



1510泵技术参数					
柱塞直径	曲轴行程	匹配转速	理论流量	最大压力	最大匹配动力
15mm	10mm	3400r/min	18L/min	25MPa	13Hp
润滑油牌号	平键规格	内轴直径	安装孔螺纹	进水口	出水口
15W-30	6.4	25.4mm	无	Ø20	G3/8

6	KB12005	kb12016曲轴轴组件_15_10_c254_f09法兰.asm 15_10_C253.46.0RQ9	1	254	材料	3.60kg		
5	GB/T 3452.1	O型圈 9.25*1.78	1		橡胶 NBR	0.12g	0.12g	
3	JB/ZQ 4340	碟形垫圈 D8	8			0.73g	5.81g	
2	GB/T 70	内六角螺钉 M8X45	8			24.83g	0.20kg	无图
1	KB13006	缸体组件 15型_夹布主水封	1			3.77kg	3.77kg	
序号	代号	名称	数量	材料	重量		备注	
					单重	总重		

未注装配技术要求				材料			浙江酷泓机械 科技有限公司 泵总成
1.	装配产品应按安全、使用功能和外观性能先后顺序满足要求。			版本	重量	比例	
2.	装配过程应按相应的装配工艺要求操作。						
3.	未注装配要求按 JB/T5994 要求执行。						
设计			标准化				15_10_C25.4_F09_配易启动
校对					7.57kg	1:2	KB11008
审核					共 3 张 第 1 张		
工艺			批准				