



2012泵技术参数					
柱塞直径	曲轴行程	匹配转速	理论流量	最大压力	最大匹配动力
20mm	12mm	1450r/min	16.4L/min	20MPa	7.5Kw
润滑油牌号	平键规格	内轴直径	安装孔螺纹	进水口	出水口
15W-30	6*6	18mm	无	Ø20宝塔	3/8快接

4	JB/ZQ 4340	碟形垫圈 D8	8		0.73g	5.81g	
3	GB/T 70	内六角螺钉 M8X45	8		24.83g	0.20kg	无图
2	KB12004	曲轴箱组件 20_12_C18_F06	1		4.49kg	4.49kg	
1	KB13003	缸体组件 20型_夹布水封	1		3.13kg	3.13kg	
序号	代号	名称	数量	材料	重量		备注
					单重	总重	

未注装配技术要求				材料			浙江酷泓机械 科技有限公司 泵总成
1.	装配产品应按安全、使用功能和外观性能先后顺序满足要求。			版本	重量	比例	
2.	装配过程应按相应的装配工艺要求操作。						
3.	未注装配要求按 JB/T 5994 要求执行。						
设计		标准化					KB11003
校对					7.82kg	1:2	
审核					共 3 张 第 1 张		
工艺		批准					

旧图号