



4	KF13007	缸体组件	1		2.22kg	2.22kg	
3	KF12006	kf12008曲轴箱组件_18_13_c24.f13.asm 18_13_C28_F13	1		3.70kg	3.70kg	
2	JB/ZQ 4340	碟形垫圈 D8	8		0.73g	5.81g	
1	GB/T 70	内六角螺钉 M8X40	8		22.87g	0.18kg	无图
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量		

未注装配技术要求				材料			浙江酷泓机械 科技有限公司 泵总成 18_13_C24_F13 KF11012
1.	装配产品应按安全、使用功能和外观性能先后顺序满足要求。			版本	重量	比例	
2.	装配过程应按相应的装配工艺要求操作。						
3.	未注装配要求按 JB/T 5994 要求执行。						
设计			标准化				
校对							
审核					6.10kg	1:2	
工艺			批准		共 张 第 张		