



4	KF13004	缸体组件 15	1		2.30kg	2.30kg	
3	KF12003	曲轴箱组件 15_08_F08_C19.05	1		3.87kg	3.87kg	
2	JB/ZQ 4340	碟形垫圈 D8	8		0.73g	5.81g	
1	GB/T 70	内六角螺钉 M8X40	8		22.87g	0.18kg	无图
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
未注装配技术要求					重量		
1. 装配产品应按安全、使用功能和外观性能先后顺序满足要求。				材料			浙江酷泓机械 科技有限公司 泵总成
2. 装配过程应按相应的装配工艺要求操作。							
3. 未注装配要求按 JB/T 5994 要求执行。							
设计		标准化		版本	重量	比例	15_13_C19.05_F08_连体调压
校对					6.36kg	1:4	KF11006
审核				共   张 第   张			
工艺		批准					