



3	KC13001	缸体组件 15型 夹布主水封	1		2.00kg	2.00kg	
2	KC12001	曲轴箱组件 15_08_C19_95止口	1		2.65kg	2.65kg	
1	GB/T 70	内六角螺钉 M6X35	6		10.81g	64.84g	无图
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量		

未注装配技术要求				材料			浙江酷泓机械 科技有限公司 泵总成 15_08_C19_夹布主水封 KC11001
1.	装配产品应按安全、使用功能和外观性能先后顺序满足要求。			版本	重量	比例	
2.	装配过程应按相应的装配工艺要求操作。						
3.	未注装配要求按 JB/T 5994 要求执行。			设计	重量	比例	
设计			标准化		4.72kg	1:2	
校对					共 张 第 张		
审核							
工艺			批准				

1508系技术参数

柱塞直径	曲轴行程	匹配转速	理论流量	最大压力	最大匹配动力
15mm	08mm	3400r/min	14.4L/min	15MPa	4Kw
润滑油牌号	平键规格	内轴直径	安装孔螺纹	进水口螺纹	出水口螺纹
15W-30	8*7	19mm	无	G3/8	G1/4

旧图号