



4	KB13004	缸体组件 20型_夹布主水封	1		3.19kg	3.19kg	
3	KB12003	曲轴箱组件 20_12_C28_F05	1		4.64kg	4.64kg	
2	JB/ZQ 4340	碟形垫圈 D8	8		0.73g	5.81g	
1	GB/T 70	内六角螺钉 M8X45	8		24.83g	0.20kg	无图
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量	重量	

2012泵技术参数					
柱塞直径	曲轴行程	匹配转速	理论流量	最大压力	最大匹配动力
20mm	12mm	1450r/min	16.4L/min	20MPa	7.5Kw
润滑油牌号	平键规格	内轴直径	安装孔螺纹	进水口	出水口
15W-30	8*7	28mm	无	$\phi 20$ 宝塔	3/8快接

未注装配技术要求				材料			浙江酷泓机械 科技有限公司 总装图 20_12_C28_F05_关枪停机 KB11005
1.	装配产品应按安全、使用功能和外观性能先后顺序满足要求。						
2.	装配过程应按相应的装配工艺要求操作。						
3.	未注装配要求按 JB/T 5994 要求执行。			设计	版本	重量	比例
设计			标准化			8.05kg	1:2
校对						共 3 张 第 1 张	
审核							
工艺			批准				

旧图号