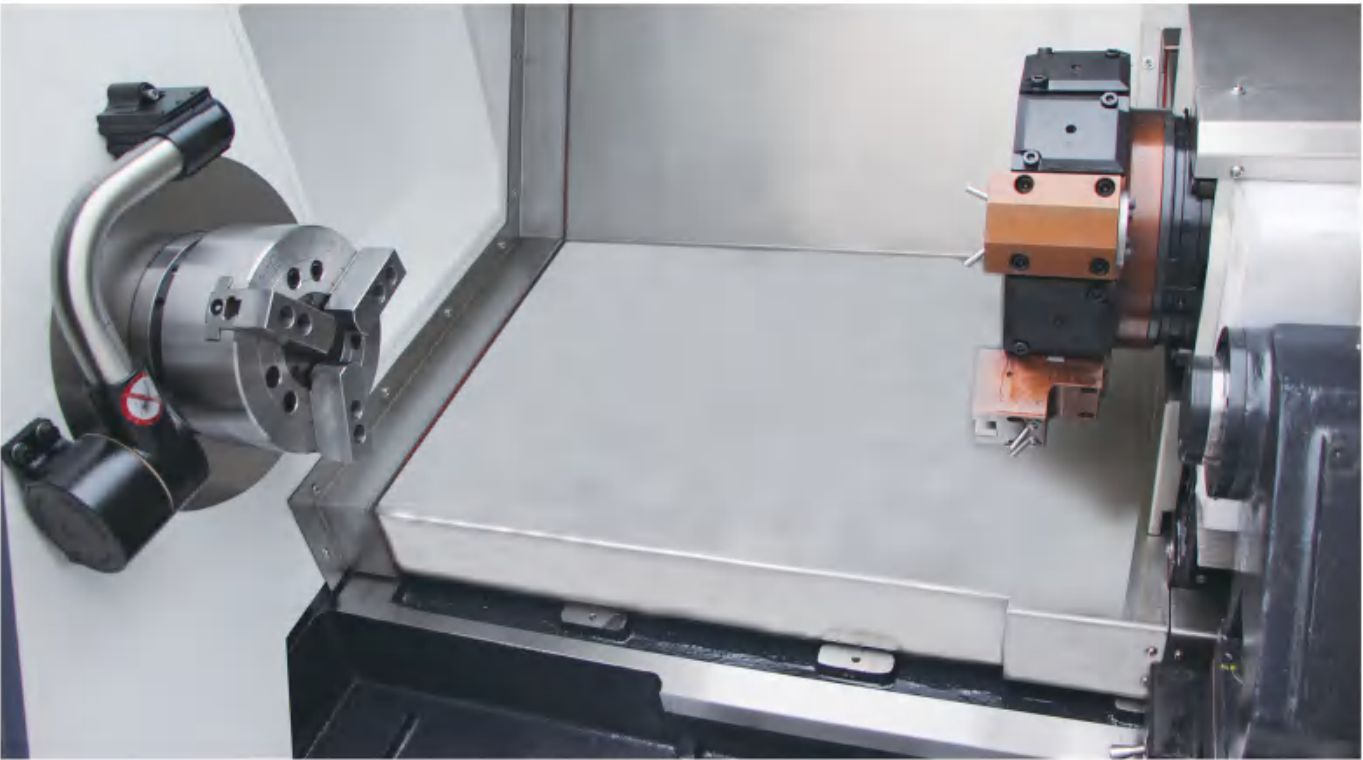
SLANT BED AND LINEAR GUIDE WAY CNC LATHE
斜床身线轨数控车床

斜床身车床特点

- 滚柱直线导轨
- C3级滚珠丝杆
- 进口精密轴承
- 伺服液压刀塔
- 可选配动力刀塔
- 可选装对刀仪

Features of inclined bed lathe

- Roller linear guide
- C3 ball screw
- Imported precision bearing
- Servo hydraulic turret
- Optional power turret
- Tool setting instrument is optional



产品参数 >>

技术参数	Specifications	单位	TCK50L	TCK52
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	φ520	φ570
拖板上最大回转直径	Swing over slide	mm	φ280	φ280
一夹一顶	Effective turning length	mm	450	520/750/1000
主轴头形式	Spindle head form	-	A2-6	A2-6/8
主轴电机功率	Spindle motor power	kw	11-15	11-15
主轴最高转速	Max spindle speed	rpm	4200	4200/3500
主轴通孔直径	Diameter of spindle through hole	mm	φ66/79	φ66/79/87
拉管通孔内径	Bar capacity	mm	φ52/65	φ52/65/75
液压卡盘	Hydraulic chuck	inch	8"/10"	8"/10"
刀塔形式	Turret form	-	8/12 工位伺服液压刀塔	
X 轴行程	X-axis travel	mm	210	270
Z 轴行程	Z-axis travel	mm	500	610/830/1070
X/Z 轴电机扭矩	X / Z axis motor torque	n.m	10/10	10/10
X/Z 丝杠规格	Specification of X / Z lead screw	-	3210/4010	3210/4010
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	mm	±0.004	±0.004
刀具尺寸	Tool size	mm	25 × 25/32	25 × 25/32
尾座套筒直径 / 行程	Tailstock sleeve diameter / travel	mm	液压可编程	φ80/80
套筒内锥孔	Taper hole in sleeve	MT	5	5
外形尺寸	Dimensions	m	2.65x1.75x1.75	2.9x1.8x1.75
机床重量 (约)	Machine weight (approx)	t	3.5	4/4.5/5

TCK-40/46/50

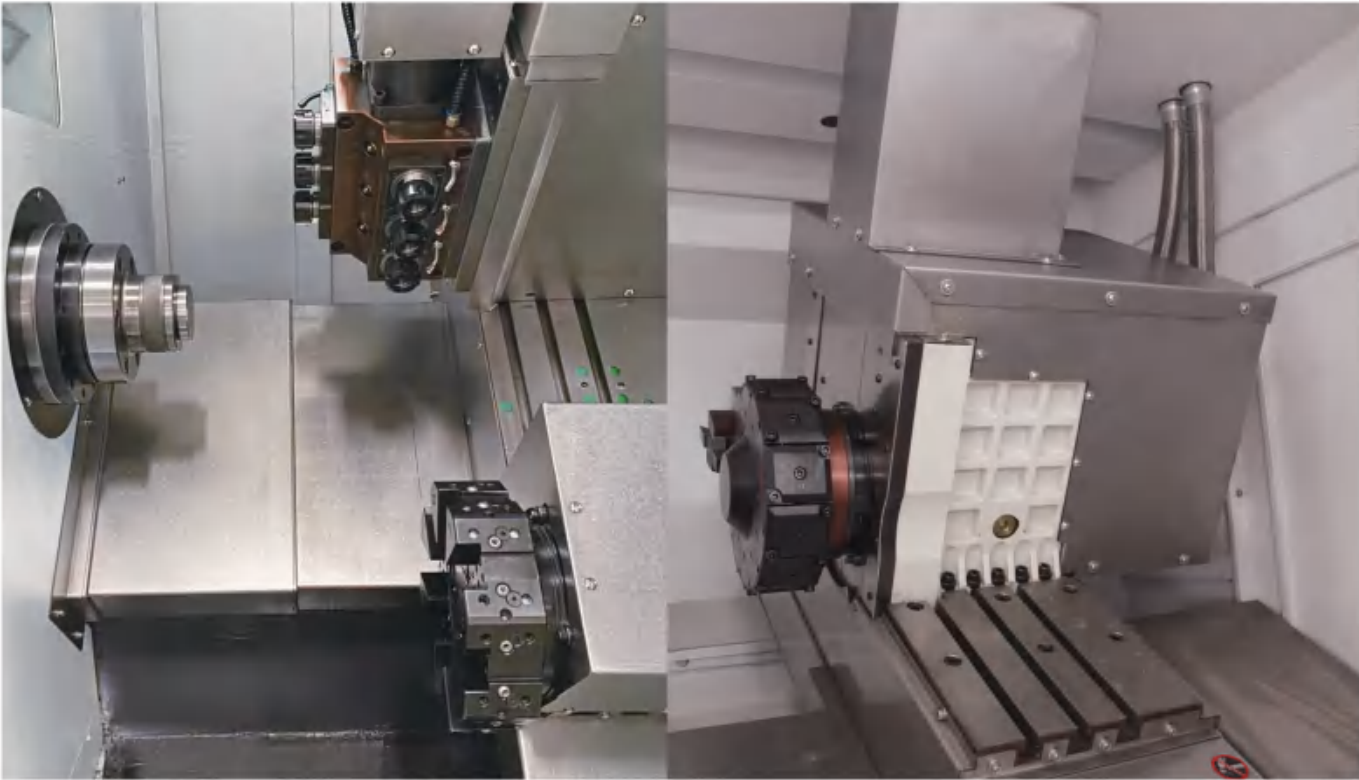
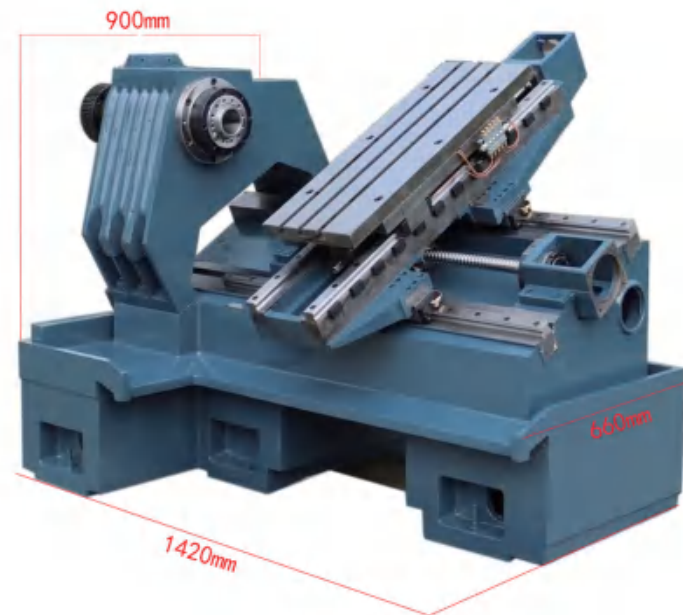
SLANT BED AND LINEAR GUIDE WAY CNC LATHE
斜床身线轨数控车床

斜床身车床特点

- 滚柱直线导轨
- C3级滚珠丝杆
- 进口精密轴承
- 可选配组合动力铣头
- 可选配多工位刀塔
- 可选装动力刀塔Y轴

Features of inclined bed lathe

- Roller linear guide
- C3 ball screw
- Imported precision bearing
- Optional combined power milling head
- Optional multi station turret
- Optional power turret y-axis



产品参数 >>

技术参数	Specifications	单位	TCK40	TCK46	TCK50
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	φ400	φ460	φ510
拖板上最大回转直径	Swing over slide	mm	φ120	φ180	φ180
主轴头形式	Spindle head form	-	A2-5	A2-6	A2-6
主轴电机功率	Spindle motor power	kw	5.5-7.5	7.5-11	7.5-11
主轴最高转速	Maximum spindle speed	rpm	4500	4200	4200/3500
主轴通孔直径	Diameter of spindle through hole	mm	φ49	φ66	φ66/79
拉管通孔内径	Bar capacity	mm	φ41	φ52	φ52/65
液压卡盘	Hydraulic chuck	inch	6"	8"	8"/10"
X 轴行程	X-axis travel	mm	780	900	1100
Z 轴行程	Z-axis travel	mm	400	400	550
X/Z 轴电机扭矩	X / Z axis motor torque	n.m	6/6	8/8	10/10
X/Z 轴移动速度	X / Z axis moving speed	m/min	24/24	24/24	24/24
X/Z 线轨宽度	X / Z rail width	mm	25/30	30/30	35/35
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	mm	±0.004	±0.004	±0.003
刀塔型式	Turret form	-	排刀 / 8 工位刀塔		12 工位液压刀塔 / 动力刀塔 Y 轴
刀柄尺寸	Tool size	mm	20 × 20	20 × 20	20 × 20
外形尺寸	Dimensions	m	1.92x1.55x1.7	2.3x1.6x1.8	2.3x1.6x1.8
机床重量 (约)	Machine weight (approx.)	t	1.7	2.5	2.8

CYK-6140/6150/6160

HARD GUIDE WAY CNC LATHE
硬轨数控车床

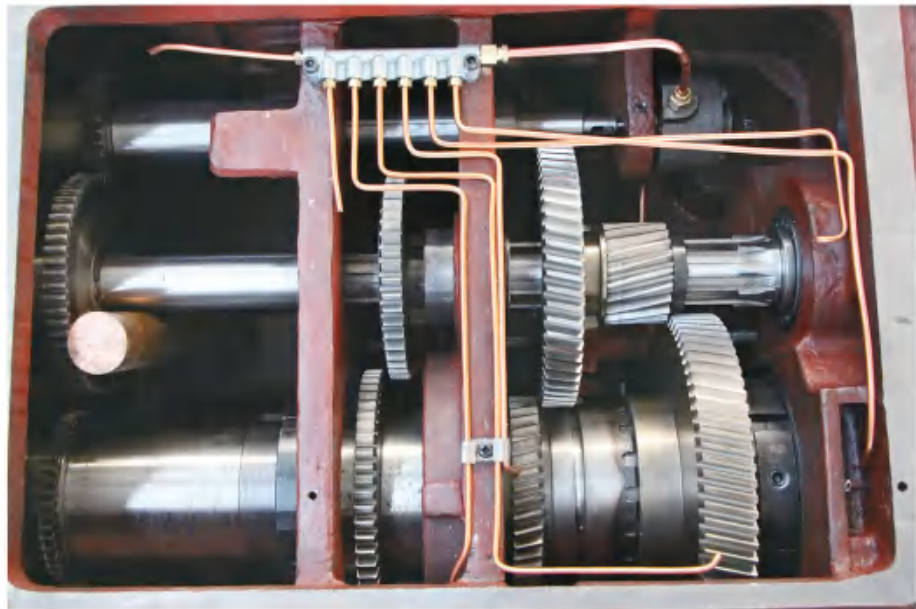


数控车床特点

- 加宽高稳定性床身
- 主轴三档变速
- 档内变频无极
- 加宽拖板
- 自动集中润滑

CNC Lathe Features

- Widened high stability bed
- The main shaft has three speed changes
- Variable frequency stepless in gear
- Widened carriage
- Automatic centralized lubrication



产品参数 >>

技术参数	Specifications	单位	CYK6140	CYK6150	CYK6160
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	Φ400	Φ500	Φ600
拖板上最大回转直径	Swing over slide	mm	Φ210	Φ290	Φ350
床身宽度	Width of bed	mm	360	400	440
最大加工长度	Max processing length	mm	600/850	850/1350/1850	850/1350/1850/2850
最大行程 X	X axis travel	mm	X:210	X:250	X:330
主动形式	Spindle transmission type	-	独立主轴 / 档内变频	独立主轴 / 档内变频	独立主轴 / 档内变频
主轴转速范围	Spindle speed	rpm	32-1600/2000	20-1600/2000	20-1600/2000
主轴端部形式	Spindle end	-	A2-6	A2-8	A2-8
主轴通孔直径	Diameter of spindle through hole	mm	Φ65	Φ82	Φ82/105
主轴电机功率	Spindle motor	kw	5.5	7.5	11
快移速度 X/Z	X/Z Rapid traverse	m/min	6/8	6/8	6/8
重复定位精度 (X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	±0.005	±0.005	±0.005
工件加工精度	Processing accuracy	-	IT6-IT7	IT6-IT7	IT6-IT7
工件表面粗糙度	Workpiece surface roughness	-	Ra1.6	Ra1.6	Ra1.6
尾座套筒直径	Tailstock sleeve dia.	mm	Φ65	Φ75	Φ75
尾座套筒行程	Quill traverse	mm	130	140	150
尾座套筒锥度	Sleeve taper	MT	4	5	5
刀架形式	Tool post form	-	电动 4 工位 / 6 (8) 工位刀塔		
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	20x20	25 × 25	25x25/32x32
外形尺寸	Machine dimension(LxWxH)	m	2.5 × 1.42 × 1.66	2.8 × 1.7 × 1.8	3.1x1.8x1.85
机床重量 (约)	Net.weighe(approx)	t	1.7/1.9	2.6/3.2	3.1/3.6/4.0/4.5

CYK6165/6180/61100/61125

ONE-PIECE CASTING AND HARD GUIDE WAY CNC LATHE
整体床身硬轨数控车床

数控车床特点

- 加宽加厚导轨
- 整体铸造床身
- 主轴箱加宽加长
- 精密研磨丝杆
- 加宽拖板
- 自动集中润滑

CNC Lathe Features

- Widening of guide rail
- Integral casting bed
- The headstock is widened and lengthened
- Precision grinding screw
- Widened carriage
- Automatic centralized lubrication

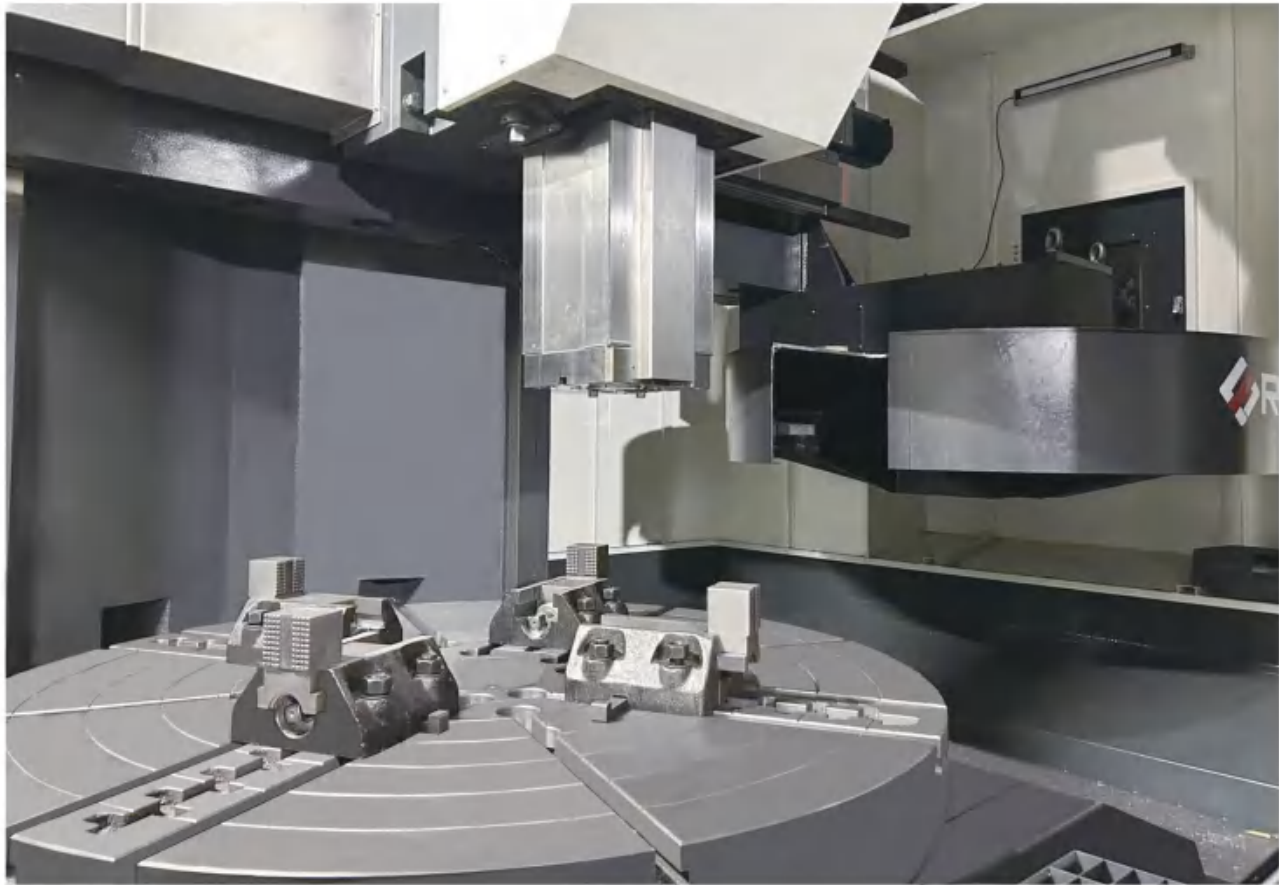


产品参数 >>

技术参数	Specifications	单位	CYK6165	CYK6180	CYK61100	CYK61125
床身上最大回转直径	swing over bed	mm	φ660	φ800	φ1000/1100	φ1250
拖板上最大回转直径	swing over cross slide	mm	φ380	φ480	φ600	φ850
最大加工长度	Max processing length	mm	1000-3000	1500-3000	1500-12000	1500-12000
最大行程 X	X axis travel	mm	X:315	X:470	X:560	X:650
导轨宽度	Rail width	mm	440	600	700	755
主轴转速范围	Spindle speed	rpm	20-1400	25-800	25-800	4-630
主轴端部形式	Spindle end	-	A2-8	A2-11	A2-15	A2-15
主轴通孔直径	Diameter of spindle through hole	mm	φ82/105	φ105/130	φ130	φ130
主轴电机功率	Spindle motor	kW	11	15	22	22
滚珠丝杠规格 X/Z	Ball screw dia.and pitch	-	3205/5010	3205/6310	4006/6310	5008/8012
进给电机扭矩 X/Z	X/Z axis teed motor torque	N.m	10/15	10/18	18/22	18/22
快移速度 X/Z	X/Z Rapid traverse	m/min	6/8	6/8	4/6	4/6
重复定位精度 (X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
工件加工精度	Processing accuracy	-	IT6-IT7	IT6-IT7	IT6-IT7	IT6-IT7
床身导轨硬度	Hardness of bed guide rail	-	HRC54	HRC54	HRC54	HRC54
尾座套筒直径	Tailstock sleeve dia.	mm	φ80	φ100	φ130	φ160
尾座套筒行程	Quill traverse	mm	190	250	300	300
尾座套筒锥度	Sleeve taper	#	MT5	MT6	MT6	MT6
刀架形式	Tool post form	-	四工位电动刀架	四工位电动刀架	四工位电动刀架	四工位电动刀架
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	32x32	32x32	45x45	45x45
外形尺寸	Machine dimension(LxWxH)	m	2.8/3.5/4.1/4.9x1.67x1.8	3.8/5.6x2.05x1.78	4.6x2.0x2.04	4.8x2.3x2.3
机床重量 (约)	Net.weighe(about)	t	3.2/3.6/3.9	5.5/6.8	7.5	9.5

VTC-1600T/M

CNC VERTICAL MILLING CENTER
数控立式车削中心



产品参数 >>

技术参数	Specifications	单位	VTC1200	VTC1600	VTC2000
工件最大回转直径	Maximum rotation diameter of workpiece	mm	1400	1600	1600
最大车削直径	Maximum machining diameter	mm	1250	1600	1600
工作台直径	Table diameter	mm	1000	1400	1400
主轴转速	Spindle speed	rpm	5-400	2.5-315	2.5-250
主轴输出扭矩	Spindle output torque	Nm	8000	12500	20000
切削进给速度	Feed rate	mm/min	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000
刀架 X 轴行程	X-axis travel of tool holder	mm	-50-650	-50-1000	-50-1200
刀架 Z 轴行程	Z-axis travel of tool holder	mm	650	650	650
X/Z 线轨规格	X/ZLinear guide rail	mm	55/45 滚柱	55/45 滚柱	55/45 滚柱
X/Z 轴快速移动速度	X/Z-axis fast moving speed	m/min	15/12	15/12	15/12
刀架规格	Specification of knife holder	mm	320	320	320
主电动机功率	Main motor power	kw	22/30	22/30	30/37
X/Z 进给电动机功率	X/Z Power of feed motor	kw	3.5/4.7	4.7/4.7	4.7/4.7
X/Z 丝杠直径	X/Z lead screw diameter	mm	Φ63	Φ63	Φ63
横梁升降行程	Crossbeam lift stroke	mm	700	700	700
机床外形尺寸	Outline dimension of machine tool	m	3.8x2.8x3.5	4.2x3x3.5	4.6x3.5x3.5
整机重量 (约)	Overall weight (about)	t	13.8	16.5	18.5

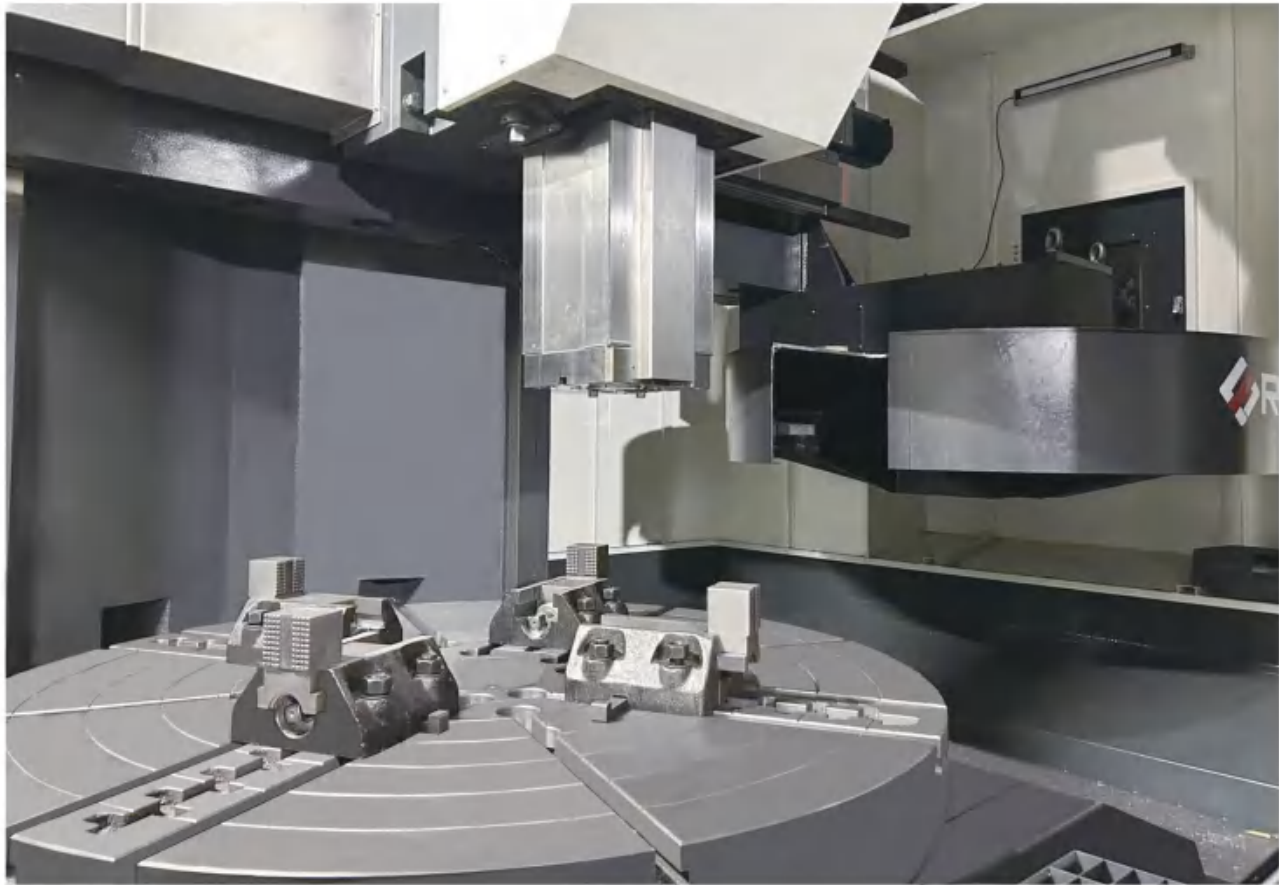
立式车床特点

- 型号:CK5112A-10T.CK5116A-10T,CK5120A-10T、CK5112B-12F.CK5116B-12F.CK5120B12F。
- A型为线规和硬轨组合使用机床，兼具线规和硬轨机床的优点；B型为硬轨机床。T表示T型滑枕,可配斜8度刀塔，F表示方型滑枕，适用深孔加工。
- 台湾上银线规、丝杠
- 台湾液压卡盘
- 台湾主轴单元
- 台湾品牌刀塔
- 容积式润滑
- 冷却及冲屑
- 台湾品牌刀库
- 链式排屑器
- 丝杠线轨内防护
- 配套液压站
- 工作灯:三色报警灯:脚踏开关:电柜空调
- 全防护钣金罩:气动推拉门
- 数控系统:选配

可根据用户指定要求特殊配置

VTC-1600T/M

CNC VERTICAL MILLING CENTER
数控立式车削中心



产品参数 >>

技术参数	Specifications	单位	VTC1200	VTC1600	VTC2000
工件最大回转直径	Maximum rotation diameter of workpiece	mm	1400	1600	2000
最大车削直径	Maximum machining diameter	mm	1250	1600	2000
工作台直径	Table diameter	mm	1000	1400	1800
主轴转速	Spindle speed	rpm	5-400	2.5-315	2.5-250
主轴电机扭矩	Spindle motor torque	Nm	210	210	286
切削进给速度	Feed rate	mm/min	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000
刀架 X 轴行程	X-axis travel of tool holder	mm	-50-650	-50-1000	-50-1200
刀架 Z 轴行程	Z-axis travel of tool holder	mm	650	650	650
X/Z 线轨规格	X/ZLinear guide rail	mm	55/45 滚柱	55/45 滚柱	55/45 滚柱
X/Z 轴快速移动速度	X/Z-axis fast moving speed	m/min	15/12	15/12	15/12
刀架规格	Specification of knife holder	mm	320	320	320
主电动机功率	Main motor power	kw	22/30	22/30	30/37
X/Z 进给电动机功率	X/Z Power of feed motor	kw	3.5/4.7	4.7/4.7	4.7/4.7
X/Z 丝杠直径	X/Z lead screw diameter	mm	Φ63	Φ63	Φ63
横梁升降行程	Crossbeam lift stroke	mm	700	700	700
机床外形尺寸	Outline dimension of machine tool	m	3.8x2.8x3.5	4.2x3x3.5	4.6x3.5x3.5
整机重量 (约)	Overall weight (about)	t	13.8	16.5	18.5

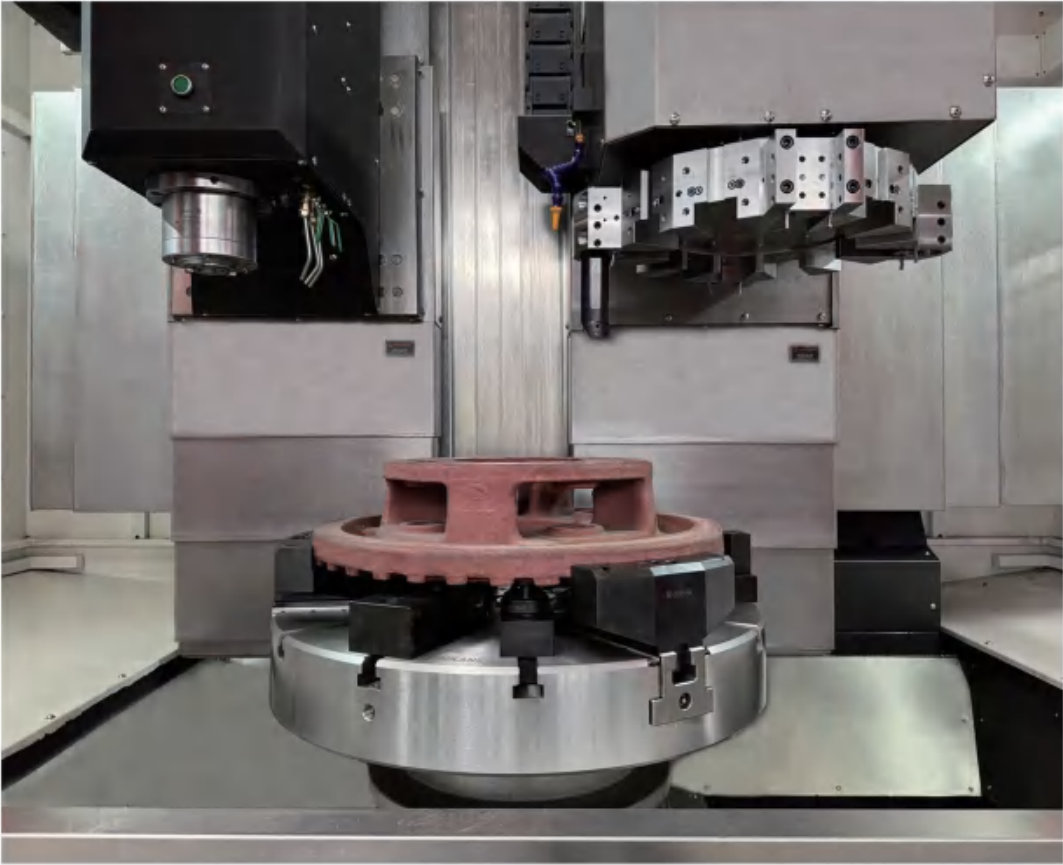
立式车床特点

- 型号:CK5112A-10T,CK5116A-10T,CK5120A-10T、CK5112B-12F,CK5116B-12F,CK5120B12F。
- A型为线规和硬轨组合使用机床，兼具线规和硬轨机床的优点；B型为硬轨机床。T表示T型滑枕,可配斜8度刀塔，F表示方型滑枕，适用深孔加工。
- 台湾上银线规、丝杠
- 台湾液压卡盘
- 台湾主轴单元
- 台湾品牌刀塔
- 容积式润滑
- 冷却及冲屑
- 台湾品牌刀库
- 链式排屑器
- 丝杠线轨内防护
- 配套液压站
- 工作灯:三色报警灯:脚踏开关:电柜空调
- 全防护钣金罩:气动推拉门
- 数控系统:选配

可根据用户指定要求特殊配置

VTC-800S/1000S

VERTICAL DUAL-CHANNEL TURNING AND MILLING CENTER
立式双通道车铣中心



产品参数 >>

技术参数	Specifications	单位	VTC800S	VTC1000S
工件最大回转直径	Maximum rotation diameter of workpiece	mm	800	1000
最大车削直径	Maximum machining diameter	mm	600	800
液压卡盘	Hydraulic chuck	inch	21"	24"
主轴转速	Spindle speed	rpm	50-1250	30-1000
主轴型号	Spindle model	-	A2-11	A2-11
切削进给速度	Feed rate	mm/min	0.1-5000	0.1-5000
刀架垂直移动距离	Vertical movement distance of tool carrier	mm	700	800
刀架水平移动距离	Horizontal moving distance of tool rest	mm	0-700	0-800
线轨规格	Linear guide rail	mm	45 滚柱	55 滚柱
X/Z 轴快速移动速度	X/Z-axis fast moving speed	m/min	15/12	15/12
刀塔形式	Turret form	-	卧式 8 工位 / 立式 4 工位	卧式 8 工位
主电动机功率	Main motor power	kw	22/30	30/37
X/Z 进给电动机功率	X/Z Power of feed motor	kw	2.8/2.8	2.8/3.5
X/Z 丝杠直径	X/Z lead screw diameter	mm	Φ40	Φ50
机床重复定位	Repeated positioning accuracy of machine tool	mm	±0.005	±0.005
机床外形尺寸	Outline dimension of machine tool	m	3.15*2.35*3	3.55*2.85*3.2
整机重量 (约)	Overall weight (about)	t	10.8	12.96

标准配置

- 台湾上银线规、丝杠
- 台湾液压卡盘
- 台湾主轴单元
- 台湾品牌刀塔
- 容积式润滑
- 冷却及冲屑
- 台湾品牌刀库
- 链式排屑器
- 丝杠线轨内防护
- 配套液压站
- 工作灯:三色报警灯:脚踏开关:电柜空调
- 全防护钣金罩:气动推拉门
- 数控系统:选配

可根据用户指定要求特殊配置

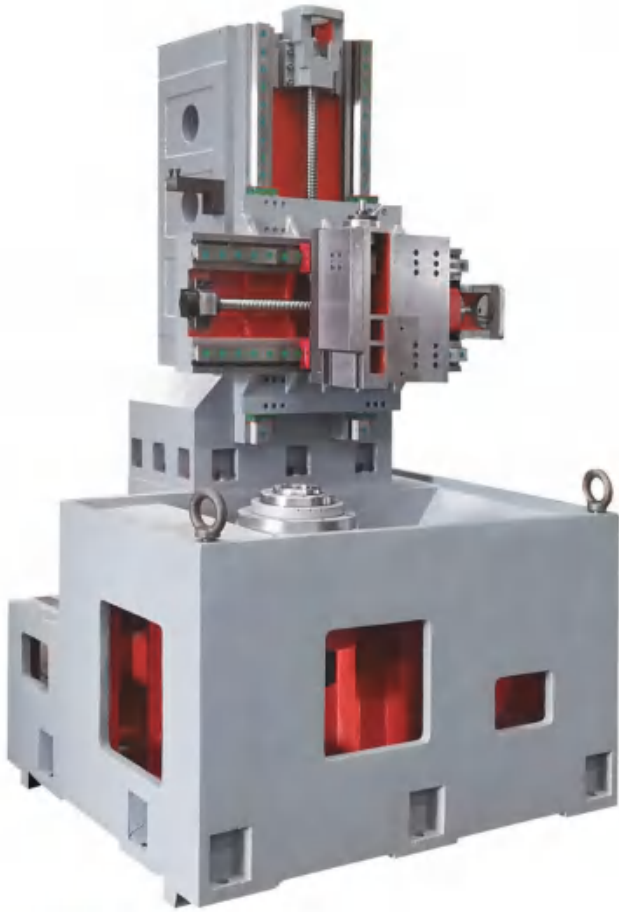
VTC-500/650/750

CNC VERTICAL LATHE
数控立式车床



立式车床特点

- 机床立式导轨采用十字滑块式结构，立柱，底座及滑座等铸件均采用灰口铸铁。立柱及滑座导轨处均采用高频淬火，导轨移动面贴塑处理确保机床长期使用的稳定性和精度保持性。机床为全封闭式防护，外形美观大方。
- 机床主轴传动采用主轴伺服电机，进口主轴轴承，低速大扭矩，适于强力切削；适于零件的半精加工和精加工。
- X/Z轴进给均由伺服电机控制自动进给。Z轴采用平衡重锤、结构可靠、故障率低。
- 机床X/Z轴采用精密滚珠丝杠，配置进口丝杠专用轴承，满足高精度、高刚性切削的要求。
- 机床主轴采用稀油润滑方式，润滑油外置循环，主轴轴承具有良好的散热效；或主轴单元结构形式。机床导轨采用电动油泵润滑。
- 机床配置液压卡盘，定位精度高，夹持力大。



产品参数 >>

技术参数	Specifications	单位	VTC500	VTC650	VTC750
工件最大回转直径	Maximum rotation diameter of workpiece	mm	500	650	750
最大车削直径	Maximum machining diameter	mm	400	550	650
液压卡盘	Hydraulic chuck	inch	12"	15"	21"
主轴转速	Spindle speed	rpm	50-1250	50-1250	50-1000
主轴型号	Spindle model	-	A2-8	A2-8	A2-11
切削进给速度	Feed rate	mm/min	0.1-5000	0.1-5000	0.1-5000
刀架垂直移动距离	Vertical movement distance of tool carrier	mm	500	550	700
刀架水平移动距离	Horizontal moving distance of tool rest	mm	-50-275	-50-325	-50-375
线轨规格	Linear guide rail	mm	45 滚柱	45 滚柱	55 滚柱
X/Z 轴快速移动速度	X/Z-axis fast moving speed	m/min	15/12	15/12	15/12
刀塔形式	Turret form	-	卧式 12 工位	卧式 8 工位	卧式 8 工位 / 立式 4 工位
主电动机功率	Main motor power	kw	11/15	15/18.5	22/30-286
X/Z 进给电动机功率	X/Z Power of feed motor	kw	1.6/2.4	2.4/2.4	2.4/2.8
X/Z 丝杠直径	X/Z lead screw diameter	mm	Φ40	Φ40	Φ40/50
机床重复定位	Repeated positioning accuracy of machine tool	mm	±0.005	±0.005	±0.005
机床外形尺寸	Outline dimension of machine tool	m	1.8×1.8×2.5	1.95×1.85×2.65	2.3×2×2.3
整机重量（约）	Overall weight (about)	t	4.2	5.2	7.2

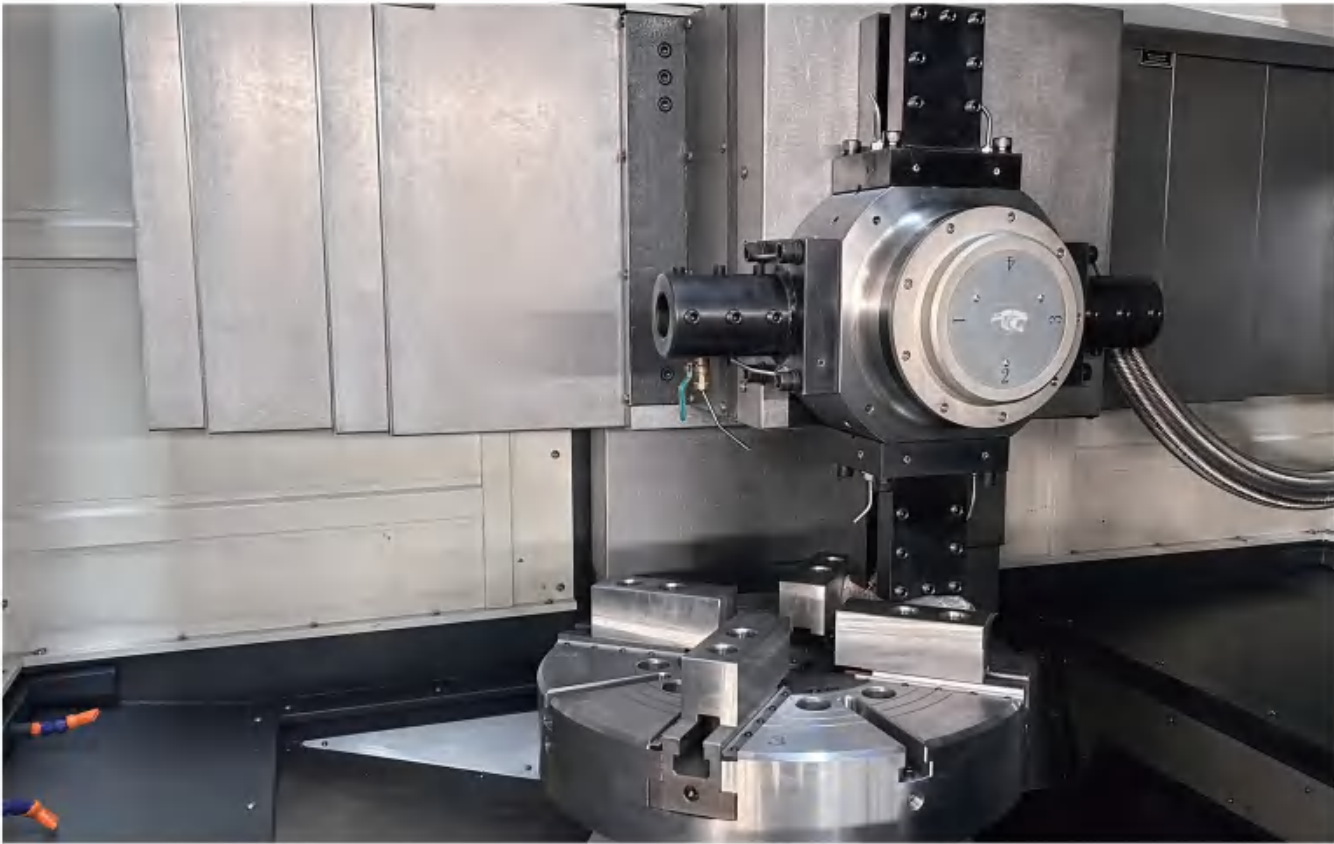
VTC-850/1250/1400/1600

CNC VERTICAL LATHE
数控立式车床



产品参数 >>

技术参数	Specifications	单位	VTC850	VTC1000
工件最大回转直径	Maximum rotation diameter of workpiece	mm	900	1000
最大车削直径	Maximum machining diameter	mm	850 盘类 700 圆柱	900
液压卡盘直径	Hydraulic chuck diameter	mm	630	800
主轴转速	Spindle speed	rpm	50~800/ 1:2.5 (传动比)	50~800
主轴型号	Spindle model	-	A2-11	A2-11
主轴输出扭矩	Spindle output torque	NM	875	1050
刀架垂直移动距离	Vertical movement distance of tool carrier	mm	750	700
刀架水平移动距离	Horizontal moving distance of tool rest	mm	-50~550	-50~550
线轨宽度	Track width	mm	55 滚柱	55 重载滚柱
X/Z 轴快速移动速度	X/Z-axis fast moving speed	m/min	15/12	15/12
刀塔形式	Turret form	-	8 工位伺服刀塔 / 四工位 / 排刀	
刀杆截面	Cutter bar section	mm	32 × 32	32 × 32 镗刀座 40/50
主电动机功率	Main motor power	kw	22~30(低频高扭)	22~30(低频高扭)
X 进给电动机功率、扭矩	XPower and torque of feed motor	kw/nm	2.4 /15	2.8/18
Z 进给电动机功率、扭矩	ZPower and torque of feed motor	kw/nm	2.8/18	2.8/18
X/Z 轴滚珠丝杆直径	Diameter of X / Z axis ball screw	mm	4010/5010	5010/5010
机床重复定位精度	Repeated positioning accuracy of machine tool	mm	± 0.005	± 0.005
机床重量约	The weight of the machine tool is about	T	8.8	10.8
机床外形尺寸	Outline dimension of machine tool	m	2.8 × 2.0 × 3.2	2.9 × 2.9 × 3.5



产品参数 >>

技术参数	Specifications	单位	VTC1250	VTC1400	VTC1600
工件最大回转直径	Maximum rotation diameter of workpiece	mm	1250	1400	1600
最大车削直径	Maximum machining diameter	mm	1050	1250	1400
主轴转速	Spindle speed	rpm	20~500 双速齿轮箱	20~400 双速齿轮箱	20~350 双速齿轮箱
刀架垂直移动距离	Vertical movement distance of tool carrier	mm	800	800	800
刀架水平移动距离	Horizontal moving distance of tool rest	mm	-50~650	-50~750	-50~850
X 轴快速移动速度	X-axis fast moving speed	m/min	15	15	15
Z 轴快速移动速度	Z-axis fast moving speed	m/min	12	12	12
刀塔形式	Turret form	-	立式 4 工位	立式 4 工位	立式 4 工位
刀杆截面	Cutter bar section	mm	Φ 32/50	Φ 32/50	Φ 32/50
主电动机功率	Main motor power	kw	22/30	22/30	30/37
液压卡盘直径	Hydraulic chuck diameter	mm	手动四爪卡盘 1000	手动四爪卡盘 1250	手动四爪卡盘 1400
X/Z 进给电动机功率、扭矩	X/Z Power and torque of feed motor	kw/nm	3.5/22	3.5/22 4.7/30	4.7/30
X/Z 线轨规格	X/Z Linear guide rail	mm	65/55 滚柱	65/55 滚柱	65 滚柱
X/Z 丝杠直径	X/Z lead screw diameter	mm	Φ 50	Φ 50	Φ 63
机床重量约	The weight of the machine tool is about	t	12.8	13.8	15.5
机床外形尺寸	Outline dimension of machine tool	m	2.7 × 2.85 × 3.25	2.8 × 2.95 × 3.25	3.0 × 3.0 × 3.25

VMC- 1580/1370/1270/1160

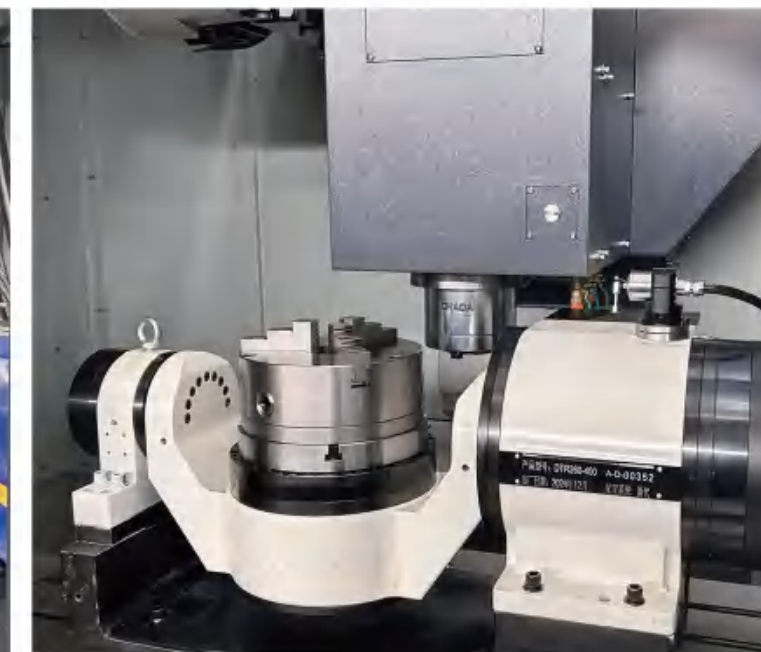
VERTICAL MACHINING CENTER
立式加工中心

加工中心特点

- 优质树脂砂铸铁
- 台湾主轴
- 台湾滚珠丝杠和锁紧螺母
- 台湾增压缸
- 日本NSK轴承
- 德国R+W联轴器
- 自动润滑系统
- 排屑器选配

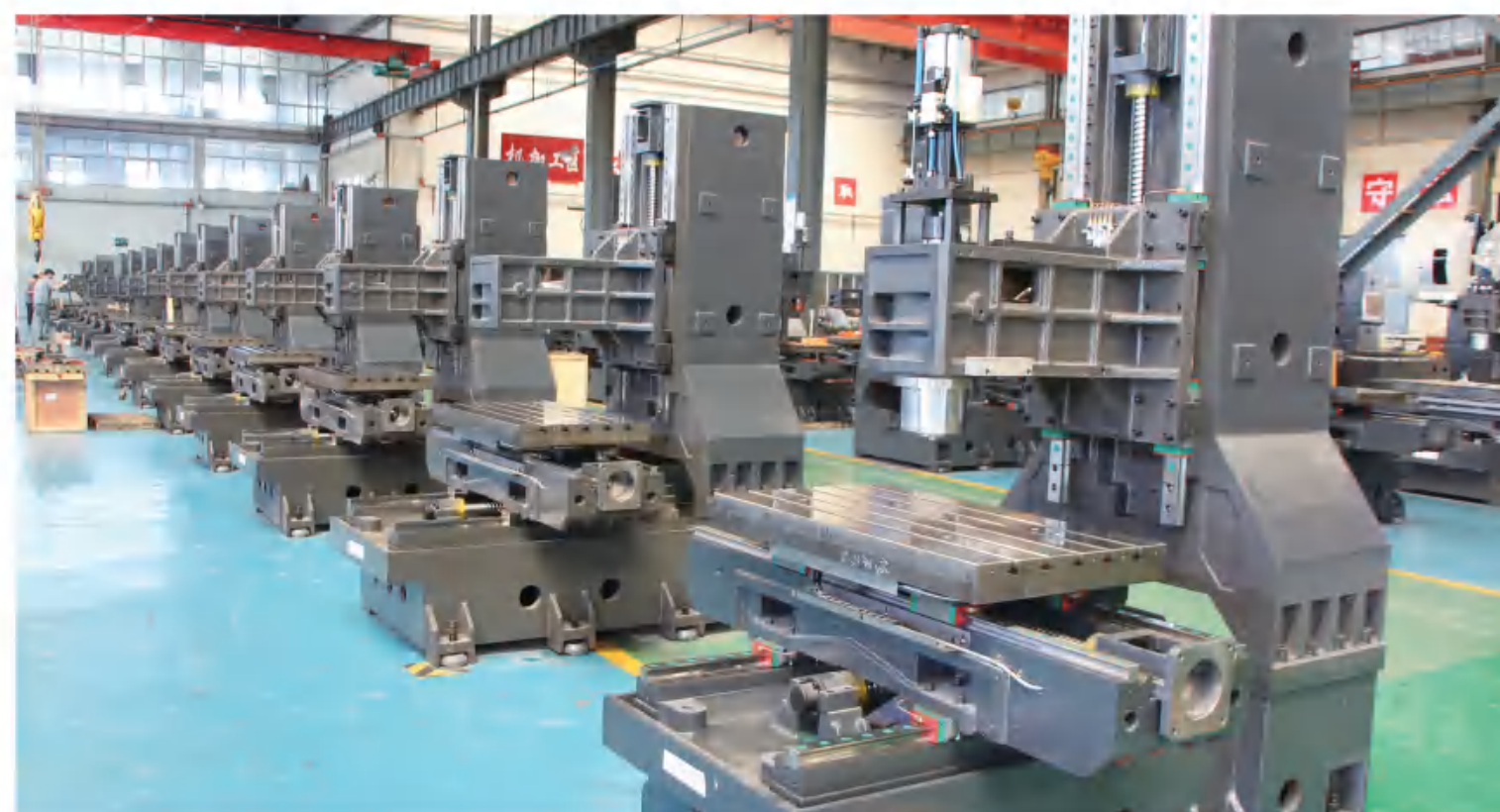
Features of machining center

- High quality resin sand cast iron
- Taiwan main axis
- Taiwan ball screw and lock nut
- Taiwan booster cylinder
- NSK bearing in Japan
- German R + W coupling
- Automatic lubrication system
- Selection of chip conveyor



产品参数 >>

技术参数	Specifications	单位	VMC1580	VMC1370	VMC1270	VMC1160
X 轴行程	X-axis travel	mm	1500	1300	1200	1100/1000
Y 轴行程	Y-axis travel	mm	800	700	700	600
Z 轴行程	Z-axis travel	mm	700	700	600	600
工作台尺寸	Table size (L*degrees)	mm	1700×800	1360×700	1300×700	1200×600
工作台最大承重	Maximum table load	kg	1500	1400	1300	1000/800
T 型槽 (槽数*宽度*间距)	T-slot(slot number*width*pitch)	mm	5×22×135	5×22×140	5×22×140	5×18×100
主轴锥孔	Spindle taper	-	BT50	BT50	BT40/BT50	BT40
主轴功率	Spindle power	kw	15-18.5	15-18.5	11	11-15
主轴最大转速	Maximum spindle speed	rpm	6000/8000	6000/8000	6000/8000	8000/10000
快速移动 (X/Y/Z)	Rapid traverse(X/Y/Z)	m/min	12/12/12	24/24/16	36/36/36	36/36/24
XYZ 丝杆直径	Diameter of XYZ screw rod	mm/min	6310/5010	6310/5010	6310/5010	4012/4016
进给电机	Feed motor	NM	25/32/25	25/25/25	25/25/25	20/20/20
主轴鼻端至工作台面距离	Spindle nose to table	mm	130-870	160-860	160-760	140-740/130-680
主轴中心至立柱导轨面距离	Spindle center to columnsurface distance rail	mm	810	780	750	650
X 轴线轨	X-axis rail	mm	55 滚柱	45 滚柱	45 滚柱	45 滚柱
Y 轴线轨	Y axis rail	mm	45*4 滚柱	45*4 滚柱	55 滚柱	45 滚柱
Z 轴轨道	Z-axis orbit	mm	55 滚柱 / 硬轨	55 滚柱	45 滚柱	45 滚柱 / 硬轨
定位精度	Positioning accuracy	mm	±0.0075	±0.0075	±0.0075	±0.0075
重复定位精度	Repeat accuracy	mm	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005
机床重量 (约)	Machine weight.(about)	t	13.0	10.0	8.0	6.9
外形尺寸 (长×宽×高)	Dimensions	m	4.3×3.2×3.1	3.87×3.17×2.92	3.75×2.28×2.4	3.4×2.5×3.0



VMC- 855/850/845

VERTICAL MACHINING CENTER
立式加工中心

加工中心特点

- 优质树脂砂铸铁
- 台湾主轴
- 台湾滚珠丝杠和锁紧螺母
- 台湾增压缸
- 日本NSK轴承
- 德国R+W联轴器
- 自动润滑系统
- 排屑器选配

FEATURES OF MACHINING CENTER

- High quality resin sand cast iron
- Taiwan main axis
- Taiwan ball screw and lock nut
- Taiwan booster cylinder
- NSK bearing in Japan
- German R + W coupling
- Automatic lubrication system
- Selection of chip conveyor



产品参数 >>

技术参数	Specifications	单位	VMC855	VMC850	VMC845
X 轴行程	X-axis travel	mm	800	800	950
Y 轴行程	Y-axis travel	mm	550	500	500
Z 轴行程	Z-axis travel	mm	550	500	500
工作台尺寸	Table size (L*degrees)	mm	1050*550	900*500	1000*450
工作台最大承重	Maximum table load	kg	600	500	450
T 型槽 (槽数 * 宽度 * 间距)	T-slot(slot number*width*pitch)	mm	5*18*100	5*18*100	3*18*118
主轴锥孔	Spindle taper	-	BT40	BT40	BT40-120
主轴功率	Spindle power	kw	7.5-11	7.5-11	7.5-11
主轴最大转速	Maximum spindle speed	rpm	8000	8000	8000
快速移动 (X/Y/Z)	Rapid traverse(X/Y/Z)	m/min	48/48/36	48/48/36	24/24/24
切削进给	Cutting feed	mm/min	1-8000	1-8000	1-8000
进给电机	Feed motor	nm	20/20/20	20/20/20	10/10/15
主轴鼻端至工作台面距离	Spindle nose to table	mm	130-660	130-630	120-650
主轴中心至立柱导轨面距离	Spindle center to column surface distance rail	mm	590	525	466
最大刀具直径 (相邻 / 空刀)	Maximum tool diameter	mm	Φ 78/120	Φ 78/120	Φ 78/120
最大刀具长度	Maximum table length	mm	250/350	250/350	250/350
最大刀具重量	Maximum table weight	kg	8	8	7
定位精度	Positioning accuracy	mm	± 0.0075	± 0.0075	± 0.008
重复定位精度	Repeat accuracy	mm	± 0.004	± 0.004	± 0.004
电器总容量	Electric capacity	kva	15	15	15
机床重量	Machine weight.(about)	t	6.0	5.6	4.2
外形尺寸	Dimensions	m	2.8*2.4*2.8	2.7*2.3*2.8	2.6*2.2*2.6

VMC-650/640/550

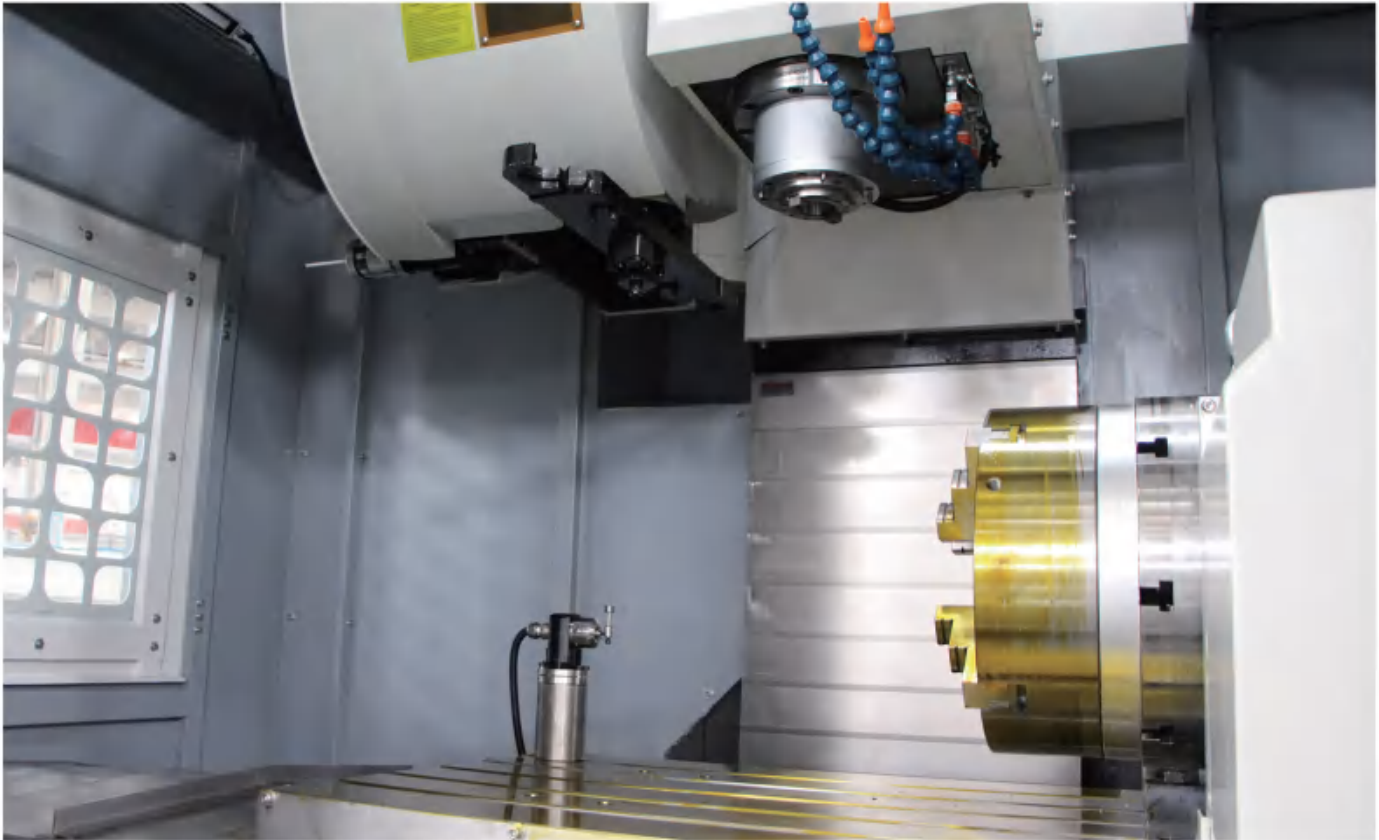
VERTICAL MACHINING CENTER
立式加工中心

加工中心特点

- 优质树脂砂铸铁
- 台湾主轴
- 台湾滚珠丝杠和锁紧螺母
- 台湾增压缸
- 日本NSK轴承
- 德国R+W联轴器
- 自动润滑系统
- 排屑器选配

FEATURES OF MACHINING CENTER

- High quality resin sand cast iron
- Taiwan main axis
- Taiwan ball screw and lock nut
- Taiwan booster cylinder
- NSK bearing in Japan
- German R + W coupling
- Automatic lubrication system
- Selection of chip conveyor



产品参数 >>

技术参数	Specifications	单位	VMC650	VMC640	VMC550
工作台尺寸	Table size	mm	900 × 410	1000x360	800 × 260
工作台最大载重	Table maximum load	kg	400	300	200
X、Y、Z 轴坐标行程	X/Y/Z axis travel	mm	650x450x500	650x400x500	550x320x450
主轴中心线到立柱正面导轨距离	Distance between spindle center and column guide surface	mm	500	440	350
主轴端面至工作台上平面距离	Distance between spindle end face and worktable surface	mm	100-600	100-600	80-530
X/Y/Z 最大快移速度	X/Y/Z Max. Rapid traverse	m/min	24/24/24	24/24/24	24/24/24
主轴最大转速	Maximum spindle speed	r/min	8000	8000	8000
主轴锥孔	Spindle taper hole	-	BT40/120	BT40/120	BT40/120
主轴电机	Spindle motor	kw	5.5-7.5	5.5-7.5	3.7-7.5
X/Y/Z 进给电机扭矩	X / Z torque motor	n.m	10/10/15	7/7/15	6/6/15
丝杆直径	Screw diameter	mm	Φ 32/12	Φ 32/12	Φ 28/12
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	mm	± 0.004	± 0.004	± 0.004
导轨形式	Guide rail form	mm	线轨	线轨	线轨
刀库容量	Magazine capacity	t	16/16	16/12	12
刀库形式	Tool magazine form	-	机械手 / 斗笠	机械手 / 斗笠	机械手 / 斗笠
机床尺寸 (长 × 宽 × 高)	Machine size (L × W × H)	m	2.5 × 2.2 × 2.5	2.5 × 2.2 × 2.5	2.2 × 2 × 2.3
机床重量 (约)	Machine weight (approx.)	t	4.0	3.5	3.0

TH-50/63/80/100

HORIZONTAL MACHINING CENTER
卧式加工中心

卧式加工中心特点

- 树脂砂铸件
- 进口滚珠丝杆
- 台湾产主轴
- 台湾产增压缸
- 进口轴承
- 进口联轴器

CNC Lathe Features

- Resin Sand Castings
- Imported ball screw
- Main shaft made in Taiwan
- Jack up cylinder
- Imported bearings
- Imported coupling



产品参数 >>

技术参数	Specifications	单位	TH-50/50S	TH-63/63S	TH-80	TH-100
X 轴行程	X axis trave	mm	1000	1050	1600	1600
Y 轴行程	Y axis travel	mm	700	750	1000	1000
Z 轴行程	Z axis travel	mm	850	900	1000	1000
工作台数量	Number of workbenches	个	1/2	1/2	1	1
工作台分度	Workbench indexing	-	1° x360 或 0.001°			
主轴端面至工作台中心距离	Distance from spindle face to center of worktable	mm	130-980	130-1030	200-1200	200-1200
主轴中心至工作台面距离	Distance from spindle center to table surface	mm	120-820/0-700	120-870/0-750	120-1120	120-1120
主轴转速	Spindle speed	rpm	6000	6000	6000	6000
主轴锥度	Spindle taper	-	BT50-190	BT50-190	BT50-190	BT50-190
工作台面积	Workbench area	mm	500 × 500	630 × 700	800 × 800	1000 × 1000
工作台最大荷重	Maximum load of worktable	kg	850	950	1500	1500
工件最大回转直径	Maximum rotary diameter of workpiece	mm	1300/900	1380/950	1800	1800
X 轴快速位移	X-Axis Fast Displacement	m/min	30	30	24	24
Y 轴快速位移	Y-Axis Fast Displacement	m/min	30	30	24	24
Z 轴快速位移	Z-Axis Fast Displacement	m/min	30	30	24	24
切削进给速度	Cutting feed	mm/min	10-10000	10-10000	10-10000	10-10000
机器重量约	Machine weight.(about)	t	8.0/9.5	8.0/9.5	9.5	15.0

GM- 系列 龙门加工中心

GANTRY MACHINING CENTER

龙门加工中心特点

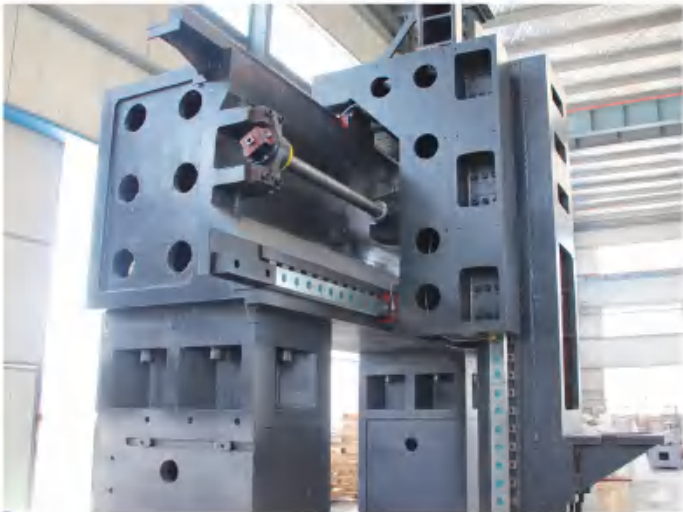
- 高强度铸铁
- 台湾滚珠丝杠和锁紧螺母
- 日本NSK轴承
- 自动润滑系统
- 台湾主轴
- 台湾增压缸
- 德国R+W联轴器
- 排屑器选配

Gantry Machine Features

- High strength cast iron
- Taiwanese ball screw and lock nut
- Japan NSK bearing
- Automatic lubrication system
- Taiwan spindle
- Taiwan pressure cylinder
- Germany R+W coupling
- Chip conveyor at optional

产品参数 >>

技术参数	Specifications	单位	GMB-1412	GMB-1813	GMB-2016	GMB-2518
工作台面尺寸	Table size	mm	1400x1100	2000X1000	2000*1300	2500*1600
工作台承重	Bearing capacity of workbench	kg	1500	3000	4000	7000
T 型槽宽度	T-type groove width	mm	7-22x140	7-140X22	7-170*22	9-180*22
X 轴行程	X- axis travel	mm	1400	2000	2000	2500
Y 轴行程	Y- axis travel	mm	1200	1300	1650	1800
z 轴行程	Z- axis travel	mm	600	800	800	1300
主轴端面至工作台的距离	Distance from spindle end face to workbench	mm	150-750	190- 990	250- 1050	150- 1150
龙门宽度	Longmen too wide	mm	1200	1300	1660	1800
锥度	Taper hole model	/	BT40	BT50	BT50	BT50
转速范围	range of speeds	rpm	10-12000	10-8000	10-6000	10-6000
刀库	ATC		24T	24T	24T	24T
切削进给速度	Cut into the feed speed range	m/min	1-10.	1-10.	1-10.	1-7.
X/Y/Z 轴快移速度	X-axis rapid movement	m/min	18/24/24	15/15/15	15/15/15	15/15/10
系统配置	system configuration		FANUC			
主轴电机	Spindle motor	kw	βil 8(7.5-11)	15-18.5	15-18.5	22
X/Y/Z 轴电机扭矩	X/Y/Z-Axis motor torque	kw	27/27/27	35/28/28	35/28/28	35/28/28
X/Y 导轨规格	Specification of guide rail	/	X/45/Y-45	X/45/Y-45	X-55/Y-55	X-55/Y-55
外形尺寸 (约)	Main shape size (approx)	m	4x2.7x3.3	5.5x3.5x3.8	5.5x3.5x3.8	7.3x4.3x4
机床重量 (约)	Host weight (approx)	T	8.7	16	19	25



龙门加工中心用途

该机适用于大、中型机械零件加工及复杂模具制造要求，一次性装夹可满足粗，半精及精加工要求，能完成铣、钻、铰等多种工序。

Gantry Machining Center use

This machine is applied to the large and medirm-sized mechanical parts processing and complex mold be milled,drilled,tappedmreamed and many kinds of prrocedure.