



7	KB15028	堵头 G3/8	1	铜合金 HPb59-1	31.62g	31.62g	
6	KA15016	堵头 G1/2	1	不锈钢 304	56.73g	56.73g	
5	KA15017	组合垫圈 G 1/2"	1	碳钢+ NBR	6.54g	6.54g	
4	GB/T 70	内六角螺钉 M8X45	8		24.83g	0.20kg	无图
3	JB/ZQ 4340	碟形垫圈 D8	8		0.73g	5.81g	
2	KB12005	曲轴箱组件 15_10_C25.4_F09	1		4.61kg	4.61kg	
1	KB13005	缸体组件 15型_夹布主水封	1		2.60kg	2.60kg	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量	量	

柱塞直径	曲轴行程	匹配转速	理论流量	最大压力	最大匹配动力
15mm	10mm	3400r/min	18L/min	25MPa	13Hp
润滑油牌号	平键规格	内轴直径	安装孔螺纹	进水口	出水口
15W-30	6.4	25.4mm	无	G1/2	G3/8

未注装配技术要求				材料			浙江酷泓机械 科技有限公司 泵总成
1.	装配产品应按安全、使用功能和外观性能先后顺序满足要求。						
2.	装配过程应按相应的装配工艺要求操作。						
3.	未注装配要求按 JB/T5994 要求执行。						
设计			标准化	版本	重量	比例	15_10_C25.4_F09法兰
校对					7.51kg	1:4	KB11007
审核				共 张 第 张			
工艺			批准				

旧图号