



15065泵技术参数

柱塞直径	曲轴行程	匹配转速	理论流量	最大压力	最大匹配动力
15mm	065mm	3400r/min	11.7L/min	20.6MPa	6.5Hp
润滑油牌号	平键规格	内轴直径	安装孔螺纹	进水口	出水口
15W-30	4.78	19.05mm	无	$\phi 20$	G3/8快接

4	KB12006	曲轴箱组件 15_6.5_C19.05_F08			4.43kg	4.43kg	
3	GB/T 70	内六角螺钉 M8X45	8		24.83g	0.20kg	无图
2	JB/ZQ 4340	碟形垫圈 D8	8		0.73g	5.81g	
1	KB13008	缸体组件 15型_橡胶主水封	1		3.31kg	3.31kg	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量		
未注装配技术要求					材料		
1.	装配产品应按安全、使用功能和外观性能先后顺序满足要求。						
2.	装配过程应按相应的装配工艺要求操作。						
3.	未注装配要求按 JB/T5994 要求执行。						
设计			标准化		版本	重量	比例
校对						7.94kg	1:2
审核					共 2 张 第 1 张		
工艺			批准				
					浙江酷泓机械 科技有限公司 泵总成 15_6.5_C1905_F08 KB11009		

旧图号