



4	KM13001	缸体总装	1		2.19kg	2.19kg	
3	KM12001	曲轴箱组件 15_65_C1905	1		2.95kg	2.95kg	
2	JB/ZQ 4340	碟形垫圈 D6	6		0.36g	2.18g	
1	GB/T 70	内六角螺钉 M6X50	6		14.13g	84.76g	无图
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
未注装配技术要求					重量		
1.	装配产品应按安全、使用功能和外观性能先后顺序满足要求。			材料			浙江酷弘机械 科技有限公司 泵总成
2.	装配过程应按相应的装配工艺要求操作。						
3.	未注装配要求按 JB/T 5994 要求执行。						
设计		标准化		版本	重量	比例	KM11001
校对					5.23kg	1:4	
审核				共   张 第   张			
工艺		批准					