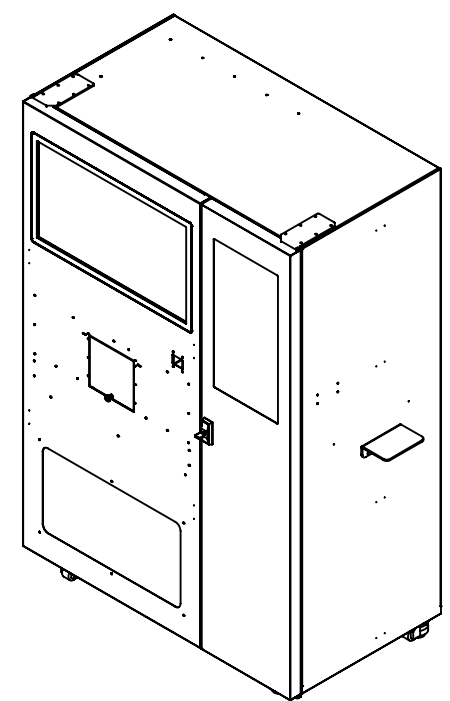
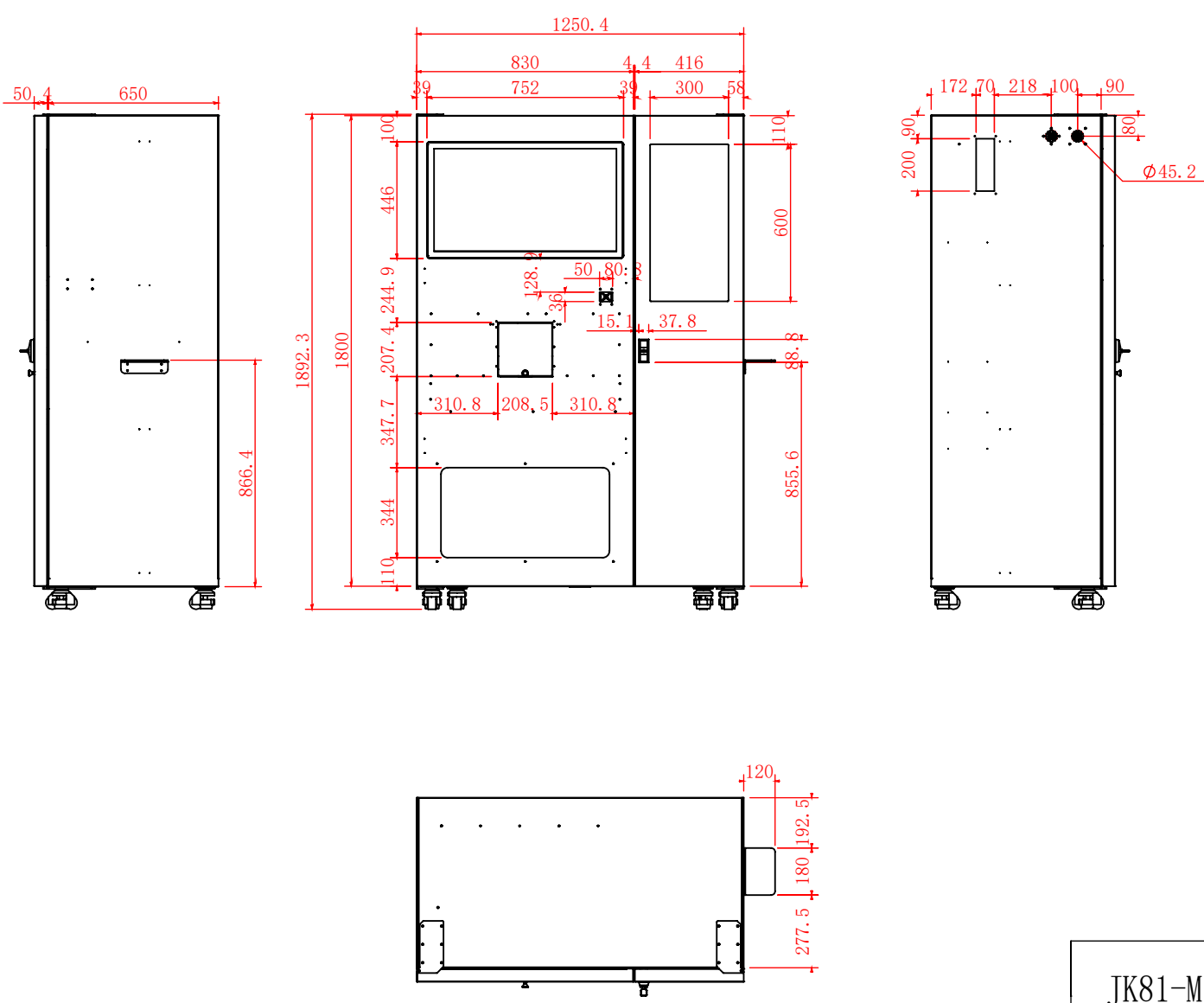


版权所有:侵权必究



- 技术要求:
1. 一般线性尺寸公差按GB 1804-M级
 2. 未注折弯内角半径R0.5
 3. 未注折弯内角 $90^\circ + 0.5^\circ$
 4. 下料边及所有孔 \sqrt{R} , 其余 \sqrt{R}
 5. 锐边倒钝; 去毛刺、油污; 压铆牢固, 应无松动、歪斜等不良缺陷; 喷涂前保护螺纹, 喷涂后螺纹需回丝;
 6. 焊接应有工装, 杜绝零件因焊接而产生变形, 焊后应对工件进行校正并修光焊缝; 不允许有划碰伤等表面缺陷。

JK81-M总装配		表面处理			
		表面积 (mm ²)			
材质:		投影标识	产品名称		
制图	周勇	数量(件/套)	比例	重量(g)	第 张 / 共 张
工艺	周勇	1	1:25	239804.91	武汉高盛伟业科技股份有限公司
日期	2021/6/15				