



4

3

4	KF13008	缸体组件 15	1		2.37kg	2.37kg	
3	KF12007	曲轴箱组件 15_13_C24_F07	1		3.79kg	3.79kg	
2	JB/ZQ 4340	碟形垫圈 D8	8		0.73g	5.81g	
1	GB/T 70	内六角螺钉 M8X40	8		22.87g	0.18kg	无图
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
未注装配技术要求					重量		
1.	装配产品应按安全、使用功能和外观性能先后顺序满足要求。			材料			浙江酷泓机械 科技有限公司 泵总成 15_09_C24_F07_关停调压
2.	装配过程应按相应的装配工艺要求操作。						
3.	未注装配要求按 JB/T 5994 要求执行。						
设计		标准化		版本	重量	比例	KF11010
校对					6.36kg	1:4	
审核				共   张 第   张			
工艺		批准					

旧图号