



3	KT12007	曲轴箱组件 32-25-N28	1		10.25kg	10.25kg	
2	KT13008	缸体组件	1		9.30kg	9.30kg	
1	GB/T 70	内六角螺钉 M10X90	8		68.43g	0.55kg	无图
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量		

未注装配技术要求				材料			浙江酷弘机械 科技有限公司 泵总成
1.	装配产品应按安全、使用功能和外观性能先后顺序满足要求。						
2.	装配过程应按相应的装配工艺要求操作。						
3.	未注装配要求按 JB/T 5994 要求执行。						
设计		标准化		版本	重量	比例	KT11006
校对					20.68kg	1:5	
审核				共   张 第   张			
工艺		批准					