



15065泵技术参数

柱塞直径	曲轴行程	匹配转速	理论流量	最大压力	最大匹配动力
15mm	065mm	3400r/min	11.7L/min	20.6MPa	6.5Hp
润滑油牌号	平键规格	内轴直径	安装孔螺纹	进水口	出水口
15W-30	4.78	19.05mm	无	$\phi 20$	G3/8快接

4	KB13005	缸体组件 15型_夹布主水封	1		2.60kg	2.60kg	
3	KB12013	曲轴箱组件 15_6.5_C19.05_F08			4.37kg	4.37kg	
2	JB/ZQ 4340	碟形垫圈 D8	8		0.73g	5.81g	
1	GB/T 70	内六角螺钉 M8X45	8		24.83g	0.20kg	无图
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量	重量	

未注装配技术要求

1. 装配产品应按安全、使用功能和外观性能先后顺序满足要求。
2. 装配过程应按相应的装配工艺要求操作。
3. 未注装配要求按 JB/T 5994 要求执行。

材料

设计		标准化		版本	重量	比例
校对					7.17kg	1:2
审核				共 张 第 张		
工艺		批准				



浙江酷泓机械
科技有限公司
泵总成

15_6.5_C1905_F08_字款

KB11018