



5	KT13001	缸体组件	1		9.48kg	9.48kg	
4	KT12001	曲轴箱组件 18_25_N28	1		10.23kg	10.23kg	
3	JB/ZQ 4340	碟形垫圈 D10	8		1.34g	10.75g	
2	GB/T 70	内六角螺钉 M10X100	4		74.57g	0.30kg	无图
1	GB/T 70	内六角螺钉 M10X120	4		86.87g	0.35kg	无图
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量	重量	

未注装配技术要求				材料			浙江酷弘机械 科技有限公司 泵总成 18_25_N28 KT11001
1.	装配产品应按安全、使用功能和外观性能先后顺序满足要求。						
2.	装配过程应按相应的装配工艺要求操作。						
3.	未注装配要求按 JB/T 5994 要求执行。						
设计			标准化		版本	重量	比例
校对						20.60kg	1:6
审核					共   张 第   张		
工艺			批准				