

联系我们

Contact us

business@ks-jt.com

www.ks-jt.com

康硕电气集团有限公司

+86 0356-5880688

山西省晋城市高平市高平经济技术开发区兴园路9号

康硕（山西）智能制造有限公司

+86 0356-5880688

山西省晋城市高平市高平经济技术开发区兴园路9号

康硕（山西）低应力制造系统技术研究院

+86 0356-5268878

山西省晋城市高平市高平经济技术开发区米山工业园

康硕（山西）检验检测中心有限公司

+86 0356-5268878

山西省晋城市高平市高平经济技术开发区米山工业园

康硕（重庆）智能制造有限公司

+86 023-47831685

重庆市江津区创业路30号

康硕（重庆）智能制造系统技术研究院

+86 023-47831685

重庆市江津区创业路30号

康硕未来智能科技（北京）有限公司

+86 010-64395398

北京市顺义区兴天路15号元航天汇智造谷1号楼

康硕（江西）智能制造有限公司

+86 0701-2103966

江西省鹰潭市贵溪市铜产业循环经济基地

康硕集团上海办事处

上海市闵行区新龙路360号，万金中心T1N楼，M层



智能化高端装备制造先行者

Pioneer in Intelligent Manufacturing



目录

CONTENTS

01 关于康硕

集团简介	1
知识产权	2
荣誉资质	2

02 服务与支持

全产业链	3
一体化服务	3
管理体系	4

03 研发与生产

技术支持	5
生产设备	6

04 业务分类

智能高端装备	7
关键零部件	13
检验检测服务	19

05 合作伙伴

20

06 企业文化

20

01 About Kangshuo 关于康硕

康硕集团诞生于2010年，智能化高端装备制造先行者。通过分布于山西、重庆、江西、北京、上海的5大基地和中央研究院等10家分支智造、研发、检测机构，逐渐形成覆盖全球的智能制造云服务体系。

集团简介 GROUP PROFILE

研发创新能力

深耕专业领域、聚焦关键技术、持续创新突破

智能制造能力

推动产品价值创造，提升企业产品力、产业竞争力

资源整合能力

构建产业链上下游协同实现资源配置优化和共享

• 康硕电气集团有限公司

• 康硕（山西）智能制造有限公司

• 康硕（山西）检验检测中心有限公司

• 康硕（山西）低应力制造系统技术研究院

• 康硕（重庆）智能制造系统技术研究院

• 康硕（重庆）智能制造有限公司

• 康硕（江西）智能制造有限公司

• 康硕未来智能科技（北京）有限公司

知识产权&荣誉资质

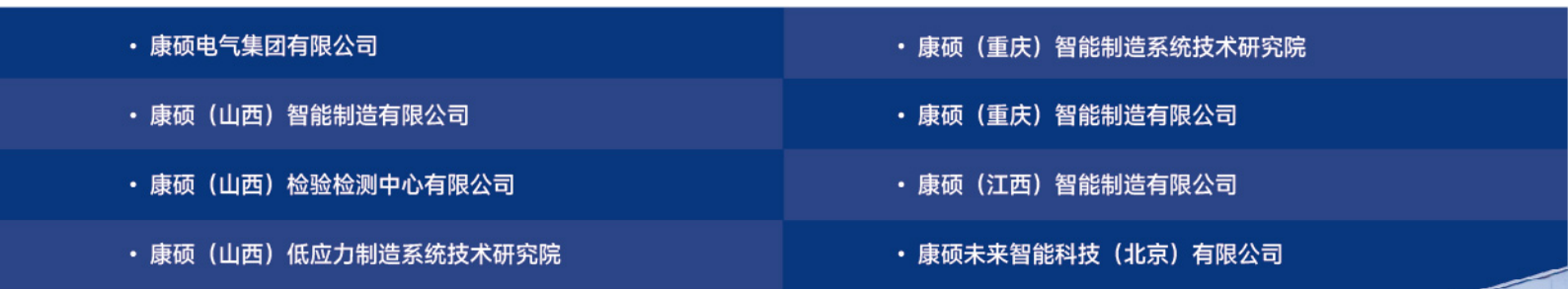
INTELLECTUAL PROPERTY & HONORS



获得荣誉资质共计
80+项



累计知识产权共计
500+项





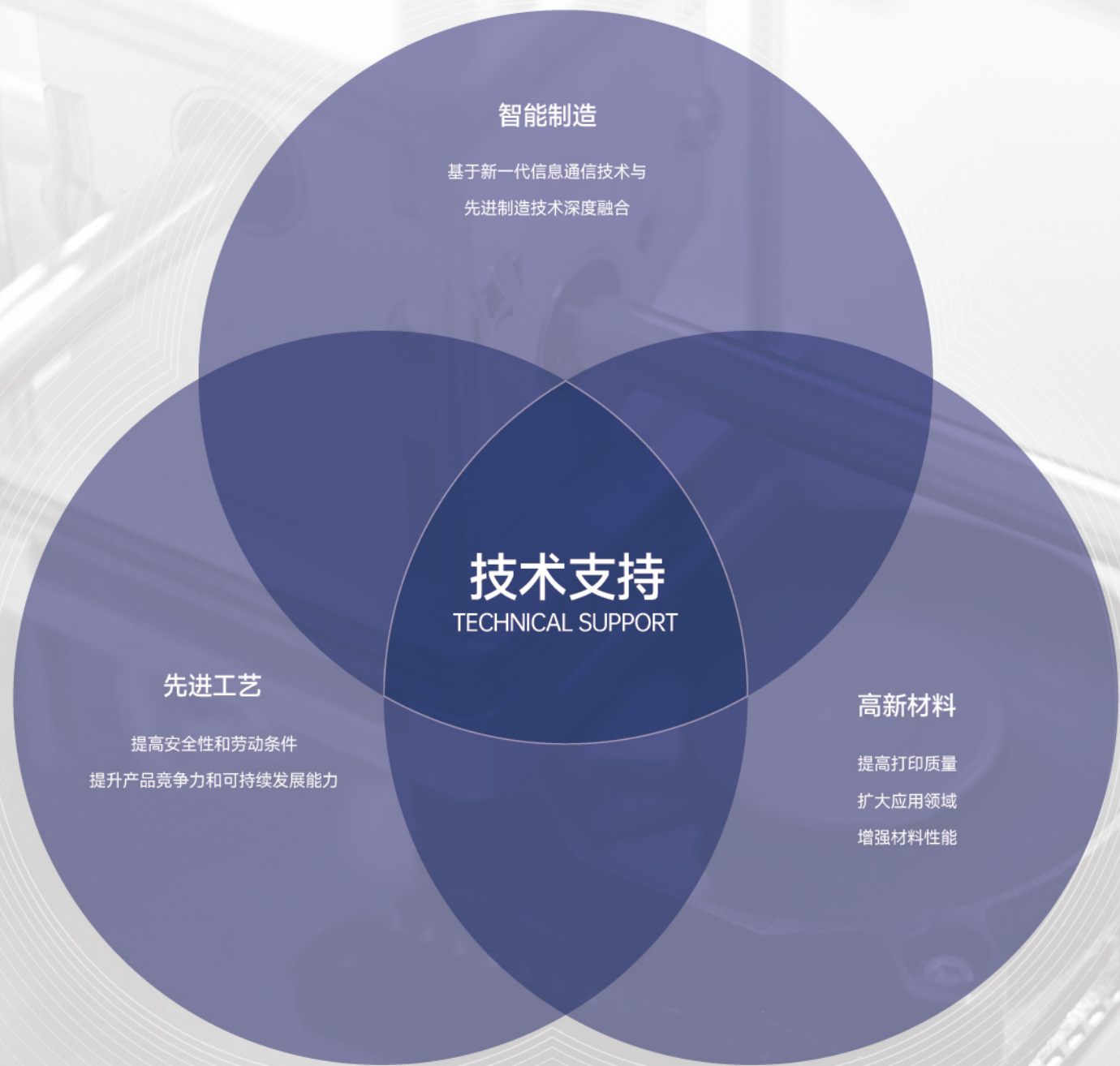
一体化服务 INTEGRATED SERVICES

- 智能制造设备
- 关键零部件制造
- 低应力服务
- 3D打印服务
- 检验检测
- 原材料研发及供应
- 机械加工
- 工艺研发
- 软件开发
- 创新设计

MANAGEMENT SYSTEM

03 R&D Production 研发与生产

特设康硕中央研究院，围绕高端装备制造业痛点需求，以智能制造、先进工艺、高新材料三大领域为研究方向，积极开展应用研究，深耕智造领域，持续创新突破。




智能工厂

Smart Factory

康硕集团智能工厂

- 智能工厂建筑面积共计200,000平方米
- 全球领先的增材制造柔性生产线
- 全球领先的年产量达20万吨绿色数字化柔性自动铸造生产线
- 国内领先的数字化柔性机械加工生产线
- 国内领先的高端复杂轻合金生产线







加工设备

Manufacturing Equipment

配置五轴加工中心、四轴加工中心、三轴加工中心、钻铣加工中心、铣削加工中心、镗刨加工中心、磨削加工中心等高精度加工中心。具备大型、中型、小型零部件加工能力。





3D SAND PRINTER 砂型3D打印机

采用先进的增材制造技术，通过逐层喷射砂料和粘结剂，快速构建高精度砂型。核心设备KSS1800B具备双向打印技术，打印分辨率高达400DPI，砂型精度达到CT7级，显著提升生产效率。

3D砂型打印机支持数字化物联，可与生产线无缝对接，实现智能化生产，提供从咨询、设计到部署的一站式服务，助力铸造车间的数字化改造。

FIELDS OF APPLICATION 应用领域



能源动力



汽车制造



航空航天装备



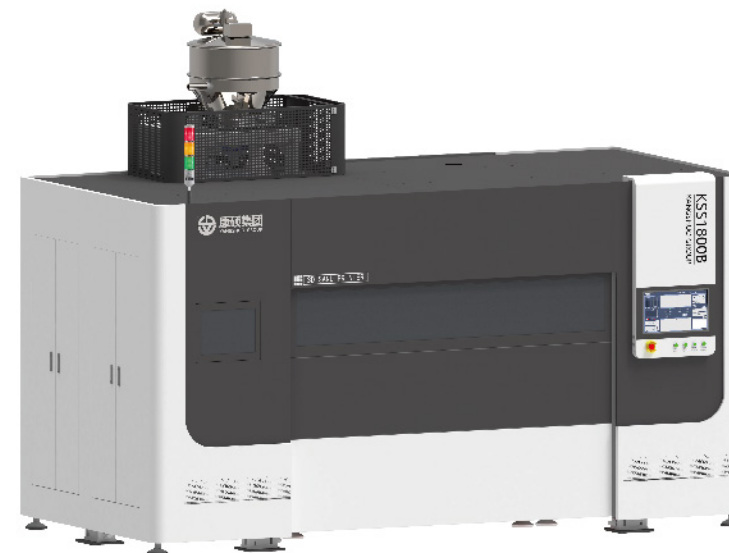
船舶领域

KANGSHUO GROUP

智能高端装备
INTELLIGENT
MANUFACTURING
EQUIPMENT

粘结剂喷射砂型 3D高速打印装备

KSS1800B



技术参数

外形尺寸 (LxWxH)	4525×2150×3225mm
成型尺寸 (LxWxH)	1800×1000×700mm
铺砂方式	双向铺砂
打印分辨率	400dpi
打印层厚	0.2mm - 0.6mm
喷头数量	8(单喷头1024个喷嘴)
铺砂运动速度	400mm/s
打印运动速度	1200mm/s
最高打印效率	360L/h
打印效率	148-360L/h
供电要求	三相 380VAC±10%，频率 50-60Hz
主机峰值功率	17KW
噪音	<70 分贝
环境要求	工作温度 20-35°C
耗材	呋喃树脂、固化剂、硅砂、陶粒砂
工作箱数量	单工作箱，带独立驱动
砂处理中心	自动砂处理
总重	6.86T
设备占地面积	9.7m ²
铸件尺寸公差等级	CT7



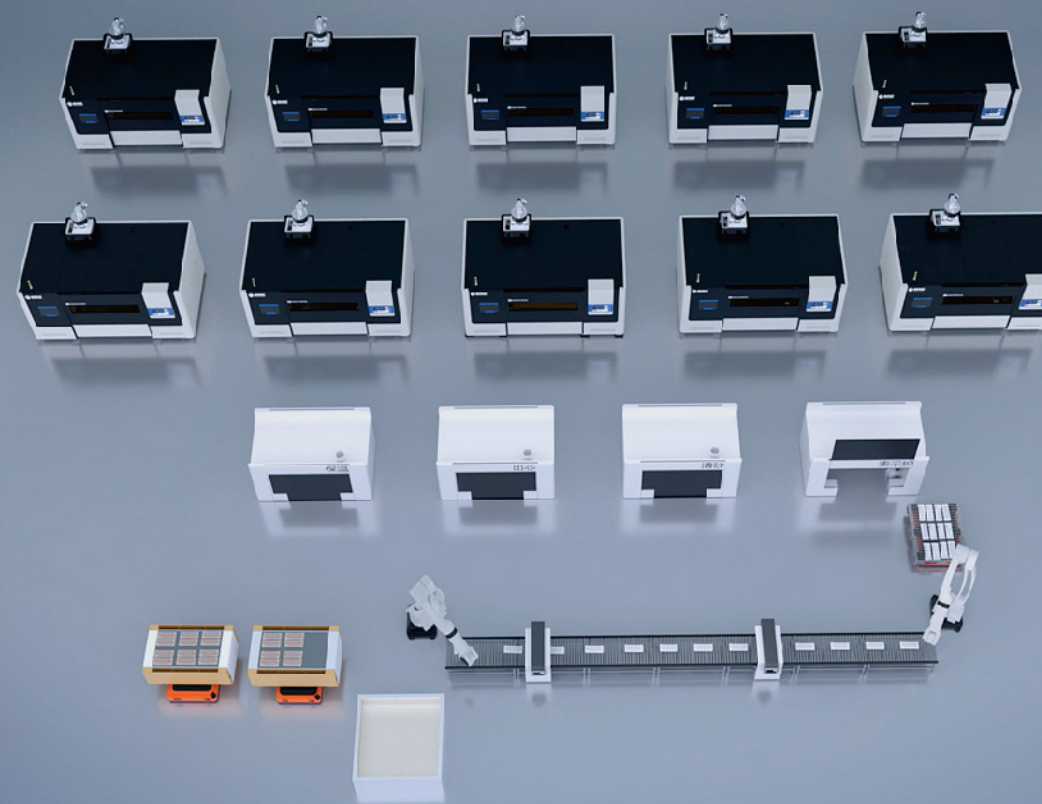
“三化”
绿色化
智能化
集成化



“六性”
可靠性、维修性、保障性、
测试性、安全性、
环境适应性良好

全自动增材制造智能生产线

可实现多台设备联机全自动产业化应用



激光选区 金属3D打印设备

KSJ280A

3D METAL PRINTER 金属3D打印机

康硕集团的金属3D打印机基于选择性激光熔融技术，具备高精度和高效率的特点。设备支持多种金属材料，包括难熔合金（如钨基、钛基合金），并已形成相关成型专利技术。其打印的金属部件具有优良的机械性能和表面质量，可广泛应用于航空航天等高端制造业。此外，设备结合低应力制造系统技术，有效控制残余应力，保障高端装备的加工品质和可靠性。

技术参数

外形尺寸 (L×W×H) : 2390×1040×2300mm
 成型尺寸 (L×W×H) : 280×280×400mm
 激光最大扫描速度: 5000mm /s
 激光器功率: 500W
 打印效率: 2~20cm³/h
 成型精度: ≤0.1mm (成形尺寸 > 100mm时, 成形精度≤0.1%)
 打印层厚: 0.02~0.1mm
 Z轴重复定位精度: 0.03mm
 工作气氛: 氩气
 最低含氧量: ≤100ppm
 打印金属粉末材料: 不锈钢、铜合金、铝合金、钛合金等
 工作电压: 380VAC±10%, 频率50-60Hz
 额定功率: 11.5kW



光固化 陶瓷3D打印设备

KS301C

3D CERAMIC PRINTER 陶瓷3D打印机

陶瓷3D打印机采用先进的增材制造技术，能够高效打印复杂结构的陶瓷部件，能够支持Al₂O₃、SiO₂、Si₃Zr、HAP等多种材料的打印，打印精度高，可实现200微米以上细节的准确呈现。烧结后的产品致密性接近100%，力学性能优异，满足航空航天、生物医疗等高端领域的需求。此外，设备配备智能扫描算法和分层扫描软件，可进行无支撑结构制造，显著缩短扫描时间，提高打印效率。

技术参数

外形尺寸 (L×W×H) : 1980×1340×2150mm
 成型范围 (L×W×H) : 300×300×160mm
 打印速度: 6000-10000mm/s
 打印层厚: 0.05mm
 打印精度: ±0.1mm
 表面光洁度: Ra1μm~2μm
 电源要求: 220-240 VAC/50Hz
 整机功率: 5.5KW
 光源类型: 紫外激光
 激光波长: 355nm
 焦点直径: 30μm
 室温要求: 20~25°C
 湿度要求: 50%以下
 压缩气体: 6 bars
 打印材料: SiO₂, Al₂O₃, ZrO₂, HAP/TCP, 硅锆混合材料等



LOW-STRESS EQUIPMENT

低应力装备

低应力即有效降低和均化机械构件残余应力，增强其疲劳强度和抗腐变能力的技术方法，作为保障高端装备的加工品质和服役可靠性的重要技术指标，对装备制造产业发展具有重要意义。

康硕低应力制造系统技术研究院由一群高学历，高技术人员组成科研队伍，致力于低应力增材与焊接、低应力铸造与固化、低应力加工与产品残余应力调控、低应力热处理与复杂构件液态调控、超声探伤等方面的基础研究、应用开发、技术推广、产品及装备生产。

FIELDS OF APPLICATION

应用领域



能源动力



汽车制造



建筑工程



轨道交通

KANGSHUO GROUP

智能高端装备
INTELLIGENT
MANUFACTURING
EQUIPMENT

接触式高能声束残余应力调控装备

KS1701C CRS



技术参数

- 预紧力: 耦合件与箱体间预紧应力0.2-5Mpa可调
- 调控方式: 每个点位采用单独点动运动模式 每个点位可以单独调整距离, 可调控平面及大部分异形面
- 调控范围: 最大可调控尺寸L×W×H=1.6×1.4×0.8M
- 调控材料: 金属构件 (钢、铜、钛合金、铝、镍、镁、钨等等)
- 电源要求: 220V-240VAC/50HZ



超声波转换能量
每秒约2万次



高频高效聚集



表层金属组织发生变化
强化调控部位

机械手低应力焊接装备

KS2001AW CRS



技术参数

- 通用材料: 铝合金、不锈钢、铜合金、低碳钢、钛合金、钨合金等
- 设备成型范围: 2000×2000×1000mm
- 超声波激励器类型: 20K、15K
- 执行机构: 六轴单机械手
- 配置软件: LUNFOPNT



焊接效率高

焊接过程无需人工参与, 不需要考虑环境温度有害气体等对人体的伤害, 可连续作业



焊接质量高

焊接过程加入了超声波激励器进行调控, 可有效降低焊接应力和变形产生, 提高焊缝质量



操作难度低

通过预设的程序进行自动化焊接, 不需要工人进行复杂的操作, 降低了对工人的技能要求



劳动难度低

减少工人的劳动强度, 提高工作效率

KANGSHUO GROUP

关键零部件 KEY COMPONENTS

AEROSPACE 航空航天

康硕集团致力于关键零部件及材料的研究与开发，在航空航天及国防科技领域中形成了众多应用场景，并具备中介机匣、航空发动机叶片、燃油舱零部件等航空航天领域关键复杂零部件产品的轻量化设计改进以及精密制造能力。

FIELDS OF APPLICATION 应用领域



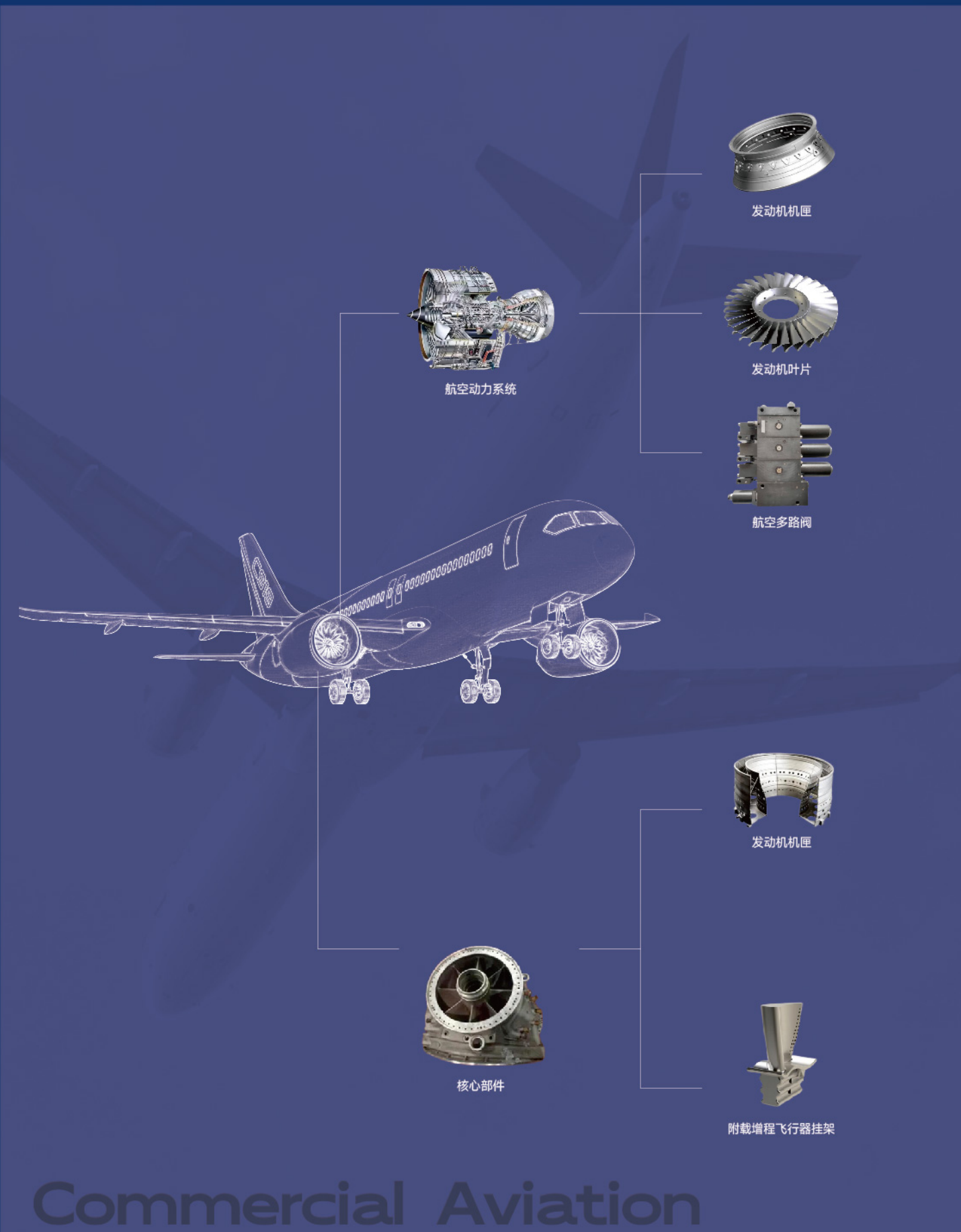
航空航天装备



商用航天



航天探索



Commercial Aviation

AUTOMOBILE-SHIP 汽车船舶

康硕集团为汽车船舶行业提供了众多的关键零部件解决方案，致力于为汽车船舶行业关键零部件提供设计及生产方案及产品，为行业降低成本，提高效率，加速产品迭代等方面提供源源不断地动力，相关产品涉及发动机、传动装置、动力转向系统等。

FIELDS OF APPLICATION 应用领域



船舶领域



乘用车领域



商用车领域



新能源领域

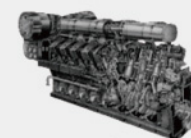
KANGSHUO GROUP

KEY COMPONENTS
关键零部件

动力系统
内燃机-船舶领域



船舶动力系统



船舶缸盖



船舶缸体

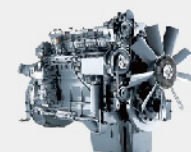


进排气系统

动力系统
内燃机-商用车领域



商用车动力系统



商用车缸体



商用车缸盖

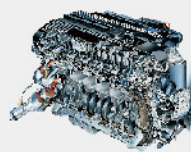


变速箱体

动力系统
内燃机-乘用车领域



乘用车动力系统



汽车缸盖



汽车缸体



变速器壳体



进排气系统



汽车蜗壳

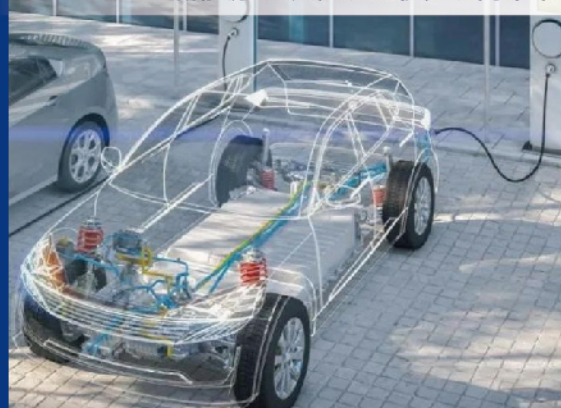


汽车定子壳

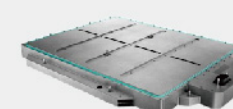


汽车压壳

动力系统
新能源-电池壳、电机壳、副车架



新能源电池



电池壳



电机壳



副车架

KANGSHUO GROUP

KEY COMPONENTS
关键零部件

ENERGY INDUSTRY 能源动力

康硕集团为能源动力行业提供了众多关键零部件的制造解决方案，致力于为石油石化、风电、核电等行业大型关键零部件提供设计及生产方案及产品，形成了包括石油天然气压裂设备、风电水电核电等重型能源设备的行业化应用，支持行业在高端装技术创新领域的快速发展。

FIELDS OF APPLICATION 应用领域



风电



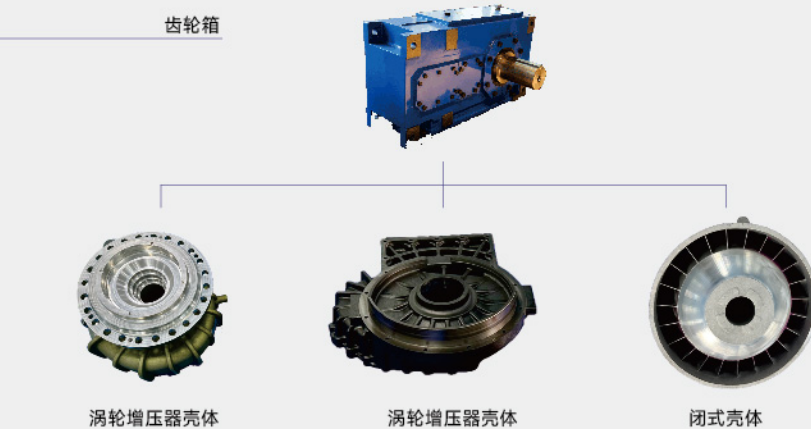
石油



石化



核电



INSPECTION AND TESTING SERVICES 检验检测服务



全自动布氏硬度计

光谱理化检测

力学性能检测

金相组织检测

磁粉探伤

荧光渗透探伤

产品检测
PRODUCT INSPECTION

X光射线探伤

三坐标检测

抗疲劳检测

龙门三坐标检测

钨灯丝扫描电镜

抗冲击检测

计量检测
METROLOGICAL TESTING

几何计量

热学计量

力学计量

电磁计量

光学计量

化学计量

500+



全球合作伙伴

企业文化

使命
MISSION

“智造”领航，推动制造业高质量发展

愿景
VISION

致力成为通过自主研发，为社会做出贡献的全球化企业

价值观
VALUES

纳贤——德才兼备，以德为先 管理——关怀公正，以德治企
服务——合作共赢，以德聚客 责任——回馈社会，以德载业