



4	KKI3001	缸体总装 12_橡胶水封_连体关停带易启动	1		1.52kg	1.52kg	
3	KKI2001	曲轴箱组件 10_12_C19	1		2.31kg	2.31kg	
2	JB/ZQ 4340	碟形垫圈 D6	8		0.36g	2.90g	
1	GB/T 70	内六角螺钉 M6X35	8		10.81g	86.46g	无图
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
未注装配技术要求					重量		 浙江酷弘机械 科技有限公司 泵总成 10_12_C19 KKI1001
1.	装配产品应按安全、使用功能和外观性能先后顺序满足要求。			材料			
2.	装配过程应按相应的装配工艺要求操作。			版本			
3.	未注装配要求按 JB/T5994 要求执行。			重量			
设计		标准化		版本	重量	比例	
校对					2.25kg	1:3	
审核				共 张 第 张			
工艺		批准					