

振力全程无忧“钻石服务”

售前服务: 热线咨询(产品及技术), 可根据客户要求度身设计

售中服务: 提供产品安装调试服务, 以及使用知识培训

售后服务: 24小时维修服务, 并提供产品升级或改造等其它服务

服务热线: 13824743116(中国)

Trouble-Free Diamond Service

Pre-sales Service: Hotline inquiry about the machines, and we can design the machine according to customers' requirements.

In-sales Service: Our engineers are available for installation, commissioning and training.

After-sales Service: Besides 24-hour services, we also provide you with support for update or modification.

Hotline: 0086 13302590675(Oversea)



高性能节能精密注塑机

High performance energy-saving precision injection molding machine



ZHENLI • MANCH

精益求精 铸造永恒

CHASING FOR THE BEST, CASTING FOR THE CLASSIC

<http://www.jmzhenli.com>

<http://www.zszhenli.com>



江门市振力机械有限公司

Jiangmen Zhenli Machinery Co., Ltd.

地址: 广东省江门市蓬江区棠下镇堡棠路50号

Add: NO.50 Bao Tang Road, Tangxia Town, Jiangmen City, Guangdong, China

微信WeChat/WhatsApp: +86-13302590675

传真Fax: 86-750-7360818

E-mail: zhenli@zszhenli.com

<http://www.jmzhenli.com>

<http://www.zszhenli.com>



江门市振力机械有限公司

Jiangmen Zhenli Machinery Co., Ltd.

技术参数 DESCRIPTION

项目 Items	单位 Unit	ZLMC90S			ZLMC120S		
注射部分 Injection part							
注射装置 INJECTION UNIT	unit	A	B	C	A	B	C
螺杆直径 Screw diameter	mm	30	35	40	35	40	45
理论注射容积 Shot volume	cm ³	120	163	214	183	239	302
实际注射量 Shot weight(PS)	g(ps)	112	152	199	170	222	281
注射压力 Injection pressure	MPa	250	183	140	228	174	138
射胶速率 Theoretical Injection rate	cm ³ /s	65	88	115	97	127	160
塑化能力 Plasticizing Capacity(ps)	g/s	9.5	11	13.5	10.5	13.3	17.5
螺杆长径比 Screw I/D ratio	I:D	23:1	21:1	18:1	23:1	21:1	18:1
螺杆转速 Screw speed(stepless)	rpm	0-213	0-213	0-213	0-228	0-228	0-228
螺杆行程 Screw stroke	mm	170	170	170	190	190	190
锁模部分 Clamping part							
锁模力 Clamping force	KN	900			1200		
开模行程 Opening stroke	mm	320			360		
模板最大间距 Max.daylight	mm	680			820		
容模量 Mold thickness(min-max)	mm	130-360			145-460		
拉杆间距 Space between tie bars	mm	360×360			410×410		
模板尺寸 Platen size	mm	540×540			580×610		
顶出力 Hydraulic ejection force	kN	28.5			42		
顶出行程 Hydraulic ejection stroke	mm	100			120		
动力 / 电力 / 其它 Power/Electricity/Other							
系统压力 Hydraulic system pressure	MPa	16.0			17.5		
电机 / 伺服功率 Motor/Server	KW	11			15		
电热量 Heating capacity	KW	6.5			7.8		
油箱容量 Oil tank capacity	L	130			160		
机重 Machine weight	Kg	3000			4000		

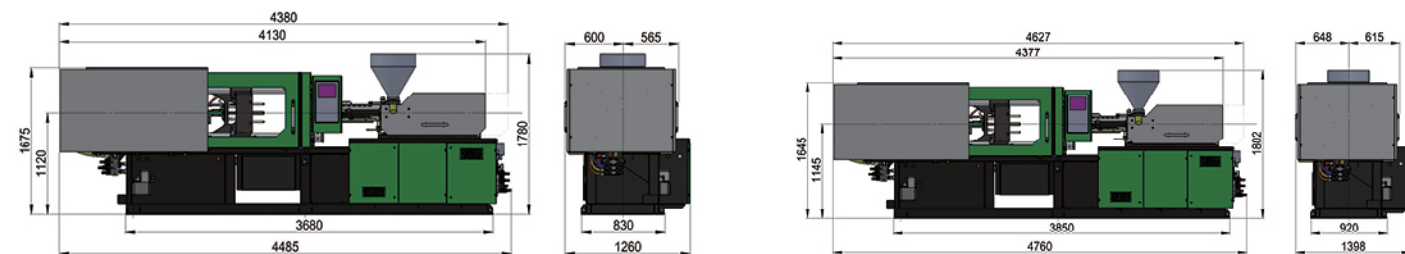
模板正面尺寸



模板侧面尺寸



外形尺寸



技术参数 DESCRIPTION

项目 Items	单位 Unit	ZLMC160S			ZLMC200S		
注射部分 Injection part							
注射装置 INJECTION UNIT	unit	A	B	C	A	B	C
螺杆直径 Screw diameter	mm	40	45	50	45	50	60
理论注射容积 Shot volume	cm ³	270	342	422	389	481	692
实际注射量 Shot weight(PS)	g(ps)	251	318	392	362	447	644
注射压力 Injection pressure	MPa	234	185	150	217	176	122
射胶速率 Theoretical Injection rate	cm ³ /s	118	150	185	160	198	236
塑化能力 Plasticizing Capacity(ps)	g/s	16.5	21.2	25.2	19.2	29.5	33.5
螺杆长径比 Screw I/D ratio	I:D	23:1	21:1	18:1	23:1	21:1	17:1
螺杆转速 Screw speed(stepless)	rpm	0-250	0-250	0-250	0-180	0-180	0-180
螺杆行程 Screw stroke	mm	215	215	215	245	245	245
锁模部分 Clamping part							
锁模力 Clamping force	KN	1600			2000		
开模行程 Opening stroke	mm	430			490		
模板最大间距 Max.daylight	mm	960			1050		
容模量 Mold thickness(min-max)	mm	160-530			180-560		
拉杆间距 Space between tie bars	mm	460×460			530×530		
模板尺寸 Platen size	mm	640×670			740×750		
顶出力 Hydraulic ejection force	kN	42			49		
顶出行程 Hydraulic ejection stroke	mm	140			150		
动力 / 电力 / 其它 Power/Electricity/Other							
系统压力 Hydraulic system pressure	MPa	17.5			17.5		
电机 / 伺服功率 Motor/Server	KW	18.5			22		
电热量 Heating capacity	KW	8.8			11		
油箱容量 Oil tank capacity	L	200			250		
机重 Machine weight	Kg	5000			6000		

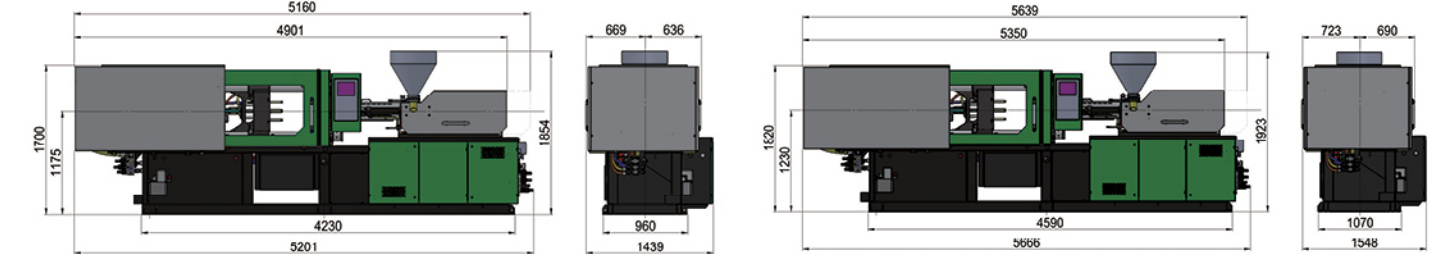
模板正面尺寸



模板侧面尺寸



外形尺寸



技术参数 DESCRIPTION

项目 Items	单位 Unit	ZLMC270S			ZLMC350S		
注射部分 Injection part							
注射装置 INJECTION UNIT	unit	A	B	C	A	B	C
螺杆直径 Screw diameter	mm	50	60	67	60	67	75
理论注射容积 Shot volume	cm ³	589	848	1057	1130	1410	1766
实际注射量 Shot weight(PS)	g(ps)	548	788	983	1051	1311	1643
注射压力 Injection pressure	MPa	232	161	130	225	181	145
射胶速率 Theoretical Injection rate	cm ³ /s	189	271	338	245	305	383
塑化能力 Plasticizing Capacity(ps)	g/s	30.1	35.5	45.2	40.1	46.5	57.1
螺杆长径比 Screw I/D ratio	I:D	25:1	21:1	19:1	23:1	21:1	19:1
螺杆转速 Screw speed(stepless)	rpm	0-178	0-178	0-178	0-166	0-166	0-166
螺杆行程 Screw stroke	mm	300	300	300	400	400	400
锁模部分 Clamping part							
锁模力 Clamping force	KN	2700			3500		
开模行程 Opening stroke	mm	540			640		
模板最大间距 Max.daylight	mm	1160			1300		
容模量 Mold thickness(min-max)	mm	195-620			220-660		
拉杆间距 Space between tie bars	mm	610×570			710×670		
模板尺寸 Platen size	mm	850×840			970×960		
顶出力 Hydraulic ejection force	kN	77			111		
顶出行程 Hydraulic ejection stroke	mm	160			180		
动力 / 电力 / 其它 Power/Electricity/Other							
系统压力 Hydraulic system pressure	MPa	17.5			17.5		
电机 / 伺服功率 Motor/Server	KW	30			37		
电热量 Heating capacity	KW	15			18.8		
油箱容量 Oil tank capacity	L	320			400		
机重 Machine weight	Kg	9000			12000		

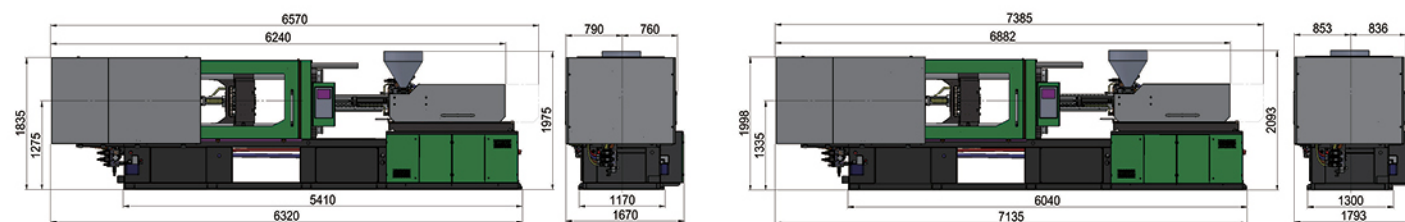
模板正面尺寸



模板侧面尺寸



外形尺寸



技术参数 DESCRIPTION

项目 Items	单位 Unit	ZLMC450S			ZLMC560S		
注射部分 Injection part							
注射装置 INJECTION UNIT	unit	A	B	C	A	B	C
螺杆直径 Screw diameter	mm	67	75	85	75	85	90
理论注射容积 Shot volume	cm ³	1410	1766	2269	1877	2410	2702
实际注射量 Shot weight(PS)	g(ps)	1311	1643	2110	1745	2242	2513
注射压力 Injection pressure	MPa	231	185	143	208	162	145
射胶速率 Theoretical Injection rate	cm ³ /s	299	375	481	396	508	570
塑化能力 Plasticizing Capacity(ps)	g/s	49.1	58.5	70.1	65.8	77.2	89.3
螺杆长径比 Screw I/D ratio	I:D	23:1	21:1	20:1	23:1	21:1	20:1
螺杆转速 Screw speed(stepless)	rpm	0-156	0-156	0-156	0-160	0-160	0-160
螺杆行程 Screw stroke	mm	400	400	400	425	425	425
锁模部分 Clamping part							
锁模力 Clamping force	KN	4500			5600		
开模行程 Opening stroke	mm	750			850		
模板最大间距 Max.daylight	mm	1500			1700		
容模量 Mold thickness(min-max)	mm	280-750			300-850		
拉杆间距 Space between tie bars	mm	760×730			860×860		
模板尺寸 Platen size	mm	1050×1020			1200×1200		
顶出力 Hydraulic ejection force	kN	111			137		
顶出行程 Hydraulic ejection stroke	mm	205			220		
动力 / 电力 / 其它 Power/Electricity/Other							
系统压力 Hydraulic system pressure	MPa	17.5			17.5		
电机 / 伺服功率 Motor/Server	KW	53			74		
电热量 Heating capacity	KW	21			25		
油箱容量 Oil tank capacity	L	550			650		
机重 Machine weight	Kg	16000			21000		

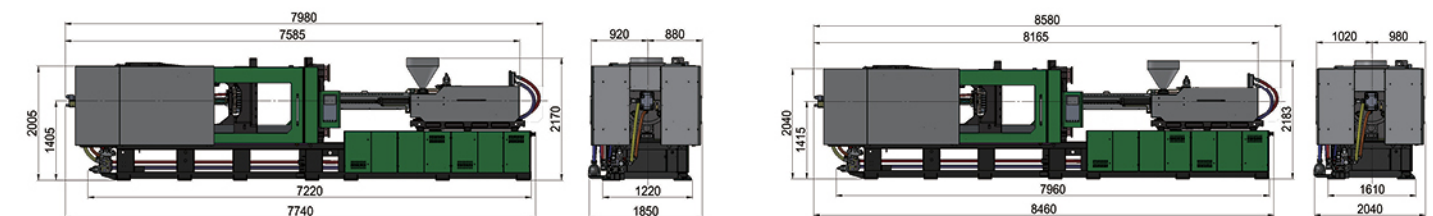
模板正面尺寸



模板侧面尺寸



外形尺寸



技术参数 DESCRIPTION

项目 Items	单位 Unit	ZLMC650S			ZLMC800S		
注射部分 Injection part							
注射装置 INJECTION UNIT	unit	A	B	C	A	B	C
螺杆直径 Screw diameter	mm	80	90	100	90	100	110
理论注射容积 Shot volume	cm ³	2261	2861	3533	3179	3925	4749
实际注射量 Shot weight(PS)	g(ps)	2103	2661	3285	2957	3650	4417
注射压力 Injection pressure	MPa	197	156	126	201	163	135
射胶速率 Theoretical Injection rate	cm ³ /s	475	601	742	602	743	900
塑化能力 Plasticizing Capacity(ps)	g/s	67.2	85.3	108.7	93.2	116.5	136.9
螺杆长径比 Screw I/D ratio	I:D	23:1	21:1	19:1	23:1	21:1	19:1
螺杆转速 Screw speed(stepless)	rpm	0-150	0-150	0-150	0-145	0-145	0-145
螺杆行程 Screw stroke	mm	450	450	450	500	500	500
锁模部分 Clamping part							
锁模力 Clamping force	KN	6500			8000		
开模行程 Opening stroke	mm	900			1050		
模板最大间距 Max.daylight	mm	1800			2050		
容模量 Mold thickness(min-max)	mm	300-900			400-1000		
拉杆间距 Space between tie bars	mm	930×930			1020×1020		
模板尺寸 Platen size	mm	1320×1320			1430×1430		
顶出力 Hydraulic ejection force	kN	180			180		
顶出行程 Hydraulic ejection stroke	mm	280			280		
动力 / 电力 / 其它 Power/Electricity/Other							
系统压力 Hydraulic system pressure	MPa	17.5			17.5		
电机 / 伺服功率 Motor/Server	KW	53+37			55+55		
电热量 Heating capacity	KW	38			42		
油箱容量 Oil tank capacity	L	800			1000		
机重 Machine weight	Kg	26000			37000		

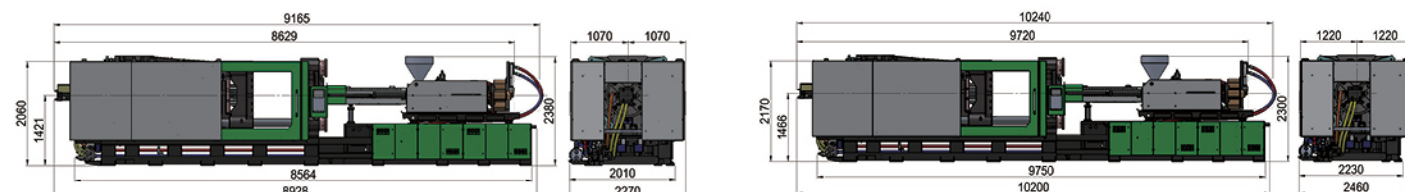
模板正面尺寸



模板侧面尺寸



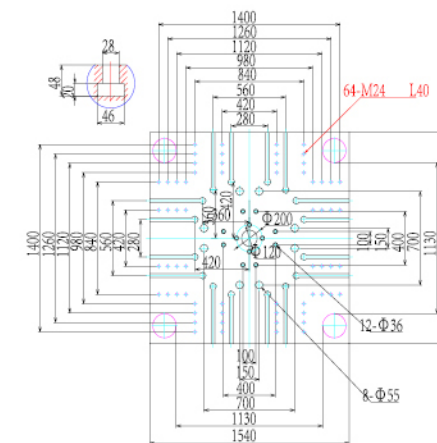
外形尺寸



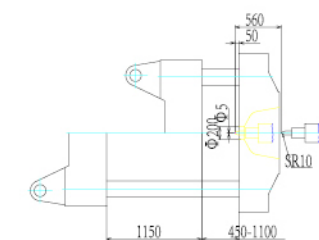
技术参数 DESCRIPTION

项目 Items	单位 Unit	ZLMC1000S		
注射部分 Injection part				
注射装置 INJECTION UNIT	unit	A	B	C
螺杆直径 Screw diameter	mm	100	110	120
理论注射容积 Shot volume	cm ³	4318	5224	6217
实际注射量 Shot weight(PS)	g(ps)	4015	4858	5782
注射压力 Injection pressure	MPa	195	160	135
射胶速率 Theoretical Injection rate	cm ³ /s	709	858	1021
塑化能力 Plasticizing Capacity(ps)	g/s	102.6	120.6	140.6
螺杆长径比 Screw I/D ratio	I:D	23:1	21:1	19:1
螺杆转速 Screw speed(stepless)	rpm	0-125	0-125	0-125
螺杆行程 Screw stroke	mm	550	550	550
锁模部分 Clamping part				
锁模力 Clamping force	KN	10000		
开模行程 Opening stroke	mm	1220		
模板最大间距 Max.daylight	mm	2380		
容模量 Mold thickness(min-max)	mm	450-1160		
拉杆间距 Space between tie bars	mm	1160×1160		
模板尺寸 Platen size	mm	1620×1620		
顶出力 Hydraulic ejection force	kN	275		
顶出行程 Hydraulic ejection stroke	mm	350		
动力 / 电力 / 其它 Power/Electricity/Other				
系统压力 Hydraulic system pressure	MPa	17.5		
电机 / 伺服功率 Motor/Server	KW	55+55		
电热量 Heating capacity	KW	47		
油箱容量 Oil tank capacity	L	1200		
机重 Machine weight	Kg	45000		

模板正面尺寸



模板侧面尺寸



外形尺寸

